



PSAC 08246

v.1.2

PSAC 24VAC/6A/8x1A Alimentation AC destinée aux 8 caméras HD.

FR**

Edition: 8 du 24.04.2017

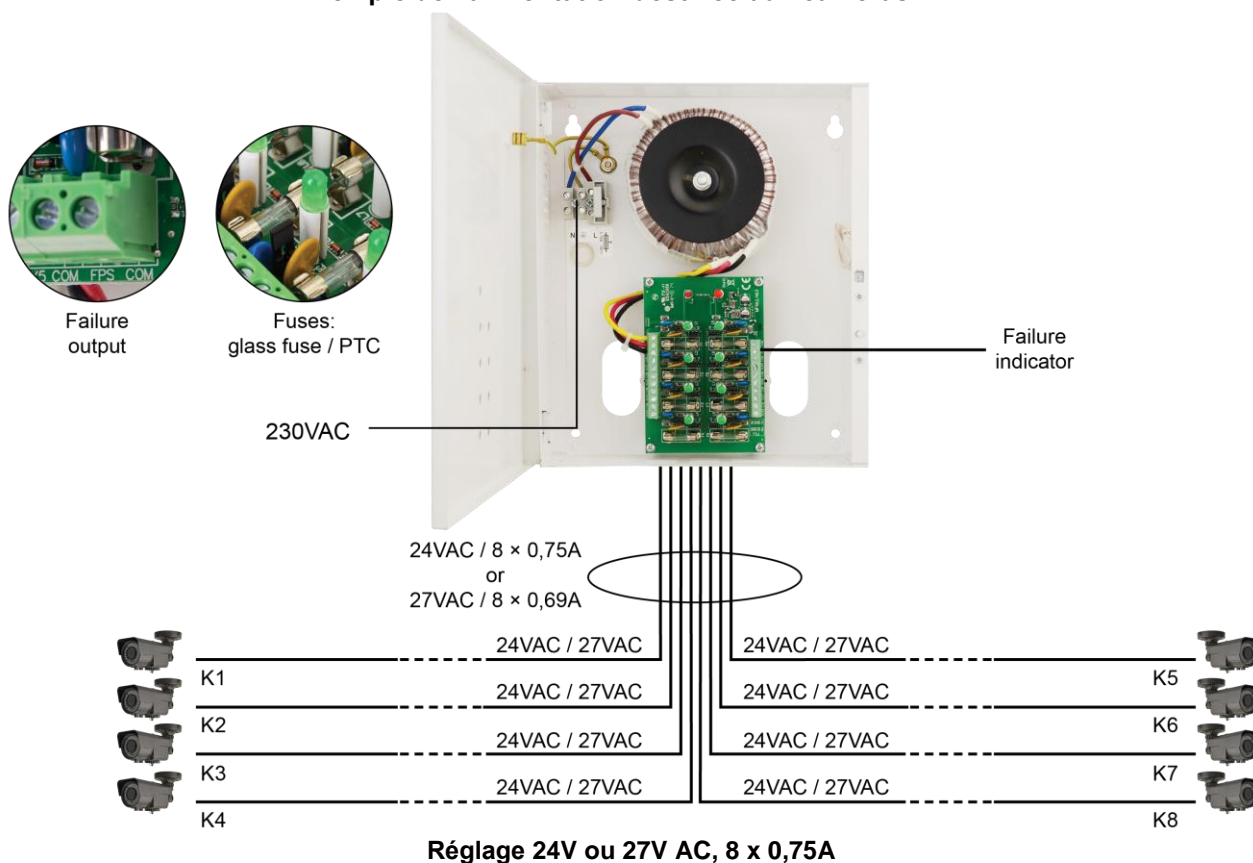
Remplace l'édition: 7 du 16.09.2016



Caractéristiques de l'alimentation:

- Sortie d'alimentation 8x0,75A/24V AC ou 27V AC destinée aux caméras HD
- tension secteur AC 230V
- 8 sorties indépendamment sécurisées par les fusibles de 1A
- Sélection de fusible grâce au switch: choix entre fusible à verre ou fusible réarmable PTC
- signalisation visuelle – LED
- sortie FPS signalisation du défaut
- protections contre:
 - courts-circuits SCP
 - surcharge OLP
 - thermique OHP
 - survoltage
 - autoprotection à l'ouverture du coffret TAMPER
- garantie – 5 ans à compter de la date de fabrication

Exemple de l'alimentation destinée aux caméras HD.



