



MANUEL D'UTILISATION

EN

Édition : 3 du 02.12.2025

Remplace l'édition : 2 du 25.01.2022

SWB-120

V2.0

**Système d'alimentation tampon pour
commutateurs PoE, 52 VCC/2x12 Ah/120 W**



Caractéristiques

- Tension d'alimentation ~200 – 240 V
- Rendement élevé (87 %)
- Contrôle de la charge et de l'entretien de la batterie
- Le convertisseur CC/CC intégré permet de réduire les coûts d'installation et de stabiliser la tension de sortie quel que soit l'état de charge de la batterie
- Protection contre les décharges profondes de la batterie
- Courant de charge de la batterie : 0,5 A
- Emplacement pour batterie 2x12 Ah/12 V (SLA)
- Boîtier métallique - couleur blanche RAL9003
- Plaque de montage universelle amovible
- Fonction START de commutation manuelle vers l'alimentation par batterie
- Indicateur optique
- Protections :
 - Protection contre les courts-circuits SCP
 - Protection contre les surcharges OLP
 - Protection contre les surtensions OVP
 - Protection contre les surtensions
 - Protection anti-sabotage : ouverture indésirable du boîtier
 - contre les connexions à polarité inversée
- Garantie – 2 ans

TABLE DES MATIÈRES :

1. Description technique.

1.1. Description générale

1.2. Schéma fonctionnel

1.3. Description des composants et connecteurs du bloc d'alimentation

1.4. Spécifications

2. Installation.

2.1. Exigences

2.2. Procédure d'installation

3. Indication de l'état de fonctionnement.

3.1. Indication optique

3. Maintenance

1. Description technique.

1.1. Description générale.

Le système d'alimentation tampon pour commutateurs PoE, SWB-120, est conçu pour l'alimentation ininterrompue des commutateurs PoE avec 52 V CC. Il a été conçu sur la base d'un module d'alimentation à découpage avec convertisseur CC/CC intégré à haut rendement énergétique, placé dans un boîtier métallique (couleur RAL 9003). Le convertisseur CC/CC utilisé pour augmenter la tension permet de réduire les coûts du système en limitant le nombre de batteries à 1 pièce. Le boîtier peut accueillir une batterie 2x12Ah/12 V (SLA) et est équipé d'un interrupteur anti-sabotage signalant l'ouverture de la porte (panneau avant). L'appareil est équipé d'une plaque de montage universelle amovible (inclinable), qui permet de monter des commutateurs PoE dont les dimensions peuvent atteindre 250x180x45 (LxHxP) [mm]. Par exemple, les modèles Pulsar : **S64, SG64, SFG64, SFG64F1, S108, SG108, SFG108 ***.

