



MANUEL DE L'UTILISATEUR

EN

Edition : 4 du 06.06.2023

Remplace l'édition : 3 à partir du 21.06.2022

SWB-300RACK

v1.3

**Système d'alimentation tampon pour
commutateurs PoE, RACK-3U,
54VDC/4x17Ah/300W**



Caractéristiques :

- Tension d'alimentation ~200 - 240 V
- Haut rendement (87%)
- Contrôle de la charge et de la maintenance de la batterie
- Protection de la batterie contre les décharges profondes
- Courant de charge de la batterie : 0,5 A/1 A/2 A, sélectionnable par cavalier
- RACK - Supports 3U, avec hauteur de montage réglable sur 5 niveaux
- La construction du boîtier est conforme aux exigences du règlement général sur la protection des données (GDPR) (possibilité d'installer deux serrures avec des codes différents)
- Possibilité d'installer une plaque de montage supplémentaire (BM-1)

- Indication optique
 - Boîtier métallique - couleur blanc RAL9003
 - Protections :
 - SCP protection contre les courts-circuits
 - Protection contre les surcharges OLP
 - Protection contre les surtensions OVP
 - protection contre les surtensions
 - protection anti-sabotage : ouverture non désirée du boîtier
 - OHP protection contre la surchauffe
 - protection contre les inversions de polarité
 - Refroidissement forcé - ventilateur intégré
- Garantie - 2 ans à compter de la date de production

TABLE DES MATIÈRES :**1. Description technique.**

- 1.1. Description générale
- 1.2. Schéma fonctionnel
- 1.3. Description des composants et des connecteurs du bloc d'alimentation
- 1.4. Spécifications techniques

2. Installation.

- 2.1. Exigences
- 2.2. Procédure d'installation

3. Entretien**1. Description technique.****1.1. Description générale.**

Le système d'alimentation tampon pour les commutateurs PoE, SWB-300RACK est conçu pour l'alimentation ininterrompue des commutateurs PoE avec 54 V DC. Il a été conçu sur la base d'un module d'alimentation à commutation à haute efficacité énergétique placé dans un boîtier métallique (couleur RAL 9003). Le boîtier contient un emplacement pour 4 batteries de 17 Ah / 12 V (SLA) et est équipé d'un interrupteur d'autoprotection signalant l'ouverture de la porte (panneau avant). L'appareil est équipé d'un système spécial de montage des interrupteurs RACK 19" et 10" avec la possibilité de choisir 5 (3 pour 10") hauteurs de montage et un moyen pratique de retirer les appareils. Il existe également des supports spéciaux pour la fixation des courroies pour les appareils sans support RACK, vous pouvez également utiliser l'adaptateur RAPDS. Exemples de modèles d'interrupteurs Pulsar : **SF108WP**, **S116WP**, **S124WP**, **SF116WP**, **SF124WP**.

L'appareil peut fonctionner dans l'une des deux configurations suivantes :

1. Puissance de sortie PoE 300 W
2. Puissance de sortie PoE 270 W + charge de la batterie 0,5 A
3. Puissance de sortie PoE 240 W + 1 A de charge de batterie
4. Puissance de sortie PoE 210 W + 2 A de charge de batterie

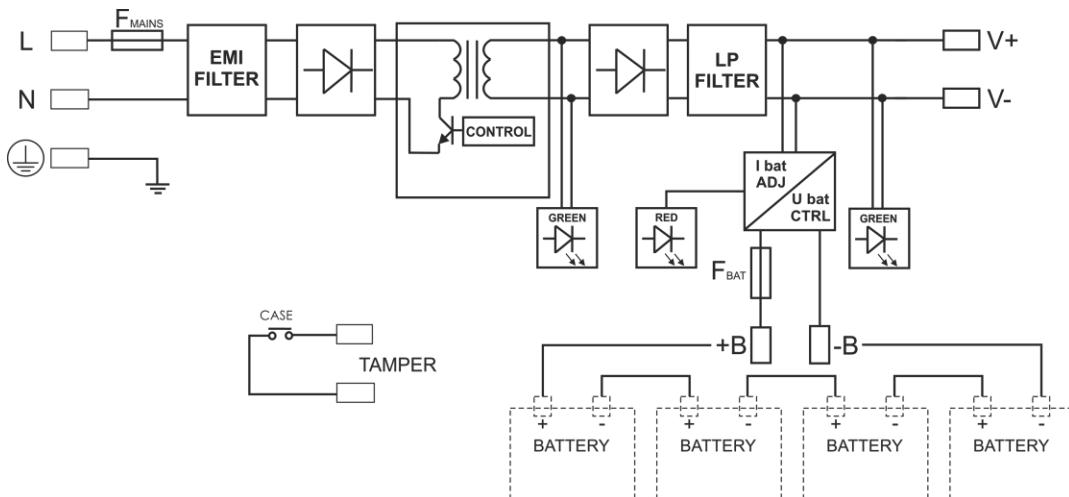
1.2. Schéma fonctionnel (Fig.1).