SOMMAIRE:

1. Description technique.

- 1.1. Description générale
- 1.2. Schéma-bloc/ synoptique
- 1.3. Description des composants et des bornes d'alimentation
- 1.4. Paramètres techniques

2. Installation.

- 2.1. Critères requis
- 2.2. Procédure d'installation

3. Signalisation du fonctionnement du module d'alimentation.

- 3.1. Signalisation visuelle
- 3.2. Sorties

4. Utilisation et exploitation de l'appareil.

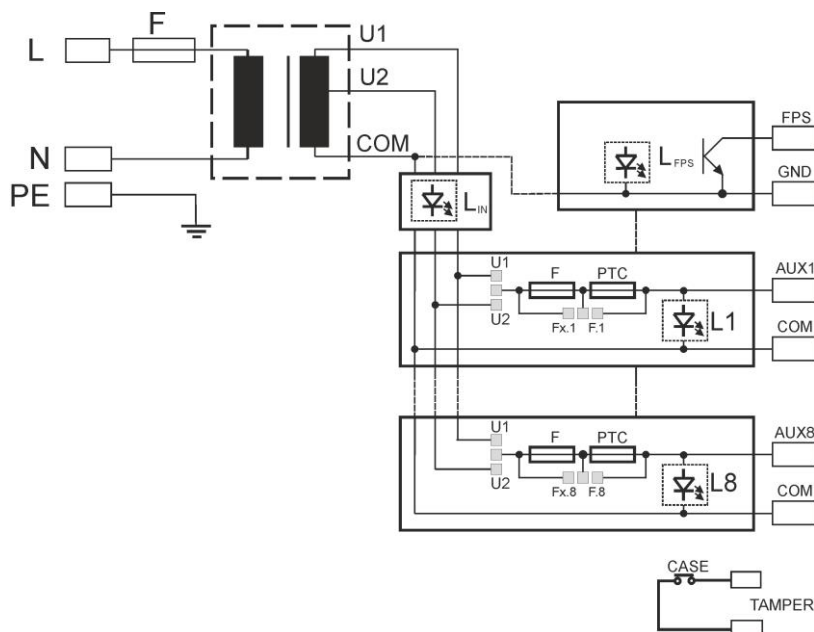
- 4.1. Surcharge ou court-circuit de la sortie d'alimentation
- 4.2. Entretien

1. Description technique.

1.1. Description générale.

Alimentation AC/AC **PSAC 08246** est destiné à alimenter des caméras HD et d'autres dispositifs nécessitant une tension stabilisée de **24V AC** ou **27V AC** et le courant total de **6A@24V AC**. L'appareil est équipé de 8 sorties indépendamment sécurisées par les fusibles à verre ou fusibles réarmables PTC. La plage de tension est réglée grâce aux switches correspondants, et cela indépendamment pour chaque sortie AUX. L'appareil est situé dans un boîtier en métal équipé d'une autoprotection (micro – interrupteur) à l'ouverture de la face avant.