1.2. Schéma fonctionnel (Fig.1).

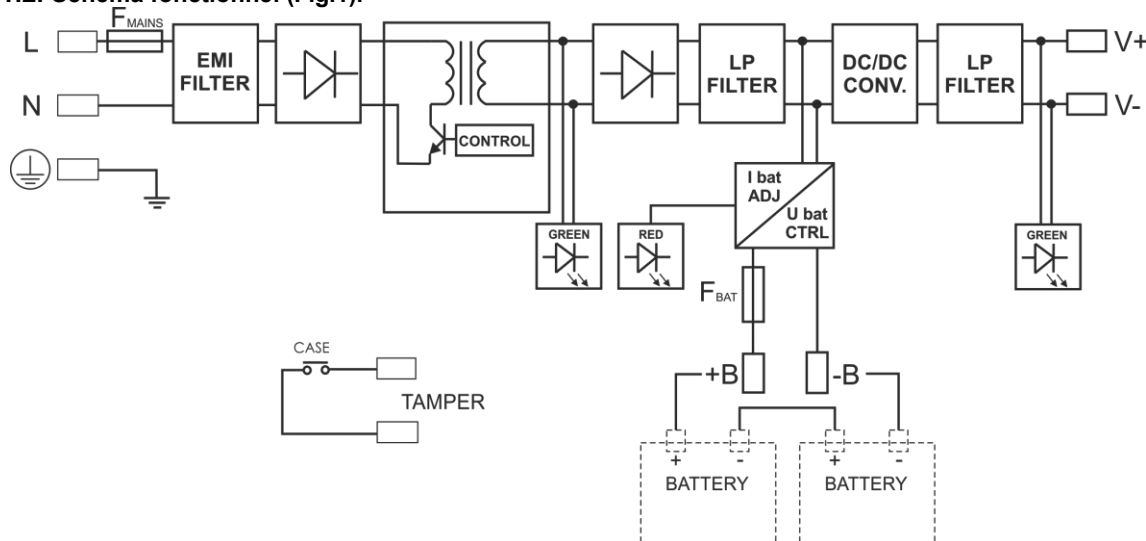


Fig.1. Schéma fonctionnel du bloc d'alimentation.

* uniquement si le verrou n'est pas utilisé.

1.3. Description des composants et connecteurs du bloc d'alimentation.

Tableau 1. Vue du bloc d'alimentation (voir Fig. 3).

N° d'élément	Description
[1]	Trous de montage
[2]	Vis pour verrouiller la plaque de montage
[3]	TAMPER ; micro-interrupteur de protection anti-sabotage (NC)
[4]	Passe-câble
[5]	BAT +, BAT - sortie batterie + BAT rouge, - BAT noir
[]	Câble d'alimentation de l'interrupteur terminé par une fiche CC 2,1/5,5
[7]	Connecteur d'alimentation L-N 230 V CA, $\perp$ – connecteur pour le raccordement d'un conducteur de protection
[8]	Bouton START (démarrage à partir de la batterie)
[9]	Fusible de batterie

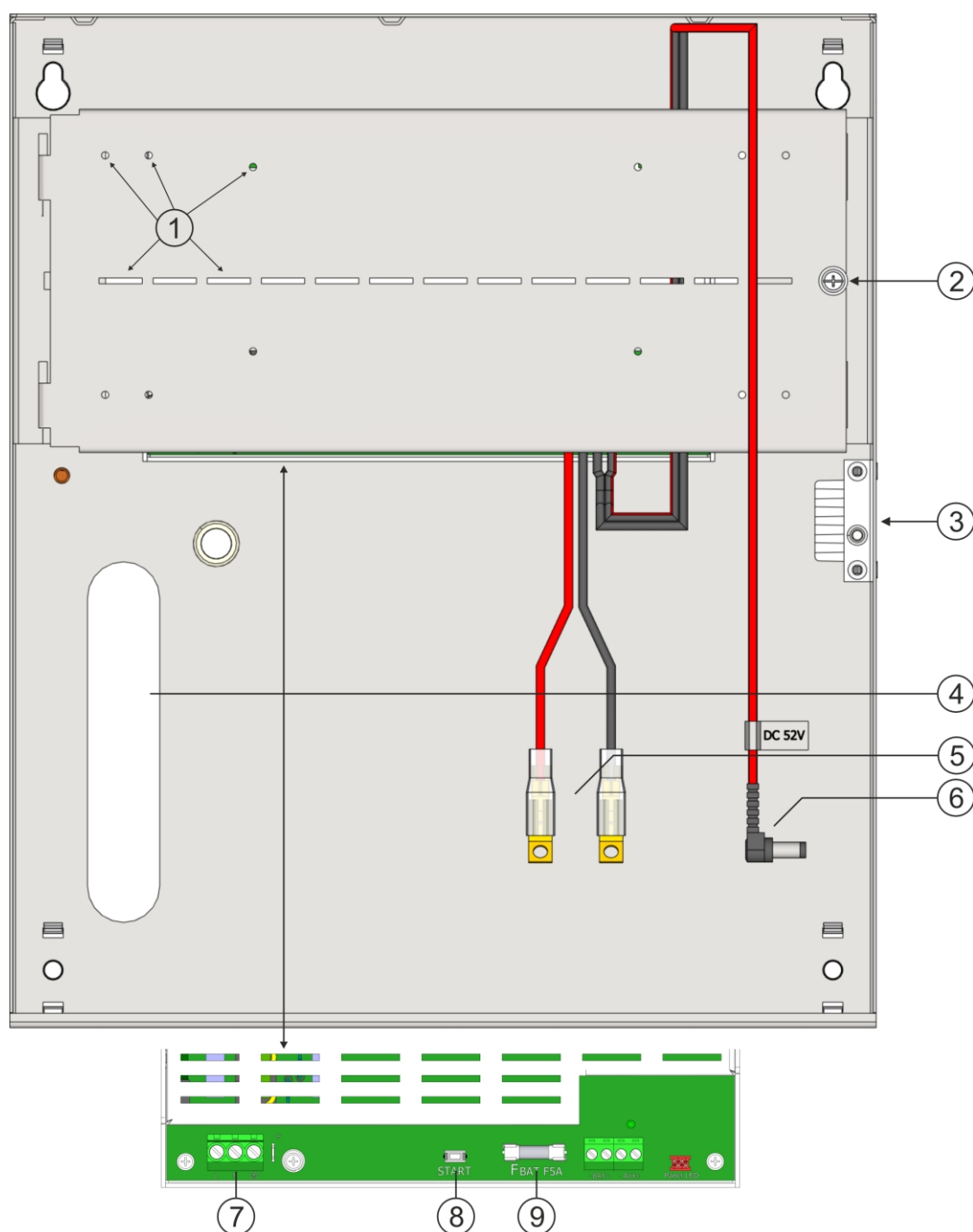
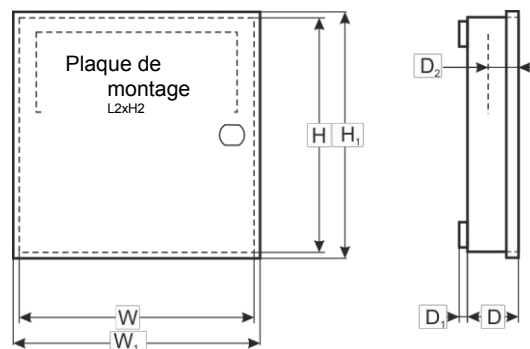


