



MANUEL DE L'UTILISATEUR

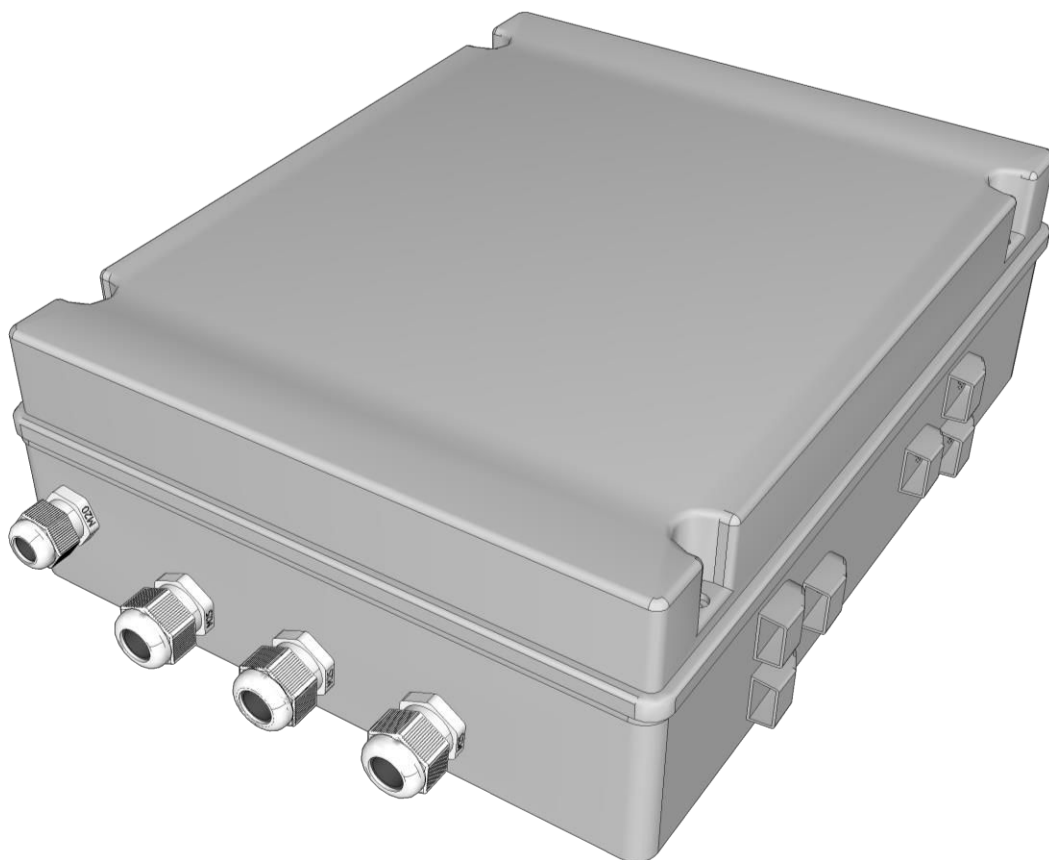
EN

Édition : 1 à partir du 13.06.2024 Édition
précédente : -----

SWBH-120

v1.0

**Système d'alimentation pour commutateurs PoE avec batterie
de secours, 52VDC/2x12Ah/120W, boîtier ABS IP44**



Caractéristiques :

- Tension d'alimentation ~200 - 240 V
- Haut rendement (87%)
- Contrôle de la charge et de la maintenance de la batterie
- Le convertisseur DC/DC intégré permet de réduire les coûts d'installation et de stabiliser la tension de sortie quel que soit l'état de charge de la batterie.
- Courant de charge de la batterie : 0,5 A
- Boîtier **ABS - IP44**
- Les presse-étoupes utilisés permettent d'introduire les fils dans le boîtier
- Possibilité de montage sur poteau (nécessite l'adaptateur USH-1 - accessoire en option)
- Fonction START de commutation manuelle sur la batterie
- Protection de la batterie contre les décharges profondes (UVP)
- Indication optique
- Protections :
 - Protection contre les courts-circuits SCP
 - OLP protection contre les surcharges
 - Protection contre les surtensions OVP
 - protection contre les surtensions
 - protection de la batterie contre les inversions de connexion
- Garantie - 2 ans