Fig.1. Schéma fonctionnel de l'unité d'alimentation.

1.3. Description des composants et des connecteurs de l'unité d'alimentation.

Tableau 1. Vue de l'unité d'alimentation (voir Fig. 3).

Élément no.	Description
[1]	Connecteur d'alimentation L-N 230 V,  Connecteur d'un conducteur de protection
[2]	Supports de montage RACK
[3]	Supports pour le montage des sangles
[4]	Passe-câble
[5]	TAMPER ; micro-interrupteur de protection anti-sabotage (NC)
[6]	Câble d'alimentation terminé par une fiche EDG 5.08-2P (réduction DC 2.1/5.5 incluse)
[7]	BAT +, BAT - sortie batterie + BAT rouge, - BAT noir
[8]	Cavalier de sélection pour le courant de charge : • J1=■ J2=□ J3=□ Ibat =0,5 A • J1=□ J2=■ J3=□ Ibat =1 A • J1=□ J2=□ J3=■ Ibat =2 A Description : cavalier■ installé, cavalier□ retiré
[9]	Trous de montage pour installer une plaque de montage supplémentaire

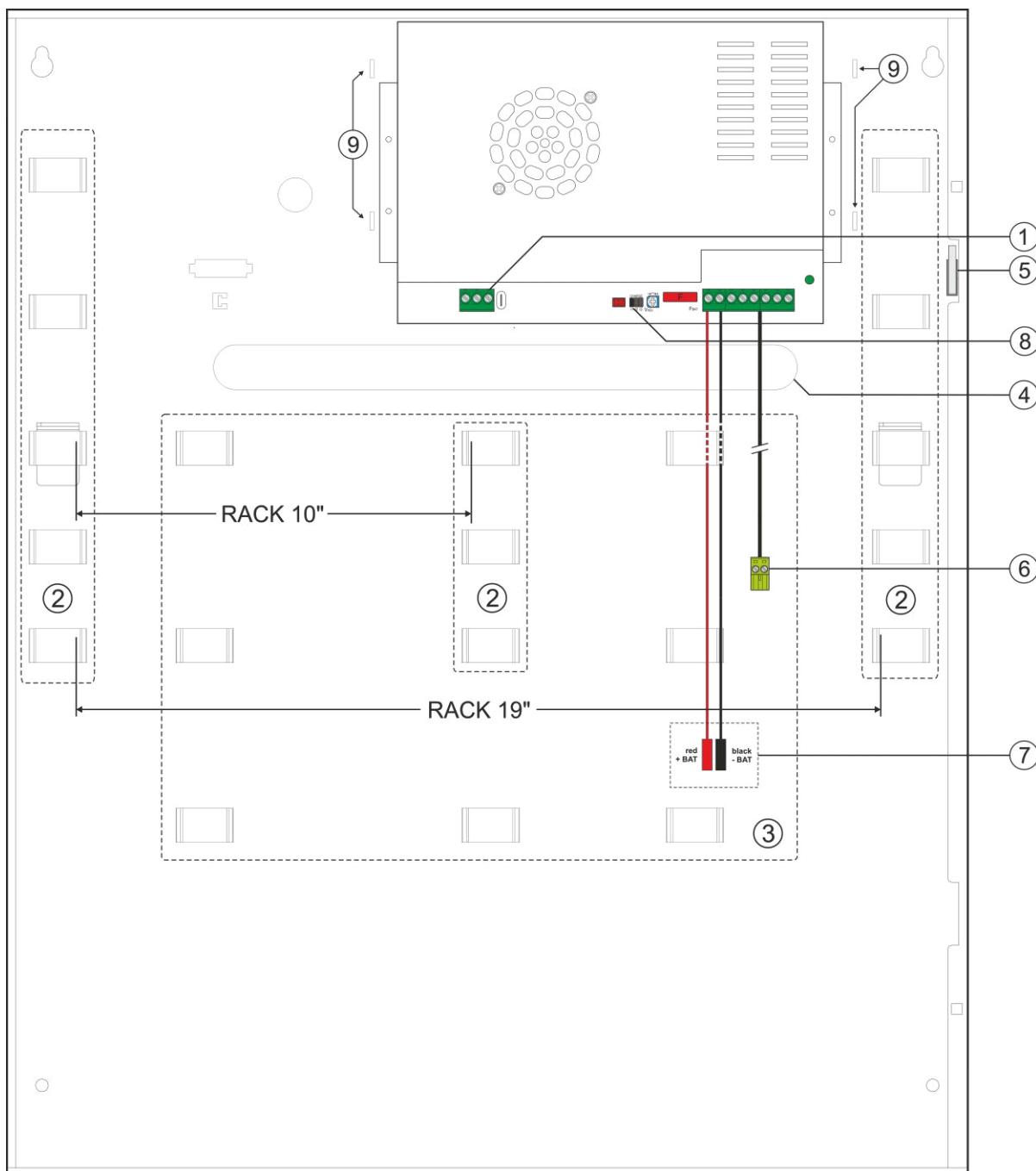
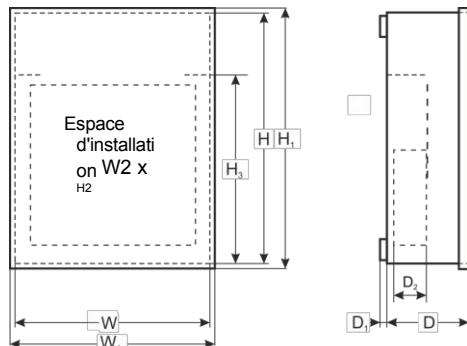