Fig. 3. Vue du bloc d'alimentation.

1.4. Caractéristiques techniques :

- Paramètres électriques (tab. 3)
- Paramètres mécaniques (tab. 4)
- Sécurité de fonctionnement (tab. 5)
- Paramètres de fonctionnement (tab. 6)

**Tableau 2. Spécifications.**

Alimentation	~ 200 – 240 V ; 1,3 A ; 50/60 Hz
Courant d'appel	50 A
Rendement	87
Alimentation PoE	52 V CC ; 120 W
Tension d'ondulation	100 mV p-p max.
Tension de charge de la batterie	22 – 27,6 V CC
Courant de charge de la batterie	0,5 A
Protection du circuit de batterie SCP et connexion à polarité inversée	Fusible en verre F _{BAT} : F5A/250V
Protection de batterie contre les décharges profondes UVP	U<19 V (± 5 %) – déconnexion du circuit de batterie
Protection contre les surcharges (OLP)	105 – 150 % de l'alimentation électrique, récupération automatique
Protection contre les surtensions	varistances
Consommation électrique du bloc d'alimentation pendant fonctionnement assisté par batterie	environ 30 mA
Sortie d'indication optique LED	LED AC - présence de tension alternative LED DC - présence de tension continue à la sortie du bloc d'alimentation LED CHARGE - processus de charge de la batterie
Connecteurs	Alimentation électrique : Ø0,63-2,50 (AWG 22-10) Sortie d'alimentation PoE : prise CC 2,1/5,5 Sortie BAT : fils de batterie Ø6 (M6-1,5) 45 cm,
Dimensions	L = 300, H = 350, P + P ₁ = 122 + 14 [+/- 2 mm] L ₁ = 305, H ₁ = 354 [+/- 2 mm] L ₂ = 250, H ₂ = 180, P ₂ = 45 [+/- 2 mm]
Boîtier	Tôle d'acier, DC01 1,0 mm, couleur RAL 9003
Fermeture	Vis à tête cylindrique (à l'avant, montage verrouillable possible)
Remarques	Le boîtier n'est pas adjacent à la surface de montage afin de permettre le passage des câbles.
Équipement supplémentaire	Vis de montage (x4)
Poids net / brut	4,5 / 4,9 [kg]
Déclaration	CE

Tableau 3. Sécurité d'utilisation.