TABLE DES MATIÈRES :**1. Description technique.****1.1. Description générale****1.2. Schéma fonctionnel****1.3. Description des composants et des connecteurs du bloc d'alimentation****1.4. Paramètres de l'équipement****2. Installation.****2.1. Exigences****2.2. Procédure d'installation****3. Indication de l'état de fonctionnement.****4. Entretien****1. Description technique.****1.1. Description générale.**

Le système d'alimentation tampon pour les commutateurs PoE SWBH-120 est conçu pour l'alimentation ininterrompue des commutateurs PoE avec 52 V DC. Il a été conçu sur la base d'un module d'alimentation à commutation avec un convertisseur DC/DC à haut rendement énergétique, placé dans un boîtier **ABS (IP44)**. Le convertisseur DC/DC utilisé pour augmenter la tension permet de réduire les coûts du système en limitant les batteries à 2 pièces. Le boîtier dispose d'un emplacement pour une batterie 12Ah/12 V (SLA). L'appareil est équipé d'une plaque de montage universelle amovible, qui permet de monter des commutateurs PoE de dimensions allant jusqu'à 210x123x38 (LxHxP) [mm]. Par exemple, les modèles Pulsar : **S64WP**, **SG64WP**, **SFG64F1WP**, **SFG64WP**, **S108WP**, **SG108WP**, **ISFG42**, **ISFG64**.

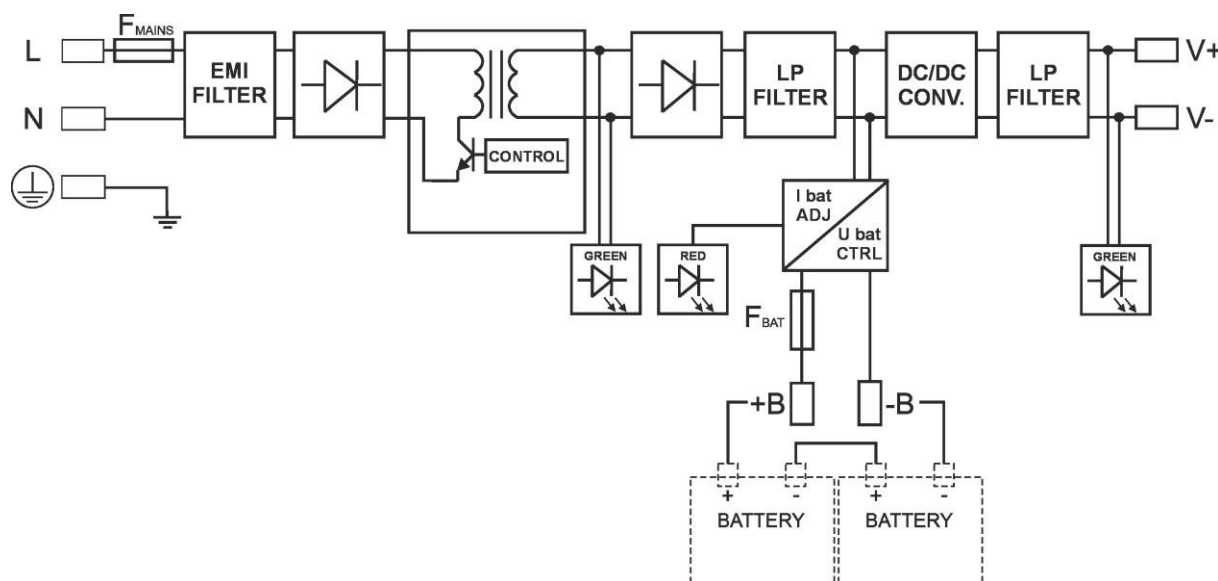
1.2. Schéma fonctionnel (Fig.1).