1.2. Schéma-bloc/ synotique.

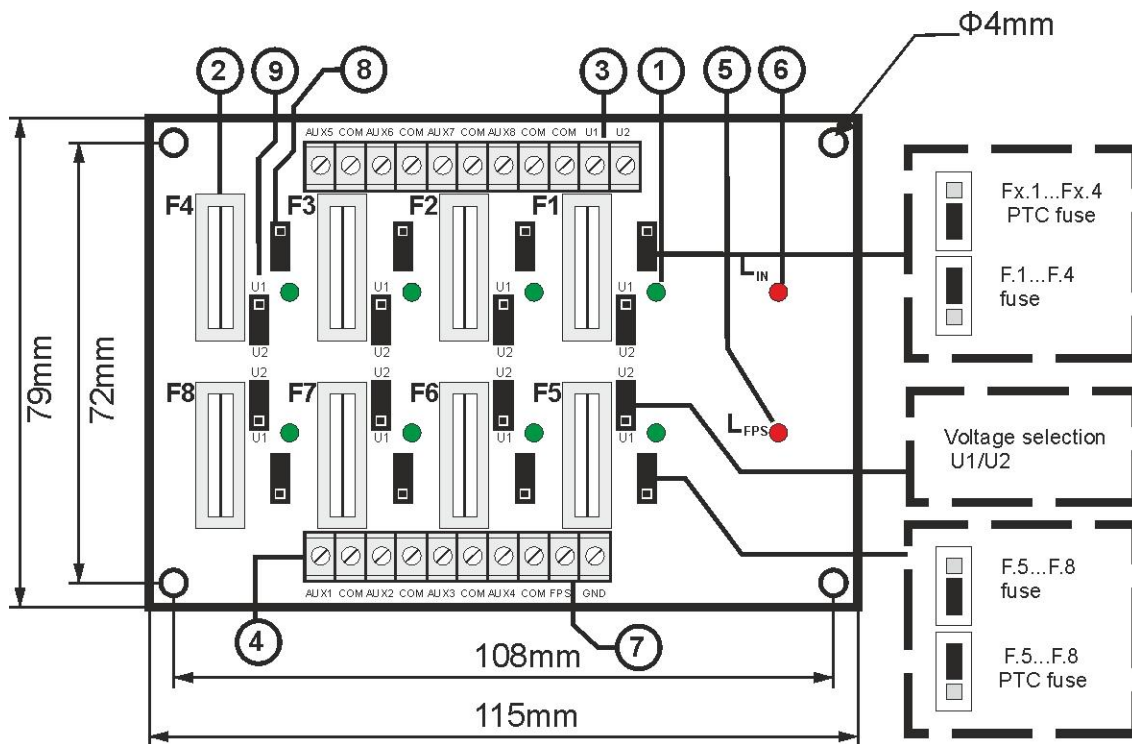


Croquis 1. Schéma-bloc de l'appareil.

1.3. Description des composants et des bornes d'alimentation.


Tableau 1. Borniers et les éléments LB8/24V/27V/AW- panneau de distribution d'alimentation à fusible.

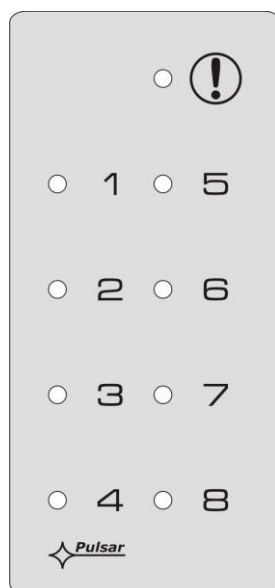
Element numéro [Croquis 2]	Description des éléments
[1]	L1÷L8 - Diodes LED (vertes) signalisation de l'état des sorties L1=AUX1 etc.
[2]	F1÷F8 fusibles dans les circuits AUX, F1=AUX1 etc.
[3]	COM-U1-U2 Entrée d'alimentation AC
[4]	AUX1÷AUX8 – sorties, même bornier COM
[5]	L _{FPS} diode rouge signalisation du défaut au niveau d'une des sorties (activation du fonctionnement du fusible)
[6]	FPS sortie signalisation du défaut au niveau d'une des sorties, du type OC (état normal L, défaut: hi-Z)
[7]	Switch permettant le choix au niveau des types de fusibles PTC/ à verre F _x F _{x.x} <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> switch F _x introduit, sélection du fusible à verre F _x F _{x.x} <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> switch F _{x.x} introduit, sélection du fusible réarmable PTC
[8]	Switch permettant le choix de tension de sortie AUX (indépendamment pour chaque sortie): U2 U1 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> switch U1 introduit, tension de sortie AUX _x = 24V AC U2 U1 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> switch U2 introduit, tension de sortie AUX _x = 27V AC



