



MANUALE UTENTE

IT

Edizione: 1 dal 24.09.2020 Sostituisce
l'edizione:

SWB-300

**Sistema di alimentazione tampone per switch PoE,
54VDC/4x17Ah/300W**



Caratteristiche:

- Tensione di alimentazione ~200 - 240 V
- Alta efficienza (87%)
- Controllo della carica e della manutenzione della batteria
- Protezione della batteria da scarica profonda
- Corrente di carica della batteria: 0,5 A/1 A/2 A, selezionabile tramite jumper
- Custodia in metallo - colore bianco RAL9003
- Piastra di montaggio universale rimovibile
- Possibilità di installare una piastra di montaggio aggiuntiva
- Indicazione ottica
- Protezioni:
 - Protezione da cortocircuito SCP
 - Protezione da sovraccarico OLP
 - Protezione da sovratensione OVP
 - protezione dalle sovratensioni
 - protezione antisabotaggio: apertura indesiderata dell'involucro
 - Protezione da surriscaldamento OHP
 - contro l'inversione di polarità
- raffreddamento forzato - ventilatore incorporato
- Garanzia - 2 anni dalla data di produzione

INDICE DEI CONTENUTI:**1. Descrizione tecnica.****1.1. Descrizione generale****1.2. Diagramma a blocchi****1.3. Descrizione dei componenti e dei connettori dell'alimentatore****1.4. Specifiche tecniche****2. Installazione.****2.1. Requisiti****2.2. Procedura di installazione****3. Manutenzione****1. Descrizione tecnica.****1.1. Descrizione generale.**

Il sistema di alimentazione tampone per switch PoE, SWB-300, è progettato per l'alimentazione ininterrotta degli switch PoE con 54 V CC. È stato progettato sulla base di un modulo di alimentazione switching ad alta efficienza energetica inserito in un contenitore metallico (colore RAL 9003). L'involucro è dotato di un alloggiamento per 4 batterie da 17 Ah / 12 V (SLA) e di un interruttore antimanomissione che segnala l'apertura della porta (pannello frontale). Il dispositivo è dotato di una piastra di montaggio universale rimovibile, che consente di montare switch PoE con dimensioni fino a 245x150x90 (LxAxP) [mm]. Ad esempio i modelli Pulsar: **S64, SG64, SFG64, SFG64F1, S108, SG108, SF108**

Il dispositivo può funzionare in due configurazioni:

- 1. Potenza di uscita PoE 300 W**
- 2. Potenza di uscita PoE 270 W+ 0,5 A carica della batteria**
- 3. Potenza di uscita PoE 240 W+ Carica della batteria 1 A**
- 4. Potenza di uscita PoE 210 W+ 2 A carica della batteria**

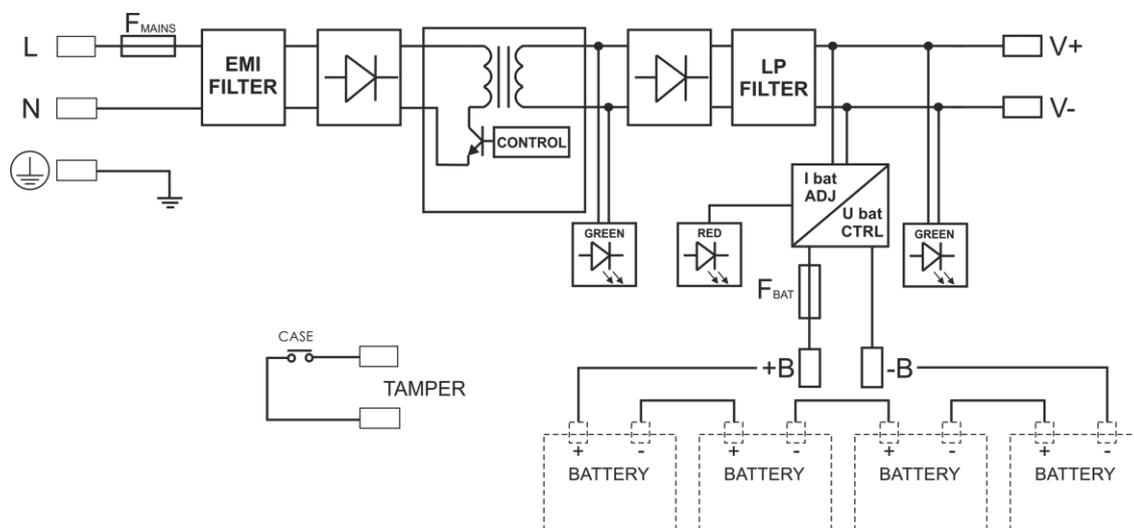
1.2. Schema a blocchi (Fig. 1).