Fig.3. Vue du bloc d'alimentation.

1. 4. Spécifications :

- paramètres électriques (tab. 3)
- paramètres mécaniques (tab. 4)
- sécurité d'utilisation (tab. 5)
- paramètres de fonctionnement (tab. 6)

**Tableau 2. Spécifications.**

Alimentation électrique	~ 200 - 240 V ; 1,5 A ; 50/60 Hz
Courant d'appel	60 A
Rendement	87%
Alimentation PoE	54 V DC ; 300 W
Tension d'ondulation	150 mV p-p max.
Tension de charge de la batterie	44-54 V DC
Courant de charge de la batterie	0,5 A / 1 A / 2 A sélectionnable par cavalier
Protection contre les courts-circuits (SCP)	électronique, rétablissement automatique
Protection contre les surcharges (OLP)	105 - 150% de l'alimentation, rétablissement automatique
Protection contre les surtensions	varistors
Consommation de courant par le bloc d'alimentation pendant le fonctionnement assisté par batterie	environ 25 mA
Sortie d'indication optique LED	LED AC - présence d'une tension AC LED DC - présence d'une tension continue dans la sortie de l'unité d'alimentation LED CHARGE - processus de charge de la batterie
Connecteurs	Puissance absorbée : Φ 0,63-2,50 (AWG 22-10) Sortie de l'alimentation PoE : Prise DC 2.1/5.5 Sortie BAT : fils de batterie Φ 6 (M6-1,5) - 45cm
Conditions de fonctionnement	Température -10°C ÷ 40°C, Humidité relative 5%-90% sans condensation
Dimensions de l'appareil	$L=535, H=650, P=165$ [mm, +/-] $L_1=540, H_1=655, P_1=14$ [mm, +/-] $L_2=530, H_2=430, P_2=155$ [mm, +/-] $H_3=560 ; 485 ; 410 ; 355 ; 300$ [mm, +/-] (pour RACK 19") $H_3=410 ; 355 ; 300$ [mm, +/-] (pour RACK 10")
Boîtier	Tôle d'acier, DC01 1,2mm couleur RAL 9003
Fermeture	Vis à tête cylindrique x 2 (à l'avant, possibilité d'installer deux serrures avec des codes différents)
Remarques	Le boîtier n'est pas attenant à la surface de montage afin que les câbles puissent être conduits.
Équipement supplémentaire	Vis de montage (x4)
Poids net / brut	11,06 / 12,12 [kg]
Déclaration	CE

Tableau 3. Sécurité de fonctionnement.

Classe de protection EN 62368-1	I (premier)
Degré de protection EN 60529	IP20
Résistance électrique de l'isolation :	
- entre les circuits d'entrée et de sortie de la PSU	4000 V DC min.
- entre le circuit d'entrée et le circuit de protection	2500 V DC min. 500 V DC min.
- entre le circuit de sortie et le circuit de protection	
Résistance d'isolation :	
- entre le circuit d'entrée et le circuit de sortie ou de protection	100 MΩ, 500 V DC

Tableau 4. Paramètres de fonctionnement.