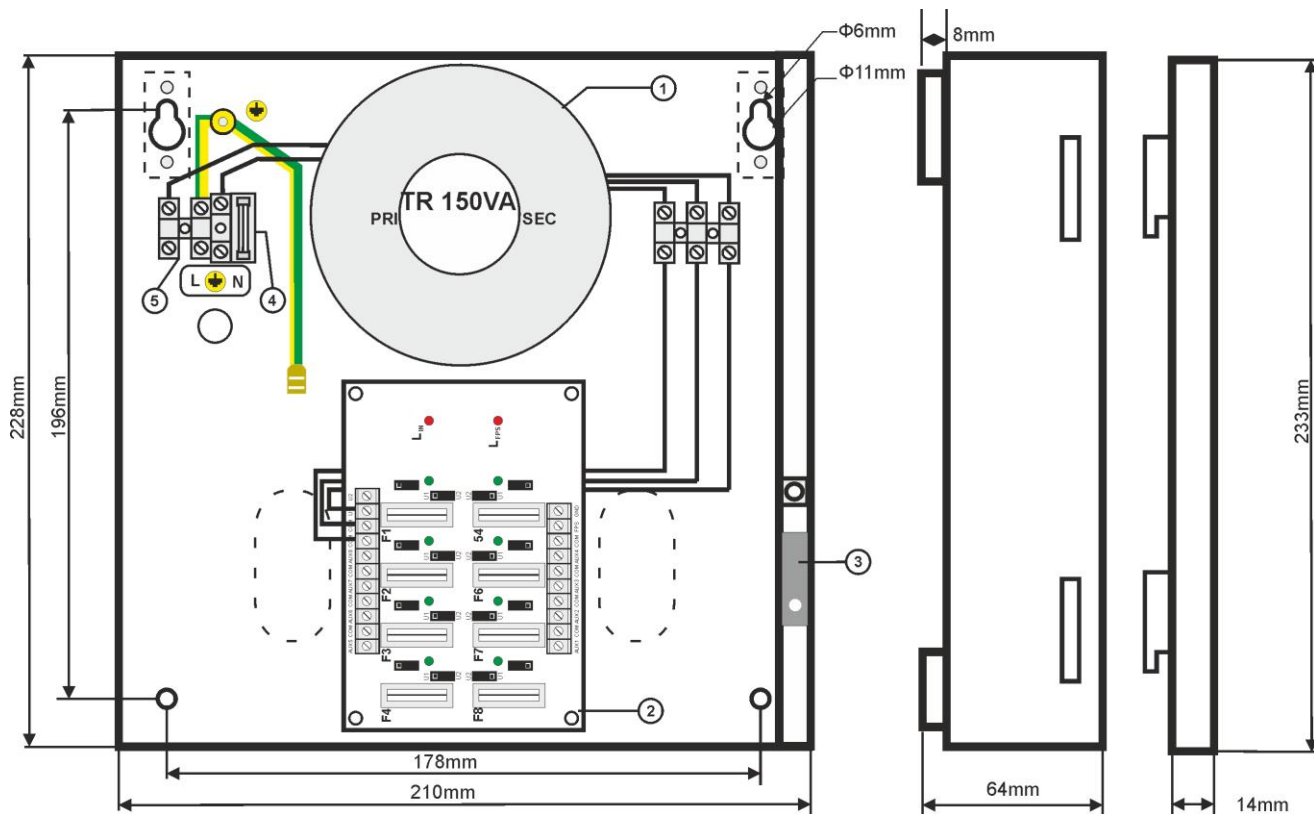
Croquis 2. Vue du panneau de distribution d'alimentation LB8/24/27/AW.