Fig.1. Schema a blocchi dell'alimentatore.

1.3. Descrizione dei componenti e dei connettori dell'alimentatore.

Tabella 1. Vista dell'alimentatore (vedi Fig. 3).

Elemento no.	Descrizione
[1]	Connettore di alimentazione L-N 230 V,  Connettore di un conduttore di protezione
[2]	Fori di montaggio
[3]	Viti per il bloccaggio della piastra di montaggio
[4]	Boccola per cavo
[5]	TAMPER ; microinterruttore di protezione antisabotaggio (NC)
[6]	Cavo di alimentazione dell'interruttore terminato con una spina DC 2,1/5,5
[7]	BAT +, BAT - uscita batteria+ BAT rosso, - BAT nero
[8]	Ponticello di selezione della corrente di carica: <ul style="list-style-type: none"> • J1= J2= J3= I_{bat} = 0,5 A • J1= J2= J3= I_{bat} = 1 A • J1= J2= J3= I_{bat} = 2 A Descrizione: ponticello  installato, ponticello  rimosso
[9]	Fori di montaggio per l'installazione di una piastra di montaggio supplementare

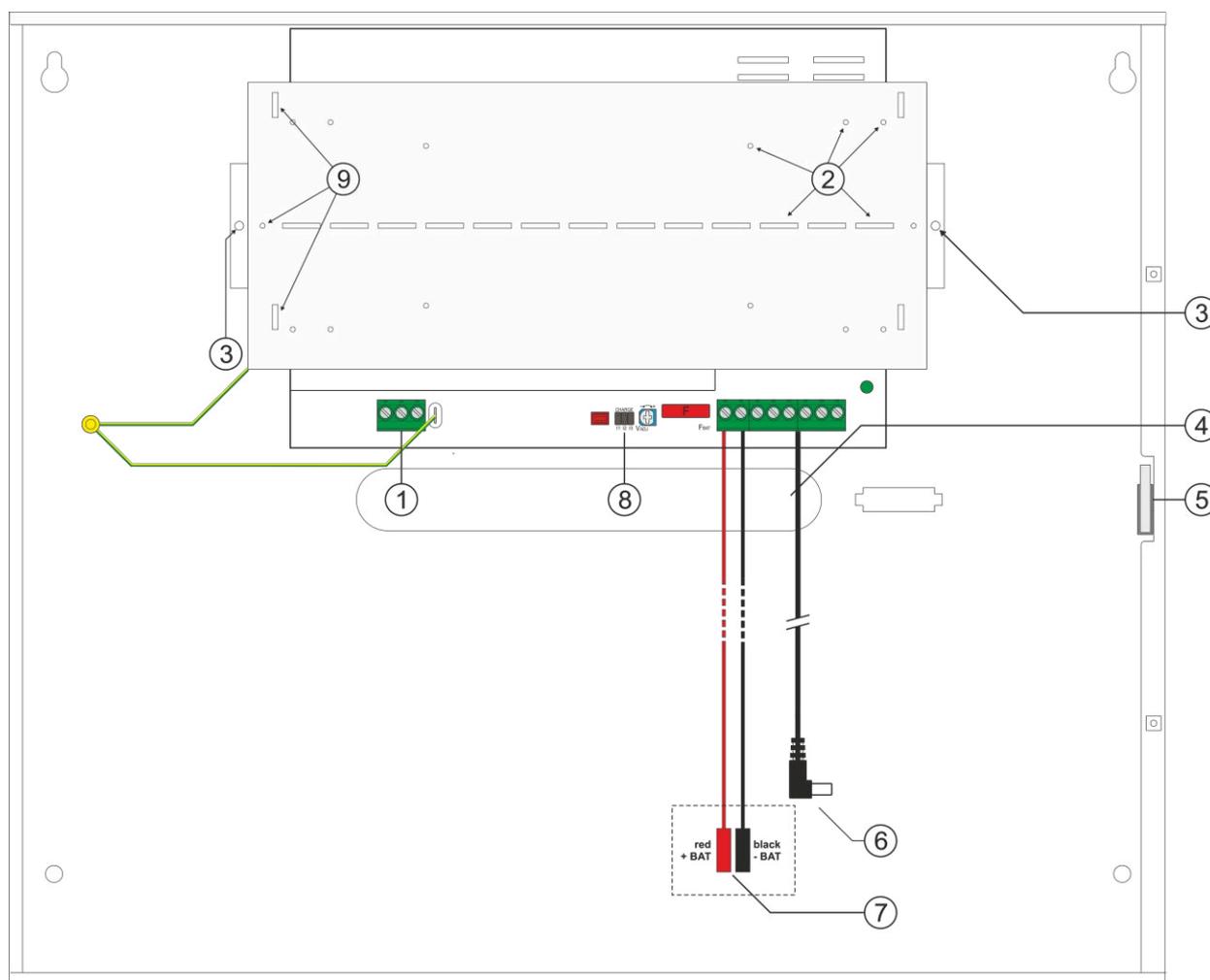


Fig.3. Vista dell'alimentatore.

1.4. Specifiche:

- parametri elettrici (tab. 3)
- parametri meccanici (tab. 4)
- sicurezza di funzionamento (tab. 5)
- parametri operativi (tab. 6)



Tabella 2. Specifiche.

Alimentazione	~ 200 - 240 V; 1,5 A; 50/60 Hz
Corrente di spunto	60 A
Efficienza	87%
Alimentazione PoE	54 V CC; 300 W
Tensione di ondulazione	150 mV p-p max.
Tensione di carica della batteria	44-54 V CC
Corrente di carica della batteria	0,5 A / 1 A / 2 A selezionabile tramite jumper
Protezione da cortocircuito (SCP)	elettronico, recupero automatico
Protezione da sovraccarico (OLP)	105 - 150% dell'alimentazione, recupero automatico
Protezione dalle sovratensioni	varistori
Assorbimento di corrente da parte dell'alimentatore durante il funzionamento a batteria	circa 25 mA
Uscita di indicazione ottica a LED	LED AC - presenza di tensione AC LED DC - presenza di tensione DC nell'uscita dell'alimentatore LED CHARGE - processo di carica della batteria
Connettori	Ingresso di alimentazione: $\Phi 0,63-2,50$ (AWG 22-10) Uscita alimentazione PoE: Spina DC 2.1/5.5 Uscita BAT: fili della batteria $\Phi 6$ (M6-1,5)-45cm
