



Caractéristiques de l'alimentation électrique :

- Alimentation sans interruption DC 13,8 V/7 A
- Haute efficacité 87%.
- contrôle de la charge et du maintien de la batterie
- protection de la batterie contre les décharges excessives (UVP)
- courant de charge de la batterie 1 A/2 A, modifié par cavalier
- équipement optionnel : ensemble d'indicateurs LED externes : PKAZ168, plaque de montage DIN3
- la sortie de la batterie est entièrement protégée contre les courts-circuits et les inversions de connexion
- Signalisation optique par LED
- protections :
 - protection contre les courts-circuits SCP
 - protection contre les surtensions OVP
 - protection contre les surtensions
 - protection contre les surcharges OLP
- garantie - 2 ans à partir de la date de production

1. Description technique.

1.1. Description générale.

Les blocs d'alimentation de type tampon sont destinés à l'alimentation continue d'appareils nécessitant une tension stabilisée de **12 V DC (+/- 15%)**. L'alimentation fournit une tension de **U=13,8 V DC** avec un courant de sortie de :

1. **Courant de sortie de 6 A+ Chargement de batterie de 1 A**
2. **Courant de sortie de 5 A+ Chargement de la batterie 2**

A Courant total de l'appareil + batterie : 7 A max.

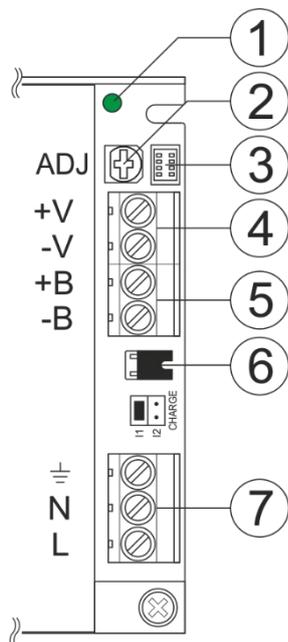
En cas de baisse de la tension d'alimentation, l'appareil bascule rapidement sur la batterie. Le bloc d'alimentation est protégé contre les courts-circuits, les surcharges, les surtensions et les surtensions.

1.2. Paramètres techniques.

Tension d'alimentation	~ 200 - 240 V ; 1 A ; 50/60 Hz
Courant d'appel	40 A
Alimentation	97 W
Efficacité	87%
Tension de sortie (réglages d'usine)	11-13,8 V DC - fonctionnement par tampon 9,5-13,8 V DC - fonctionnement par batterie
Courant de sortie	7 A
Courant de charge de la batterie	1 A / 2 A sélectionnable par cavalier
Plage de réglage de la tension	13,5 - 14,4 V DC
Consommation de courant de l'unité d'alimentation pendant le fonctionnement sur batterie	environ 9 mA
Tension d'ondulation	100mV p-p max.
Protection contre les courts-circuits SCP	électronique, récupération automatique
Protection contre les surcharges OLP	105-150% de la puissance de l'alimentation, récupération automatique
Protection contre les surcharges (batterie) OLP	Fusible de fusion F8 A
Protection contre les surtensions	varistances
Protection contre les surtensions OVP	>19 V (l'activation nécessite de déconnecter la charge ou l'alimentation pendant environ 1 min)
Protection contre les décharges excessives UVP	U<9,5 V (± 5%) - déconnexion de la batterie
Signalisation optique	LED verte - indique la présence d'une tension continue au niveau de l'alimentation
Sortie d'indication optique LED (destinée à l'ensemble d'indication optionnel PKAZ168)	LED AC - présence d'une tension alternative LED DC - présence d'une tension continue sur la sortie de l'alimentation LED CHARGE - processus de charge de la batterie
Équipement en option	Kit pour indication optique LED PKAZ168
Conditions de fonctionnement	Température : -10°C+ +40°C humidité relative 20%...90%,

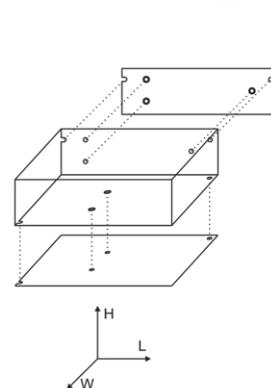
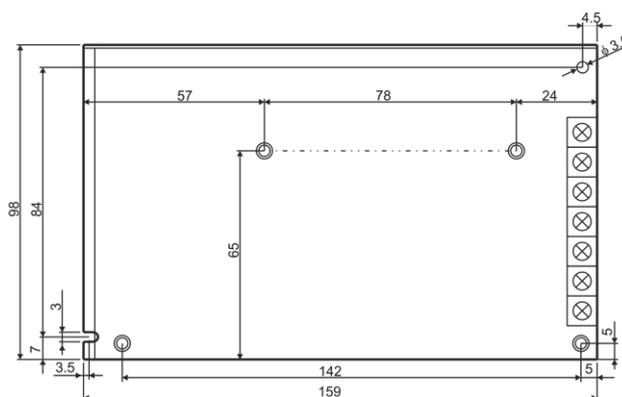
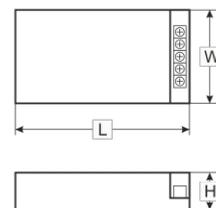
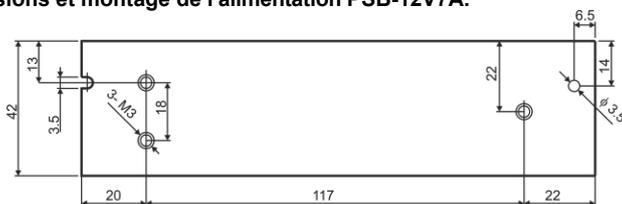
	sans condensation
Dimensions	L=159, L= 98, H=42 [±2mm]
Poids net/brut	0,41 / 0,45 [kg]
Classe de protection contre les chocs électriques	I (premier) - nécessite un conducteur de protection
Connecteurs	Circuit imprimé E/S : 0,5 - 2,5 mm ⁽²⁾ (AWG 26 - 12) sortie de la signalisation optique : Prise micromatch à 4 broches
Accessoires supplémentaires	Fils de batterie 6,3F - 45cm, ML062 manchon d'angle (trou 5,2mm)
Résistance électrique de l'isolation : - entre le circuit d'entrée (réseau) et les circuits de sortie de l'alimentation électrique - entre le circuit d'entrée et le circuit de protection - entre le circuit de sortie et le circuit de protection	2500 V AC min. 1500 V AC min. 500 V AC min.
Résistance d'isolation : - entre le circuit d'entrée et le circuit de sortie ou de protection	100 MΩ, 500 V DC
Température de stockage	-20°C...+60°C
Vibrations et ondes d'impulsion pendant le transport	selon PN-83/T-42106