Fig. 1. Schéma fonctionnel de l'unité d'alimentation.

1.3. Description des composants et des connecteurs de l'unité d'alimentation.

Tableau 1. Vue de l'unité d'alimentation (voir Fig. 2).

Élément no.	Description
[1]	Ventilation
[2]	Connecteur d'alimentation L-N 230 V AC, $\perp$ - connecteur pour le raccordement d'un conducteur de protection
[3]	Bloc d'alimentation
[4]	Câble d'alimentation de l'interrupteur terminé par une fiche DC 2.1/5.5
[5]	Plaque de montage
[6]	Bouton START (lancement à partir de la batterie)
[7]	Fusible de batterie
[8]	Sangle de fixation de la batterie
[9]	Emplacement pour la batterie (2x12Ah ; 12 V ; SLA)
[10]	Sorties de batterie BAT +, BAT -+ BAT rouge, - BAT noir
[11]	Presse-étoupe

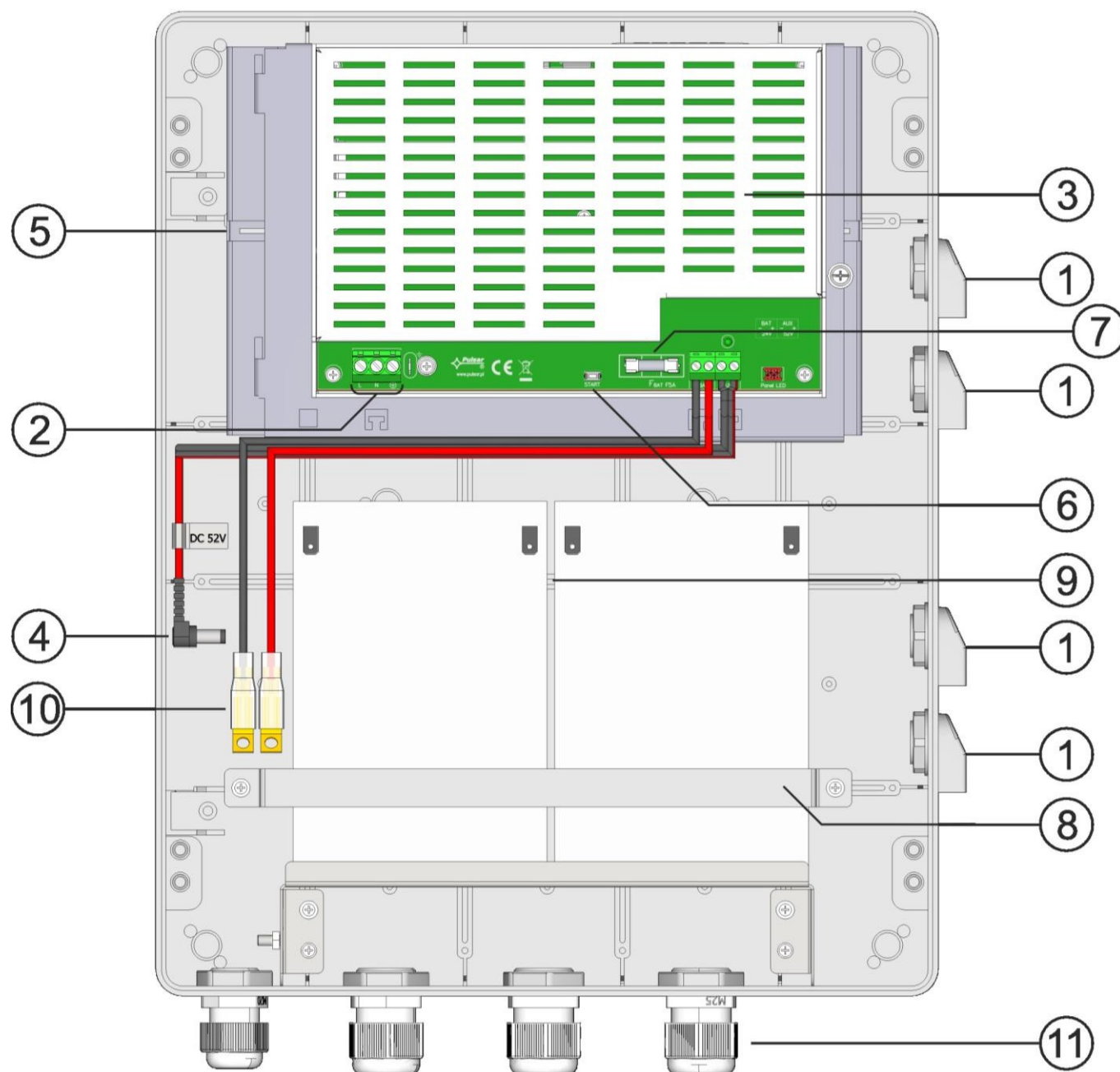
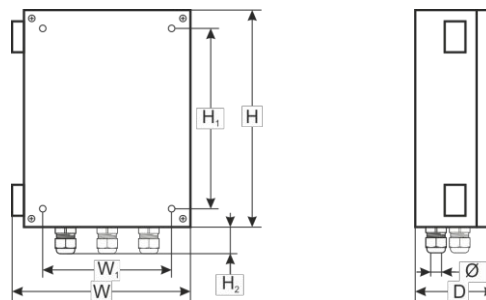


