



Caratteristiche dell'alimentatore:

- Gruppo di continuità DC 13,8 V/20 A
- alta efficienza 86%
- sistema di correzione del fattore di potenza (PFC) integrato
- controllo della carica e del mantenimento della batteria
- protezione della batteria da scariche eccessive (UVP)
- corrente di carica della batteria 2/4/8 A, modificabile tramite ponticello
- dotazione opzionale: set di indicatori LED esterni: PKAZ168, piastra di montaggio DIN4
- l'uscita della batteria è completamente protetta contro i cortocircuiti e le connessioni inverse
- Segnalazione ottica a LED
- protezioni:
 - protezione da cortocircuito SCP
 - protezione da sovratensione OVP
 - protezione dalle sovratensioni
 - protezione da sovraccarico OLP
 - Protezione da surriscaldamento OHP
- raffreddamento forzato - ventilatore incorporato
- Garanzia - 2 anni dalla data di produzione

1. Descrizione tecnica.

1.1. Descrizione generale.

Gli alimentatori di tipo tampone sono destinati all'alimentazione continua di dispositivi che richiedono una tensione stabilizzata di **12 V CC (+/-15%)**. L'alimentatore fornisce una tensione di **U=13,8 V CC** con una corrente di uscita di:

- 1. Corrente di uscita di 18 A+ 2 A di carica della batteria**
- 2. Corrente di uscita di 16 A+ 4 A di carica della batteria**
- 3. Corrente di uscita di 12 A+ 8 A di carica della**

batteria Corrente totale del dispositivo +

batteria: 20 A max.

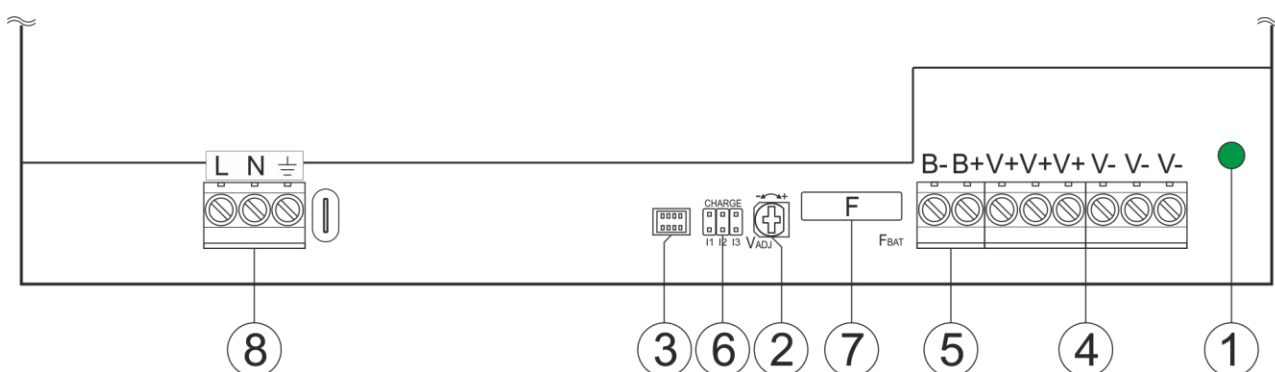
In caso di decadimento della tensione di alimentazione, si verifica una commutazione immediata all'alimentazione a batteria. L'alimentatore è protetto da cortocircuiti, sovraccarichi, sovratensioni e sovratensioni.

1.2. Parametri tecnici.

Tensione di alimentazione	~ 200 - 240 V; 1,5 A; 50/60 Hz
Corrente di spunto	60 A
Alimentazione	276 W
Efficienza	86%
Fattore PF	>0,95
Tensione di uscita (impostazioni di fabbrica)	11-13,8 V CC - funzionamento a tampone 9,5-13,8 V CC - funzionamento a batteria
Corrente di uscita	20 A
Corrente di carica della batteria	2/4/8 A selezionabile tramite ponticello
Campo di regolazione della tensione	13,5 - 14,4 V C.C.
Assorbimento di corrente da parte dell'alimentatore durante il funzionamento a batteria	circa 25 mA
Tensione di ondulazione	150mV p-p max.
Protezione da cortocircuito SCP	elettronico, recupero automatico
Protezione da sovraccarico OLP	105-150% di potenza dell'alimentatore, recupero automatico
Protezione da sovraccarico (batteria) OLP	fusibile T20 A
Protezione dalle sovratensioni	varistori
Protezione da sovratensione OVP	>19 V (l'attivazione richiede la disconnessione del carico o dell'alimentazione per circa 1 min)
Protezione da scariche eccessive UVP	U<9,5 V ($\pm 5\%$) - disconnessione della batteria