1.3. Description des terminaux.



Éléments/connecteurs [Fig.1]	Description
[1]	LED pour la tension de sortie DC
[2]	Potentiomètre - réglage de la tension de sortie
[3]	Connecteur de la LED de signalisation optique
[4]	Sortie de l'alimentation (V+ , V-)
[5]	Connecteur de batterie (B+ , B-)
[6]	Cavalier - configuration du courant de charge de la batterie : I _{bat} = 1,0 A I _{bat} = 2,0 A Légende : cavalier installé, cavalier enlevé
[7]	L-N - connecteurs de tension d'entrée 230 V, - connecteur de conducteur de protection

1.4. Dimensions et montage de l'alimentation PSB-12V7A.



2. Installation.

2.1. Exigences.

Le PSU doit être monté par un installateur qualifié, titulaire des permis et licences (applicables et requis pour un pays donné) pour les installations à basse tension. L'appareil doit être monté dans des locaux fermés où l'humidité de l'air est normale (HR=90% max. sans condensation) et la température comprise entre -10°C et +40°C.

L'alimentation doit être montée dans un boîtier fermé (une cabine, un appareil terminal) et, afin de satisfaire aux exigences de la LVD et de la CEM, les règles relatives à l'alimentation, à l'enveloppe et au blindage doivent être respectées en fonction de l'application.

En raison de la conception de l'alimentation, le câble de protection doit être connecté au connecteur correspondant de l'unité d'alimentation. Avant l'installation, préparez un équilibre de la charge du bloc d'alimentation conformément au point 1.1.

2.2. Procédure d'installation.



Avant l'installation, assurez-vous que la tension du circuit d'alimentation de 230 V est coupée. Pour couper l'alimentation, utiliser un interrupteur externe dont la distance entre les contacts de tous les pôles à l'état de déconnexion n'est pas inférieure à 3 mm.

1. Montez le bloc d'alimentation à l'endroit choisi et connectez les fils.
2. Connecter les câbles d'alimentation (~230 V) aux pinces L-N de l'unité d'alimentation.



Le circuit de protection contre les chocs doit être réalisé avec un soin particulier, c'est-à-dire que les fils jaune et vert du câble d'alimentation doivent être collés d'un côté de la borne "⊕" - dans le boîtier de l'unité d'alimentation. Le fonctionnement de l'unité d'alimentation sans un circuit de protection contre les chocs correctement réalisé et pleinement opérationnel est INACCEPTABLE ! Il peut provoquer une défaillance de l'appareil ou un choc électrique.

3. Connectez le fil de terre à la pince marquée du symbole de la terre (connecteur du module d'alimentation). Utilisez un câble à trois conducteurs (avec un fil de protection jaune et vert) pour effectuer la connexion. Faites passer les câbles dans les clips appropriés de la sous-plaque à travers la douille isolante.
4. Vérifiez la tension de sortie de l'unité d'alimentation, si nécessaire corrigez le réglage à l'aide du potentiomètre.
5. Connecter la ou les charges aux connecteurs de sortie appropriés de l'alimentation électrique (l'extrémité positive est marquée +V, l'extrémité négative V-).
6. Visser les câbles de la batterie au connecteur BAT (noir B-, rouge B+).
7. Connecter la batterie en respectant la polarité.
8. Connecter la signalisation optique externe PKAZ168 (équipement optionnel)
9. Une fois les essais et les opérations de contrôle terminés, fermer l'enceinte/l'armoire.

3. Entretien.

Toutes les procédures d'entretien peuvent être effectuées après avoir déconnecté l'alimentation du réseau électrique. L'alimentation électrique ne nécessite aucune procédure d'entretien particulière, mais en cas d'accumulation importante de poussière, il est recommandé de la dépoussiérer à l'aide d'air comprimé.

MARQUAGE DEEE

Selon la directive DEEE de l'UE, il est obligatoire de ne pas éliminer les déchets électriques ou électroniques avec les déchets municipaux non triés et de collecter ces DEEE séparément.

Pulsar sp. j.

Siedlec 150, 32-744 Łapczyca, Polska
Tél. (+48) 14-610-19-40, Fax. (+48) 14-610-19-50
e-mail : biuro@pulsar.pl [http://](http://www.pulsar.pl)
www.pulsar.pl, www.zasilacze.pl