Condizioni operative	Temperatura $-10^{\circ}\text{C} \div 40^{\circ}\text{C}$, Umidità relativa 5%-90% senza condensa
Dimensioni	W=460, H=390, D+D1=173+8 [+/- 2mm] $w_1=465$, $H_1=395$ [+/- 2mm] $w_2=245$, $H_2=150$, $D_2=90$ [+/- 2 mm].
Involucro	Lamiera d'acciaio, DC01 1,0mm colore RAL 9003
Chiusura	Vite a testa cilindrica x 2 (nella parte anteriore, è possibile bloccare il montaggio)
Note	L'involucro non confina con la superficie di montaggio, in modo che i cavi possano essere guidati...
Attrezzatura aggiuntiva	Viti di montaggio (x4)
Peso netto/lordo	7,42 / 8,2 [kg]
Dichiarazione	CE

Tabella 3. Sicurezza di funzionamento.

Classe di protezione EN 62368-1	I (primo)
Grado di protezione EN 60529	IP20
Resistenza elettrica dell'isolamento: - tra i circuiti di ingresso e di uscita dell'alimentatore - tra il circuito di ingresso e il circuito di protezione - tra circuito di uscita e circuito di protezione	2500 V CA min. 1500 V CA min. 500 V CA min.
Resistenza all'isolamento: - tra il circuito di ingresso e quello di uscita o di protezione	100 M Ω , 500 V CC

Tabella 4. Parametri operativi.

Classe ambientale	II
Temperatura di esercizio	$-10^{\circ}\text{C} \dots +40^{\circ}\text{C}$
Temperatura di stoccaggio	$-20^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$
Umidità relativa	20%...90%, senza condensa
Vibrazioni durante il funzionamento	inaccettabile
Onde d'impulso durante il funzionamento	inaccettabile
Isolamento diretto	inaccettabile
Vibrazioni e onde impulsive durante il trasporto	Wg PN-83/T-42106

2. Installazione.

2.1 Requisiti.

Il dispositivo deve essere montato da un installatore qualificato, in possesso dei relativi permessi e licenze (applicabili e richiesti per un determinato Paese) per installazioni a ~230 V in e a bassa tensione. L'unità deve essere montata in spazi confinati, in conformità alla classe ambientale II, con umidità relativa normale (RH=90% massimo, senza condensa) e temperatura da -10°C a 40°C .