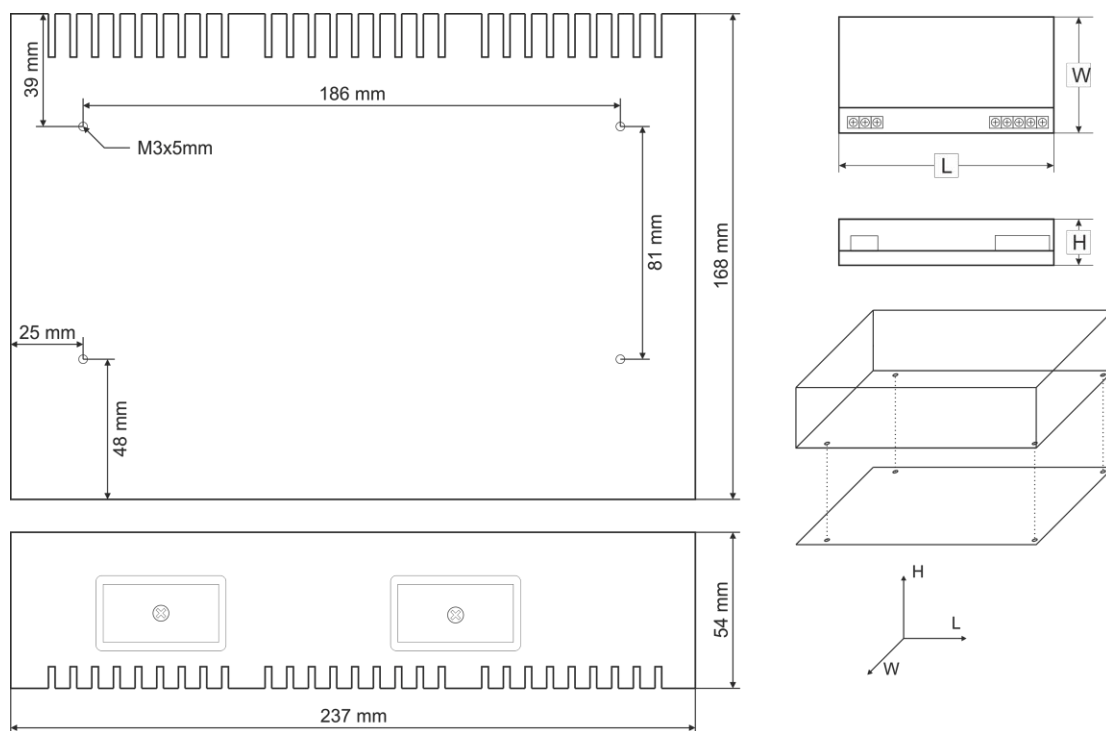
Segnalazione ottica	LED verde - indica la tensione CC sull'alimentazione
Uscita di indicazione ottica a LED (destinata all'opzione set di indicazioni PKAZ168)	LED AC - presenza di tensione AC
Equipaggiamento opzionale	LED DC - presenza di tensione DC sull'uscita dell'alimentatore LED CHARGE - processo di carica della batteria
Condizioni di funzionamento	Set per indicazione ottica LED PKAZ168
Dimensioni	Temperatura: -10°C ÷ +40°C Umidità relativa 20%...90%, senza condensa
Peso netto/lordo	L=237, L= 168, H=54 [±2mm]
Classe di protezione protezione dalle scosse elettriche	1,24 / 1,30 [kg]
Connettori	I (primo) - richiede un conduttore di protezione PCB I/O: 0,5 - 2,5 mm ⁽²⁾ (AWG 26 - 12) uscita della segnalazione ottica: Presa micromatch a 4 pin
Accessori aggiuntivi	Filo della batteria Ø6 (M6-2,5), 45 cm
Resistenza elettrica dell'isolamento: - tra il circuito d'ingresso (rete) e i circuiti d'uscita dell'alimentazione elettrica - tra il circuito di ingresso e il circuito di protezione - tra circuito di uscita e circuito di protezione	2500 V CA min. 1500 V CA min. 500 V CA min.
Resistenza all'isolamento: - tra il circuito di ingresso e quello di uscita o di protezione	100 MΩ, 500 V CC
Temperatura di stoccaggio	-20°C...+60°C
Vibrazioni e onde impulsive durante il trasporto	secondo PN-83/T-42106