Tableau 2. Borniers et les éléments de l'appareil PSAC 08246.

Element numéro [Croquis 4]	Description des éléments de l'appareil
[1]	Transformateur d'isolement
[2]	Panneau de distribution d'alimentation à fusible LB8/24V/27V/AW (tableau 1)
[3]	TAMPER contact (bornes) de la protection anti-sabotage (NC)
[4]	F fusible dans le circuit d'alimentation (230V AC)
[5]	L-N borne d'alimentation 230V AC,  borne de protection PE



Croquis 3. Vue du panneau avant de l'appareil.



Croquis 4. Vue de l'alimentation.

1.4. Paramètres techniques:

- paramètres électriques (tableau 3)
- paramètres mécaniques (tableau 4)
- sécurité d'utilisation (tableau 5)
- paramètres d'exploitation (tableau 6)

Paramètres électriques (tableau 3).

Tension d'alimentation	230V AC (-15%/+10%)
Consommation de courant	0,75A max.
Fréquence d'alimentation	50 Hz
Puissance d'alimentation S	150VA max.
Tension de sortie	U1: 23÷28V AC (100% de charge ÷ 0% de charge) U2: 25,5÷31,5V AC (100% de charge ÷ 0% de charge)
Plage du réglage de tension	U1/U2 (sélectionné par le switch)
Courant de sortie AUX	8x0,75A Σ 6,0A@24V AC max ou 8x0,69A Σ 5,5A@27V AC max
Protection contre les court-circuits SCP	8x F 1A fusible à verre ou fusible réarmable PTC 1A - endommagement au niveau du fusible à verre nécessite son remplacement
Protection contre les surcharges OLP	Circuit AC 24V: 8x F 1,0A ou PTC 1A circuit AC 230V: T 3,15A
Protection contre survolage	varisteurs
Protection thermique OHP	A l'intérieur du transformateur
Sortie: - TAMPER; sortie signalant l'ouverture de la face avant du boîtier de l'alimentation	- microswitch, contacts NC (boîtier fermé), 0,5A@50V DC (max.)
Sorties techniques: - FPS sortie signalisation du défaut au niveau d'une des sorties AUX (activation du fonctionnement du fusible)	- du type, 50mA max. état normal: niveau L (0 V) état du défaut: niveau hi-Z
Signalisation visuelle: diodes LED L1÷L8 (vertes) diode LED L _{FPS} (rouge)	- état des sorties AUX1...AUX8 état normal = reste allumé état du défaut = éteint - signalisation du défaut au niveau d'une des AUX état normal = éteint état du défaut = reste allumé
Fusible F	T 3,15A/ 250V
Fusible F1÷F8	F 1A/ 250V ou PTC 1A

Paramètres mécaniques (tableau 4).

Dimensions du boîtier	210 x 228 x 64+8 (WxHxD) [mm] (+/-2mm)
Fixation	178 x 211 x Ø6 (W x H)
Poids net / brut	3,27 kg / 3,5 kg
Boîtier	Tôle d'acier, DC01 0,7mm couleur RAL 9003
Fermeture	Vis cylindrique: du front du boîtier
Borniers	Alimentation: Ø0,63±2,50 (AWG 22-10) Sorties: Ø0,41±1,63 (AWG 26-14), Sortie TAMPER: câbles, 25cm
Remarques	Le boîtier est équipé des séparateurs fixes en plastique permettant le passage des câbles entre le boîtier et la paroi de montage. Refroidissement par convection.

Sécurité d'utilisation (tableau 5).

Classe de protection PN-EN 60950-1:2004	I (premier)
Degré de protection PN-EN 60529: 2002 (U)	IP20
Résistance d'isolation électrique - entre le réseau secteur 230VCA et le circuit des sorties de l'alimentation (I/P-O/P) - entre le réseau secteur 230VCA et le circuit de protection de l'alimentation PE (I/P-FG) - entre le circuit des sorties et le circuit de protection de l'alimentation PE (O/P-FG)	3000V AC min. 1500V AC min. 500V AC min.
Résistance d'isolation: - entre le circuit des entrées et sorties ou de protection	100 MΩ, 500 V DC

Paramètres d'exploitation (tableau 6).