Température de fonctionnement	-10°C...+40°C
Température de stockage	-20°C...+60°C
Humidité relative	20%...90%, sans condensation
Vibrations pendant le fonctionnement	inacceptable
Ondes d'impulsion pendant le fonctionnement	inacceptable
Isolation directe	inacceptable
Vibrations et ondes d'impulsion pendant le transport	Selon PN-83/T-42106

2. Installation.

2.1 Exigences.

L'appareil est conçu pour être installé uniquement par un installateur qualifié disposant des permis et autorisations nécessaires (requis dans le pays d'installation) pour se connecter (interférer) avec le réseau électrique de 230 V. L'appareil doit être installé dans des espaces confinés, dans des conditions normales d'humidité relative (RH=90% maximum, sans condensation) et à des températures comprises entre -10°C et +40°C.

L'alimentation étant conçue pour un fonctionnement continu et n'étant pas équipée d'un interrupteur, il convient de prévoir une protection appropriée contre les surcharges dans le circuit d'alimentation. En outre, l'utilisateur doit être informé de la manière de déconnecter le bloc d'alimentation du réseau (le plus souvent en séparant et en plaçant un fusible approprié dans la boîte à fusibles).

2.2 Procédure d'installation.

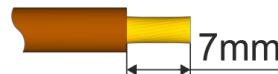


ATTENTION !

Avant l'installation, coupez la tension dans le circuit d'alimentation de 230 V. Pour couper le courant, utilisez un interrupteur externe. Pour couper l'alimentation, utiliser un interrupteur externe dont la distance entre les contacts de tous les pôles à l'état de déconnexion n'est pas inférieure à 3 mm.

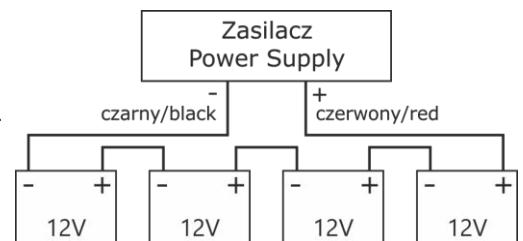
Il est nécessaire d'installer un interrupteur d'installation avec un courant nominal de 6 A dans les circuits d'alimentation électrique à l'extérieur de l'unité d'alimentation.

1. Monter l'appareil à l'endroit choisi et raccorder les câbles.
2. Connectez les câbles d'alimentation (~230 V) aux pinces L-N du bloc d'alimentation. Connectez le fil de terre à la pince marquée du symbole de la terre . Acheminez les câbles d'alimentation vers les bornes correspondantes du bloc d'alimentation via un conduit d'isolation. Les fils doivent être isolés sur une longueur de 7 mm.



Le circuit de protection contre les chocs doit être réalisé avec un soin particulier : les fils jaune et vert du câble d'alimentation doivent être connectés à la borne marquée du symbole de mise à la terre sur le boîtier du bloc d'alimentation. L'utilisation d'un bloc d'alimentation sans circuit de protection contre les chocs correctement réalisé et pleinement opérationnel est INACCEPTABLE ! Il peut endommager l'équipement ou provoquer un choc électrique.

3. Connecter la batterie en respectant la polarité.
4. La sélection se fait à l'aide des cavaliers IBAT (voir : tab.1).
5. Visser les supports aux appareils et les installer à l'intérieur de l'armoire. N'oubliez pas de placer les appareils en commençant par l'arrière du boîtier.
6. Connecter l'interrupteur à l'aide d'un câble terminé par une fiche DC 2.1/5.5.
7. Monter à l'intérieur de l'armoire.
8. Brancher l'alimentation 230 V
9. Après l'installation et la vérification du bon fonctionnement, l'armoire peut être fermée.



3. Maintenance.

Toutes les opérations de maintenance peuvent être effectuées après la déconnexion du module PSU du réseau d'alimentation. L'unité d'alimentation ne nécessite pas de mesures d'entretien spécifiques, cependant, en cas de taux de poussière important, il est recommandé de nettoyer l'intérieur de l'unité à l'air comprimé. En cas de remplacement d'un fusible, utiliser un fusible de remplacement ayant les mêmes paramètres.

**ÉTIQUETTE DE DÉCHETS**

Les déchets d'équipements électriques et électroniques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères.
Conformément à la directive DEEE de l'Union européenne, les déchets d'équipements électriques et électroniques
doivent être éliminés séparément des déchets ménagers normaux.



ATTENTION ! Le bloc d'alimentation est conçu pour fonctionner avec des batteries plomb-acide scellées (SLA). Après la période de fonctionnement, elles ne doivent pas être jetées mais recyclées conformément à la loi applicable.

Pulsar sp. j.

Siedlec 150,
32-744 Łapczyca, Pologne
Tel. (+48) 14-610-19-45
e-mail : sales@pulsar.pl
[http:// www.pulsar.pl](http://www.pulsar.pl)

Facebook



LinkedIn



YouTube



Pulsar.pl



This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.