Fig. 2. Vue du bloc d'alimentation.

1.4. Paramètres de l'équipement :

- spécifications (Tab. 2)
- sécurité d'utilisation (Tab. 3)
- paramètres de fonctionnement (Tab. 4)

**Tableau 2. Spécifications.**

Alimentation électrique	~ 200 - 240 V ; 1,2 A ; 50/60 Hz
Courant d'appel	50 A
Rendement	87%
Alimentation PoE	52 V DC ; 120 W
Tension d'ondulation	100 mV p-p max.
Tension de charge de la batterie	22-27,6 V DC
Courant de charge de la batterie	0,5 A
Protection du circuit de la batterie SCP et connexion à polarité inversée	Fusible F _{BAT} : F5A/250V
Protection de la batterie contre les décharges profondes UVP	U<18 V (± 5%) - déconnexion du circuit de la batterie
Protection contre les surcharges (OLP)	105 - 150 % de la puissance du bloc d'alimentation, récupération automatique
Protection contre les surtensions	varistances
Consommation de courant (pendant le fonctionnement de la mémoire tampon)	environ 30 mA
Connecteurs de l'appareil	Entrée d'alimentation : Φ0,63-2,50 (AWG 22-10) Sortie de l'alimentation PoE : Prise DC 2,1/5,5 Sortie BAT : Fils de batterie 6,3F - 45cm
Dimensions extérieures	L=320, H=385, P=130 [± 2mm]
Installation	L ₁ =265, H ₁ =346 [± 2mm]
Espace pour la batterie	L=215, H=160, D=95 [± 2mm]
Hauteur du presse-étoupe	H ₂ =37 [± 2mm]
Nombre de presse-étoupes / diamètre du câble :	3 pièces. / 13 - 18 mm + 1 pcs. / 10 - 14 mm
Inserts de remplissage de presse-étoupe	4x Φ5mm (3 pièces) ; 3x Φ5mm (2 pièces) ; 2x Φ5mm (1 pièce)
Boîtier	Boîtier ABS, IP44
Fermeture	Vis x 4 (à l'avant)
Équipement supplémentaire	Vis de montage (x4), fils DC, inserts de remplissage de presse-étoupe
Poids net/brut	3,5 / 3,8 [kg]
Déclaration	CE

Tableau 3. Sécurité de fonctionnement.