Température de fonctionnement	-10°C...+40°C
Température de stockage	-25°C...+60°C
Humidité relative	10%...90% sans condensation
Vibrations sinusoïdales pendant le fonctionnement:	inacceptable
Chocs lors du fonctionnement	inacceptable
Exposition directe aux rayons de soleil	inacceptable
Vibrations et chocs pendant le transport	Selon PN-83/T-42106

2. Installation.**2.1 Critères requis.**


Toute intervention sur l'alimentation AC/AC doit être réalisée par un personnel habilité et dûment formé aux consignes de sécurité en vigueur dans le pays. Le dispositif doit être installé dans des locaux fermés, conformément à la II^{ème} classe d'environnement, d'une humidité normale de l'air (HR=90% max. sans condensation) et une température de -10°C à +40°C (tableau 6). L'appareil devrait fonctionner en position verticale et horizontale.

Avant de procéder à l'installation de l'appareil il est essentiel d'établir le bilan au niveau du courant de charge. En cas d'une exploitation normale le courant total fournit aux récepteurs ne devrait pas excéder **I=6,0A@24V AC**. L'alimentation est destinée à un fonctionnement sans interruption, c'est la raison pour laquelle elle n'est pas équipée de disjoncteur et devrait être raccordée au secteur 230 VCA proprement protégé contre les surcharges. Pour déconnecter le dispositif du secteur retirez et marquez le fusible correspondant. L'installation doit être effectuée selon les normes et les prescriptions en vigueur.

2.2 Procédure d'installation.

1). Avant de procéder à l'installation il faut s'assurer que la tension d'alimentation dans le circuit d'alimentation 230V est débranchée.

2). Fixez l'alimentation en coffret sur la paroi à l'endroit de votre choix et mettre en place le câblage.

3). Raccordez le câble de l'alimentation secteur 230VCA aux bornes de l'alimentation L-N. Le fil de terre de protection du secteur doit être raccordé à la borne . Utilisez le câble à trois fils (câble de protection jaune/vert). Passage des câbles doit être effectué en respectant leur bonne isolation.



Veillez à ce que le système de raccordement à la terre soit installé correctement: le fil jaune/vert de protection doit être relié d'un côté à la borne d'alimentation dans le coffret indiquée par symbole PE. Il est dangereux d'utiliser l'alimentation sans une installation et un fonctionnement correct du système de raccordement à la terre. Cela peut endommager les dispositifs électriques et créer des risques de décharges électriques.

- 4). Raccordez les câbles des récepteurs aux borniers AUXx- COM sur la carte LB8/24V/27V//AW.
- 5). En cas de besoin raccordez les câbles des dispositifs (centrale d'alarme, contrôleur, signalisation etc.) aux sorties de l'alimentation:
 - **FPS** sortie signalisation du fonctionnement du fusible (sortie du panneau LB8/24V/27V//AW)
 - **TAMPER** sortie autoprotection à l'ouverture de la face avant du boîtier.
- 6). En cas de l'installation sur de grandes distances ou on remarque des chutes importantes au niveau de la tension (forte résistance des câbles alimentant des récepteurs) il est possible d'effectuer une correction de la tension grâce aux switches U1/U2. Le changement au niveau de la tension de sortie 24V AC/27V AC se réalise indépendamment pour chaque sortie AUX.
- 7). Démarrer l'appareil en le mettant sous la tension ~230V AC.
- 8). Vérifiez la signalisation visuelle du fonctionnement de l'appareil: diodes LED L1÷L8 (vertes) devraient être allumées en permanence.
- 9). Après avoir terminé l'installation et les contrôles de l'appareil fermer la face avant du boîtier.