Classe de protection EN 62368-1	I (première)
Degré de protection EN 60529	IP20
Rigidité diélectrique de l'isolation : - entre les circuits d'entrée et de sortie du bloc d'alimentation - entre le circuit d'entrée et le circuit de protection - entre le circuit de sortie et le circuit de protection	2500 V CA min. 1500 V CA min. 500 V CA min.
Résistance d'isolement : - entre le circuit d'entrée et le circuit de sortie ou de protection	100 MΩ, 500 V CC

Tableau 4. Paramètres de fonctionnement.

Température de fonctionnement	-10 °C...+40 °C
Température de stockage	-20 °C...+60 °C
Humidité relative	20 %...90 %, sans condensation
Vibrations pendant le fonctionnement	inacceptables
Ondes d'impulsion pendant le fonctionnement	inacceptables
Isolation directe	inacceptable
Vibrations et ondes d'impulsion pendant le transport	Conformément à la norme PN-83/T-42106

2. Installation.

2.1 Exigences.

L'appareil doit être installé par un installateur qualifié, titulaire des permis et licences appropriés (applicables et requis dans le pays concerné) pour les installations à 230 V et à basse tension. L'appareil doit être installé dans des espaces confinés, dans des conditions normales d'humidité relative (HR = 90 % maximum, sans condensation) et de température comprise entre -10 °C et 40 °C. L'alimentation électrique étant conçue pour un fonctionnement continu et n'étant pas équipée d'un interrupteur d'alimentation, une protection appropriée contre les surcharges doit être prévue dans le circuit d'alimentation électrique. De plus, l'utilisateur doit être informé de la manière de déconnecter le bloc d'alimentation du secteur (le plus souvent en séparant et en attribuant un fusible approprié dans

du boîtier à fusibles).

2.2 Procédure d'installation.



ATTENTION !

Avant l'installation, coupez la tension dans le circuit d'alimentation 230 V. Pour couper l'alimentation, utilisez un interrupteur externe dont la distance entre les contacts de tous les pôles en position de déconnexion n'est pas inférieure à 3 mm.

Il est nécessaire d'installer un interrupteur d'installation avec un courant nominal d'au moins 6 A dans les circuits d'alimentation électrique à l'extérieur du bloc d'alimentation.

1. Installez l'appareil à l'emplacement choisi et connectez les fils.
2. Retirez la plaque de montage : dévissez la vis de fixation, inclinez-la vers l'arrière, puis libérez la plaque des crochets (faites-la glisser vers le haut et tirez légèrement).
3. Connectez les câbles d'alimentation (~230 V) aux bornes L-N du bloc d'alimentation. Connectez le fil de terre à la borne marquée du symbole de terre (⏚). Utilisez un câble à trois conducteurs (avec un fil de protection jaune et vert) pour effectuer la connexion. Faites passer les câbles vers les bornes appropriées à travers la douille isolante du bloc d'alimentation.



Le circuit de protection contre les chocs doit être réalisé avec un soin particulier : la gaine jaune et verte du câble d'alimentation doit être connectée à la borne marquée du symbole de mise à la terre sur le boîtier du bloc d'alimentation. Le fonctionnement du bloc d'alimentation sans circuit de protection contre les chocs correctement réalisé et pleinement opérationnel est INACCEPTABLE ! Cela peut endommager l'équipement ou provoquer un choc électrique.

4. Connectez les batteries en série/parallèle, en respectant la polarité correcte.
5. Vissez l'interrupteur à la plaque de montage.
6. Connectez l'interrupteur à l'aide d'un câble terminé par une fiche CC 2,1/5,5.
7. Montez-le à l'intérieur du boîtier. Connectez le câblage réseau nécessaire.
8. Branchez l'alimentation 230 V.
9. Après avoir installé et vérifié le bon fonctionnement, l'armoire peut être fermée.