Classe de protection EN 62368-1	I (premier)
Degré de protection EN 60529	IP44
Résistance électrique de l'isolation : - entre les circuits d'entrée et de sortie de la PSU - entre le circuit d'entrée et le circuit de protection - entre le circuit de sortie et le circuit de protection	4000 V DC min. 2500 V DC min. 500 V DC min.
Résistance d'isolation : - entre le circuit d'entrée et le circuit de sortie ou de protection	100 MΩ, 500 V DC

Tableau 4. Paramètres de fonctionnement.

Température de fonctionnement	-10°C...+40°C
Température de stockage	-20°C...+60°C
Humidité relative	20%...90%, sans condensation
Vibrations pendant le fonctionnement	inacceptable
Ondes d'impulsion pendant le fonctionnement	inacceptable
Insolation directe	inacceptable
Vibrations et ondes d'impulsion pendant le transport	Selon PN-83/T-42106

2. Installation.**2.1 Exigences.**

L'appareil doit être monté par un installateur qualifié, titulaire des permis et licences appropriés (applicables et requis pour un pays donné) avec une alimentation secteur de ~230 V. L'appareil doit être monté dans des espaces confinés avec une humidité relative normale (HR=90% maximum, sans condensation) et une température comprise entre -10°C et +40°C. L'appareil doit être monté en position verticale, les presse-étoupes orientés vers le bas. Le montage dans toute autre position n'est pas autorisé. Veiller à ce que l'air circule librement autour du boîtier.

L'alimentation étant conçue pour un fonctionnement continu et n'étant pas équipée d'un interrupteur, il convient de prévoir une protection appropriée contre les surcharges dans le circuit d'alimentation. En outre, l'utilisateur doit être informé des éléments suivants

la méthode de débranchement (le plus souvent en séparant et en attribuant un fusible approprié dans la boîte à fusibles). Le système électrique doit être conforme aux normes et réglementations en vigueur.

2.2 Procédure d'installation.

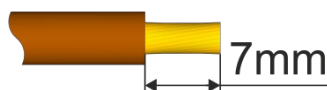


ATTENTION !

Avant l'installation, coupez la tension dans le circuit d'alimentation de 230 V. Pour couper le courant, utilisez un interrupteur externe. Pour couper l'alimentation, utilisez un interrupteur externe dont la distance entre les contacts de tous les pôles à l'état de déconnexion n'est pas inférieure à 3 mm.

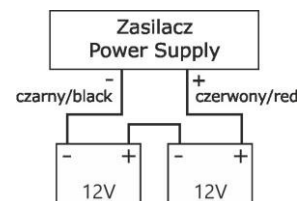
Il est nécessaire d'installer dans les circuits d'alimentation, en plus de l'alimentation électrique, un disjoncteur avec un courant nominal de 6 A.

1. Retirer la plaque de montage avec l'alimentation électrique montée (la faire basculer).
2. Monter l'appareil et faire passer les fils de connexion dans les presse-étoupes et les inserts de remplissage. Serrer ensuite les presse-étoupes (les presse-étoupes non utilisés doivent être obturés).
3. Visser l'interrupteur sur la plaque de montage et le raccorder à l'aide d'un câble avec une fiche DC 2.1/5.5.
4. Connecter les fils de l'interrupteur.
5. Installer la plaque de montage avec l'alimentation électrique montée.
6. Connecter les câbles d'alimentation (~230 V) aux pinces L-N du bloc d'alimentation. Connecter le fil de terre à la pince marquée du symbole de la terre . Utilisez un câble à trois fils (avec un fil de protection jaune et vert) pour effectuer la connexion . Acheminez les câbles d'alimentation vers les bornes correspondantes du bloc d'alimentation via un conduit d'isolation. Les fils doivent être isolés sur une longueur de 7 mm.



Le circuit de protection contre les chocs doit être réalisé avec un soin particulier : les fils jaune et vert du câble d'alimentation doivent être connectés à la borne marquée du symbole de mise à la terre sur le boîtier du bloc d'alimentation. Le fonctionnement de l'unité d'alimentation sans le circuit de protection contre les chocs correctement réalisé et entièrement opérationnel est INACCEPTABLE ! Il peut endommager l'équipement ou provoquer un choc électrique.