Poiché l'alimentatore è progettato per un funzionamento continuo e non è dotato di un interruttore di alimentazione, è necessario prevedere un'adeguata protezione da sovraccarico nel circuito di alimentazione. Inoltre, l'utente deve essere informato su come scollegare l'alimentatore dalla rete (più spesso separando e assegnando un fusibile appropriato nella scatola dei fusibili).

2.2 Procedura di installazione.



ATTENZIONE!

Prima dell'installazione, togliere la tensione al circuito di alimentazione a 230 V. Per disattivare l'alimentazione, utilizzare un interruttore esterno in cui la distanza tra i contatti di tutti i poli in stato di disconnessione non sia inferiore a 3 mm.

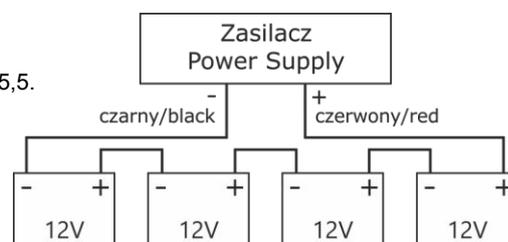
È necessario installare un interruttore di installazione con una corrente nominale di min. 3 A nei circuiti di alimentazione esterni all'alimentatore.

1. Montare il dispositivo in una posizione selezionata e collegare i cavi.
2. Rimuovere la piastra di montaggio svitando le viti, quindi sganciare la piastra dai ganci (far scorrere verso l'alto e tirare leggermente).
3. Collegare i cavi di alimentazione (~230 V) ai morsetti L-N dell'alimentatore. Collegare il cavo di terra al morsetto contrassegnato dal simbolo della terra (⊕). Utilizzare un cavo tripolare (con un filo di protezione giallo e verde) per effettuare il collegamento. Condurre i cavi alle clip appropriate attraverso la boccola isolante dell'alimentatore.



Il circuito di protezione dagli urti deve essere realizzato con particolare attenzione: i fili gialli e verdi del cavo di alimentazione devono essere collegati al terminale contrassegnato dal simbolo di messa a terra sull'involucro dell'alimentatore. Il funzionamento dell'alimentatore senza un circuito di protezione antiurto correttamente realizzato e perfettamente funzionante è inaccettabile! Può causare danni alle apparecchiature o scosse elettriche.

4. Collegare la batteria rispettando la polarità corretta.
5. La selezione avviene tramite i ponticelli IBAT (vedere: tab.1).
6. Avvitare l'interruttore alla piastra di montaggio.
7. Collegare l'interruttore utilizzando un cavo terminato con una spina CC 2,1/5,5.
8. Montare all'interno dell'involucro.
9. Collegare l'alimentazione 230 V
10. Dopo l'installazione e la verifica del corretto funzionamento, la custodia può essere chiusa.



3. Manutenzione.

Tutte le operazioni di manutenzione possono essere eseguite dopo aver scollegato il modulo PSU dalla rete di alimentazione. L'alimentatore non richiede interventi di manutenzione specifici, tuttavia, in caso di forte presenza di polvere, si consiglia di pulirne l'interno con aria compressa. In caso di sostituzione di un fusibile, utilizzare un ricambio con gli stessi parametri.



ETICHETTA RAEE

I rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche non devono essere smaltiti insieme ai normali rifiuti domestici.

Secondo la direttiva WEEE dell'Unione Europea, i rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche devono essere smaltiti separatamente dai normali rifiuti domestici.

ATTENZIONE! L'alimentatore è predisposto per la collaborazione con le batterie al piombo sigillate (SLA). Al termine del periodo di funzionamento, non devono essere gettate ma riciclate secondo le leggi vigenti.

Pulsar sp. j.

Siedlec 150, 32-744 Łapczyca, Polonia
 Tel. (+48) 14-610-19-40, Fax. (+48) 14-610-19-50
 E-mail: biuro@pulsar.pl, sales@pulsar.pl [http://](http://www.pulsar.pl)
www.pulsar.pl, www.zasilacze.pl