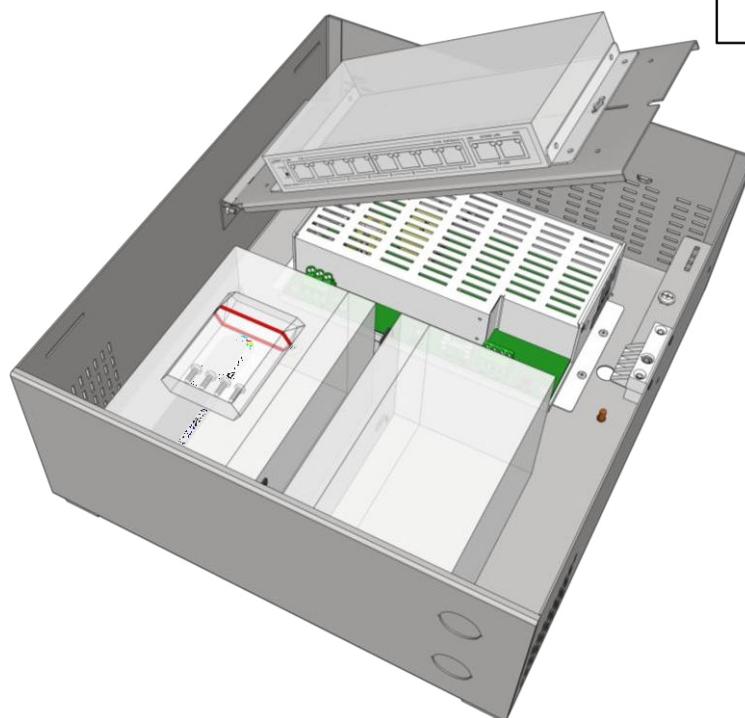
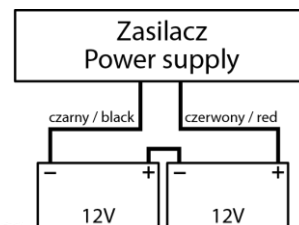
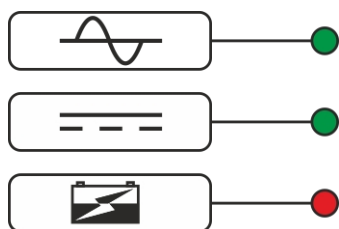


Fig. 4. Exemple d'installation

3. Indication de l'état de fonctionnement.

Le bloc d'alimentation est équipé d'un voyant d'état à LED

3.1 Indicateur optique.



LED verte AC :

- allumée - le bloc d'alimentation est alimenté en 230 V
- éteinte - pas d'alimentation 230 V, fonctionnement

assisté par batterie LED verte DC :

- allumée - présence d'une tension CC à la sortie du bloc d'alimentation
- éteinte - pas de tension à la sortie

du bloc d'alimentation LED rouge CHARGE :

- éteinte - pas de charge de batterie
- allumée - processus de charge de la batterie

De plus, le bloc d'alimentation est équipé d'une LED indiquant la présence de tension à la sortie du bloc d'alimentation, située sur le circuit imprimé du module du bloc d'alimentation.

4. Maintenance.

Toutes les opérations de maintenance peuvent être effectuées après avoir déconnecté le module PSU du réseau d'alimentation électrique. Le PSU ne nécessite aucune mesure de maintenance spécifique, mais en cas de taux de poussière important, il est recommandé de nettoyer son intérieur à l'air comprimé. En cas de remplacement d'un fusible, utilisez un fusible de remplacement présentant les mêmes paramètres.



MARQUE DEEE

Conformément à la directive européenne DEEE, il est interdit de jeter les déchets électriques ou électroniques avec les déchets municipaux non triés et ceux-ci doivent être collectés séparément.



ATTENTION ! Le module d'alimentation électrique est adapté à une batterie au plomb scellée (SLA). Après sa période de fonctionnement, il ne doit pas être jeté, mais recyclé conformément à la législation en vigueur.

Pulsar sp. j.

Siedlec 150, 32-744 Łapczyca, Pologne
Tél. (+48) 14-610-19-40, Fax. (+48) 14-610-19-50
E-mail : biuro@pulsar.pl, sales@pulsar.pl <http://www.pulsar.pl>, www.zasilacze.pl

This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.