7. Branchez la batterie en respectant la polarité et la connexion série.
8. Verrouillez la batterie à l'aide de la sangle attachée.
9. Allumez l'alimentation ~230 V.
Après l'installation et la vérification du bon fonctionnement, le boîtier peut être fermé (s'assurer que le couvercle s'ajuste uniformément sur toute la surface).



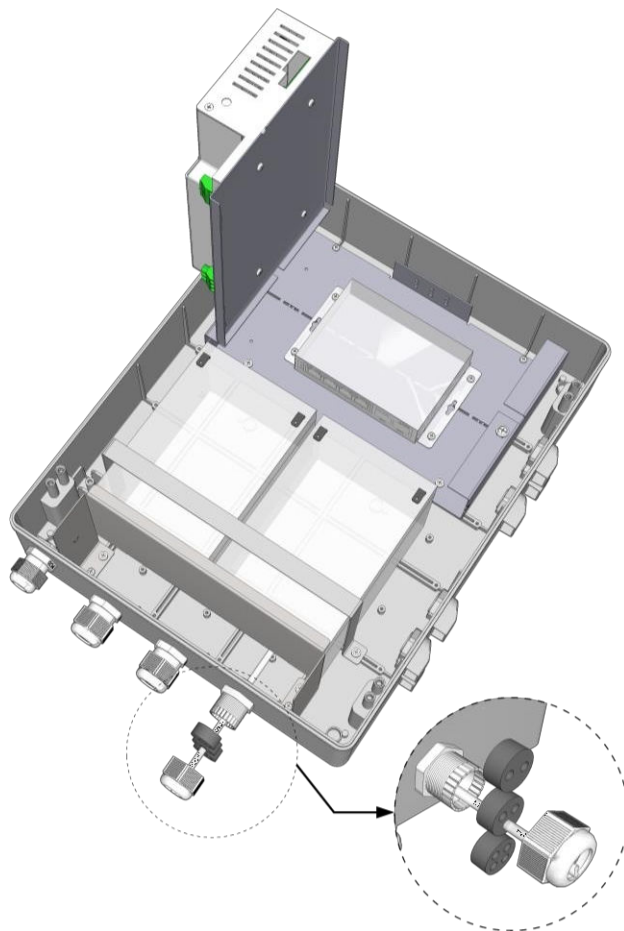


Fig. 3. Exemple d'installation.

3. Indication de l'état de fonctionnement.

En outre, l'unité d'alimentation est équipée d'une LED indiquant la présence de tension à la sortie de l'unité d'alimentation, située sur la carte de circuit imprimé du module d'alimentation.

4. Maintenance.

Toutes les opérations de maintenance peuvent être effectuées après la déconnexion de l'unité d'alimentation du réseau d'alimentation. L'unité d'alimentation ne nécessite pas de mesures d'entretien spécifiques. Toutefois, en cas de taux de poussière important, il est recommandé de nettoyer l'intérieur de l'unité à l'aide d'air comprimé. En cas de remplacement d'un fusible, utiliser un fusible de remplacement ayant les mêmes paramètres.



ETIQUETTE DEEE

Les déchets d'équipements électriques et électroniques ne doivent pas être jetés avec les déchets ménagers ordinaires. Conformément à la directive DEEE de l'Union européenne, les déchets d'équipements électriques et électroniques doivent être éliminés séparément des déchets ménagers normaux.



ATTENTION ! Le bloc d'alimentation est conçu pour fonctionner avec des batteries plomb-acide scellées (SLA). Après la période de fonctionnement, elles ne doivent pas être jetées mais recyclées conformément à la loi applicable.

Pulsar sp. j.

Siedlec 150,
32-744 Łapczyca, Pologne
Tel. (+48) 14-610-19-45
e-mail : sales@pulsar.pl <http://www.pulsar.pl>



This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.