3. Signalisation du fonctionnement du module d'alimentation.

L'appareil est équipé de la signalisation visuelle de l'état du fonctionnement de l'alimentation. La présence de la tension sur les sorties est indiquée par les diodes vertes LED sur la carte PCB du panneau LB8/24V/27V//AW. Un défaut est indiqué par la diode rouge LED [!] L_{FPS}. L'état d'alimentation peut être contrôlé à distance grâce à la sortie FPS.

3.1 Signalisation visuelle.

- Diodes LED L1....L8 vertes indiquent l'état d'alimentation sur les sorties: AUX1....AUX8.

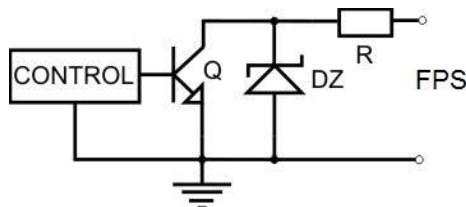
En cas d'absence d'alimentation sur une sortie (fusible brûlé / activation du fusible réarmable PTC), la diode correspondante LED s'éteint (L1 pour AUX1, L2 pour AUX2 etc.).

- La diode LED [!] L_{FPS} rouge indique le défaut au niveau d'une des sorties AUX (le numéro de la sortie est indiqué par une diode verte).

3.2 Sorties.

L'appareil est équipé d'une sortie de signalisation permettant de transmettre l'information sur un défaut ou sur l'ouverture non souhaité au niveau de boîtier.

- **FPS** – sortie signalisation du défaut au niveau du fusible (sortie du panneau LB8/24V/27V//AW). Lors du fonctionnement normal la sortie FPS est mise à la masse (GND), En cas de l'endommagement d'un fusible la sortie passe en état de la haute impédance. L'état du défaut est indiqué par la diode rouge L_{FPS}.



Croquis 5. Schéma des sorties OC.

- **TAMPER** – sortie autoprotection à l'ouverture de la face avant de l'appareil, sortie du type contacts sans potentiel indiquant l'état de la face avant du boîtier, face avant fermée: NC, face avant ouverte: NO.

4. Utilisation et exploitation de l'appareil.

4.1 Surcharge ou court-circuit de la sortie d'alimentation.

Les sorties de l'alimentation AUX1÷AUX8 sont sécurisées contre court-circuit grâce aux fusibles à verre ou les fusibles réarmable PTC. En cas de l'endommagement du fusible à verre il est impératif de le remplacer (conformément à l'original).

Si la protection se réalise grâce aux fusibles réarmables PTC, la tension de sortie est coupée automatiquement et ce fait est signalé par l'extinction de la diode verte. Si cela se produit déconnectez les dispositifs raccordés à la sortie de l'alimentation pendant environ 1min.

En cas de la surcharge de l'appareil - courant $\Sigma 6,0A@24V AC$ (110% ÷ 150% de la puissance S) le fusible F dans le circuit 230V AC et/ou des fusibles F1÷F8 s'endommage. En cas du défaut il faut remplacer le fusible et cela conformément à l'original.

4.2 Maintenance.

Tous les travaux de maintenance et contrôle technique doivent être réalisés HORS TENSION. L'appareil ne nécessite pas d'entretien particulier, cependant, dans le cas d'une accumulation importante de poussière, il est conseillé de le nettoyer à l'aide d'un jet d'air comprimé. En cas de remplacement des fusibles, veiller à n'utiliser que des fusibles de mêmes type et valeur nominale que les originaux.



SIGNALISATION DEEE (WEEE)

Il est interdit de jeter les dispositifs électriques ou électroniques avec d'autres déchets domestiques. D'après la directive DEEE (WEEE) adoptée par l'UE pour tout matériel électrique et électronique usé il faut appliquer d'autres moyens d'utilisation.

Pulsar

Siedlec 150, 32-744 Łapczyca, Poland
Tel. (+48) 14-610-19-40, Fax. (+48) 14-610-19-50
e-mail: biuro@pulsar.pl, sales@pulsar.pl
http:// www.pulsar.pl, www.zasilacze.pl