1.3. Descrizione dei terminali.



Elementi/connettori [Fig.1]	Descrizione
[1]	LED per la tensione di uscita CC
[2]	Potenzimetro - regolazione della tensione di uscita
[3]	Connettore del LED di segnalazione ottica
[4]	Uscita alimentazione (V+, V-)
[5]	Connettore della batteria (B+, B-)
[6]	Ponticello - configurazione della corrente di carica della batteria: J1=■ J2=□ J3=□ Ibat =2A J1=□ J2=■ J3=□ Ibat =4A J1=□ J2=□ J3=■ Ibat =8A Legenda:■ ponticello installato, □ ponticello rimosso
[7]	Fusibile della batteria
[8]	L-N - connettori di tensione d'ingresso 230 V CA, ⏏ - connettore del conduttore di protezione

1.4. Dimensioni e montaggio dell'alimentatore PSB-12V20A.



2. Installazione.

2.1. Requisiti.

Il montaggio dell'alimentatore deve essere effettuato da un installatore qualificato, in possesso dei relativi permessi e licenze (applicabili e richiesti per un determinato Paese) per le installazioni a bassa tensione. Il dispositivo deve essere montato in ambienti chiusi con un'umidità dell'aria normale (RH=90% max. senza condensa) e una temperatura compresa tra -10°C e +40°C.

L'alimentatore deve essere montato in un involucro chiuso (una cabina, un dispositivo terminale) e per soddisfare i requisiti LVD e EMC devono essere osservate le regole per l'alimentazione, l'involucro e la schermatura in base all'applicazione.

A causa della struttura dell'alimentatore, il filo di protezione deve essere collegato al connettore corrispondente dell'alimentatore. Prima dell'installazione, preparare un bilanciamento del carico dell'alimentatore con il punto 1.1.

2.2. Procedura di installazione.



Prima dell'installazione, assicurarsi che la tensione nel circuito di alimentazione a 230 V sia interrotta. Per interrompere l'alimentazione, utilizzare un interruttore esterno in cui la distanza tra i contatti di tutti i poli nello stato di disconnessione non sia inferiore a 3 mm.

1. Montare l'alimentatore in una posizione selezionata e collegare i cavi.
2. Collegare i cavi di alimentazione (~230 V) ai morsetti L-N dell'alimentatore.



Il circuito di protezione dalle scosse deve essere eseguito con particolare attenzione, cioè il rivestimento giallo e verde del cavo di alimentazione deve aderire a un lato del terminale "⏏" nell'involucro dell'alimentatore. Il funzionamento dell'alimentatore senza un circuito di protezione dalle scosse realizzato correttamente e perfettamente funzionante è inaccettabile! Può causare un guasto al dispositivo o una scossa elettrica.

3. Collegare il filo di terra al morsetto contrassegnato dal simbolo della terra (connettore del modulo di alimentazione). Per effettuare il collegamento, utilizzare un cavo tripolare (con un filo di protezione giallo e verde). Condurre i cavi alle clip appropriate della sottopiastra attraverso la boccola isolante.
4. Controllare la tensione di uscita dell'alimentatore, se necessario correggere l'impostazione tramite il potenziometro.
5. Collegare il carico o i carichi ai connettori di uscita appropriati dell'alimentatore (l'estremità positiva è contrassegnata come +V, quella negativa come V-).
6. Avvitare i cavi della batteria al connettore BAT (**nero B-**, **rosso B +**).
7. Collegare la batteria in serie facendo attenzione alla polarità.
8. Collegare la segnalazione ottica esterna PKAZ168 (**dotazione opzionale**)
9. Al termine delle prove e del funzionamento del comando, chiudere l'involucro/armadio.

3. Manutenzione.

Tutte le procedure di manutenzione possono essere eseguite dopo aver scollegato l'alimentatore dalla rete elettrica. L'alimentatore non richiede particolari procedure di manutenzione, ma in caso di accumulo significativo di polvere si consiglia di spolverarlo con aria compressa.

MARCATURA RAEE

Secondo la Direttiva WEE dell'UE, è necessario non smaltire i rifiuti elettrici o elettronici come rifiuti urbani indifferenziati e raccogliere tali RAEE separatamente.

Pulsar sp. j.

Siedlec 150, 32-744 Łapczyca, Polska
Tel. (+48) 14-610-19-40, Fax. (+48) 14-610-19-50
e-mail: biuro@pulsar.pl, sales@pulsar.pl [http://](http://www.pulsar.pl)
www.pulsar.pl, www.zasilacze.pl

