



# MANUALE UTENTE

IT

Edizione: 4 dal 06.06.2023

Sostituisce l'edizione: 3 dal 21.06.2022

## SWB-300RACK

v1.3

**Sistema di alimentazione tampone per switch  
PoE, RACK-3U, 54VDC/4x17Ah/300W**



**Caratteristiche:**

- Tensione di alimentazione ~200 - 240 V
  - Alta efficienza (87%)
  - Controllo della carica e della manutenzione della batteria
  - Protezione della batteria da scarica profonda
  - Corrente di carica della batteria: 0,5 A/1 A/2 A, selezionabile tramite jumper
  - RACK - staffe 3U, con altezza di montaggio regolabile su 5 livelli
  - La struttura dell'involucro è conforme ai requisiti del Regolamento generale sulla protezione dei dati GDPR (possibilità di installare due serrature con codici diversi)
  - Possibilità di installare una piastra di montaggio supplementare (BM-1)
  - Indicazione ottica
  - Custodia in metallo - colore bianco RAL9003
  - Protezioni:
    - Protezione da cortocircuito SCP
    - Protezione da sovraccarico OLP
    - Protezione da sovratensione OVP
    - protezione dalle sovratensioni
    - protezione antisabotaggio: apertura indesiderata dell'involucro
    - Protezione da surriscaldamento OHP
    - contro l'inversione di polarità
  - Raffreddamento forzato - ventola integrata
- Garanzia - 2 anni dalla data di produzione

**INDICE DEI CONTENUTI:****1. Descrizione tecnica.****1.1. Descrizione generale****1.2. Diagramma a blocchi****1.3. Descrizione dei componenti e dei connettori dell'alimentatore****1.4. Specifiche tecniche****2. Installazione.****2.1. Requisiti****2.2. Procedura di installazione****3. Manutenzione****1. Descrizione tecnica.****1.1. Descrizione generale.**

Il sistema di alimentazione tampone per switch PoE, SWB-300RACK, è progettato per l'alimentazione ininterrotta degli switch PoE con 54 V CC. È stato progettato sulla base di un modulo di alimentazione switching ad alta efficienza energetica inserito in un contenitore metallico (colore RAL 9003). L'involucro è dotato di un alloggiamento per 4 pezzi di batteria da 17 Ah / 12 V (SLA) e di un interruttore antimanomissione che segnala l'apertura dello sportello (pannello frontale). Il dispositivo è dotato di uno speciale sistema di montaggio degli interruttori RACK 19" e 10" con possibilità di scegliere 5 (3 per 10") altezze di montaggio e un comodo sistema di rimozione dei dispositivi. Sono inoltre disponibili speciali supporti per il fissaggio delle cinghie per i dispositivi senza montaggio RACK; è inoltre possibile utilizzare l'adattatore RAPDS. Esempi di modelli di interruttori Pulsar: **SF108WP, S116WP, S124WP, SF116WP, SF124WP**.

Il dispositivo può funzionare in due configurazioni:

1. Potenza di uscita PoE 300 W
2. Potenza di uscita PoE 270 W+ 0,5 A carica della batteria
3. Potenza di uscita PoE 240 W+ Carica della batteria 1 A
4. Potenza di uscita PoE 210 W+ 2 A carica della batteria

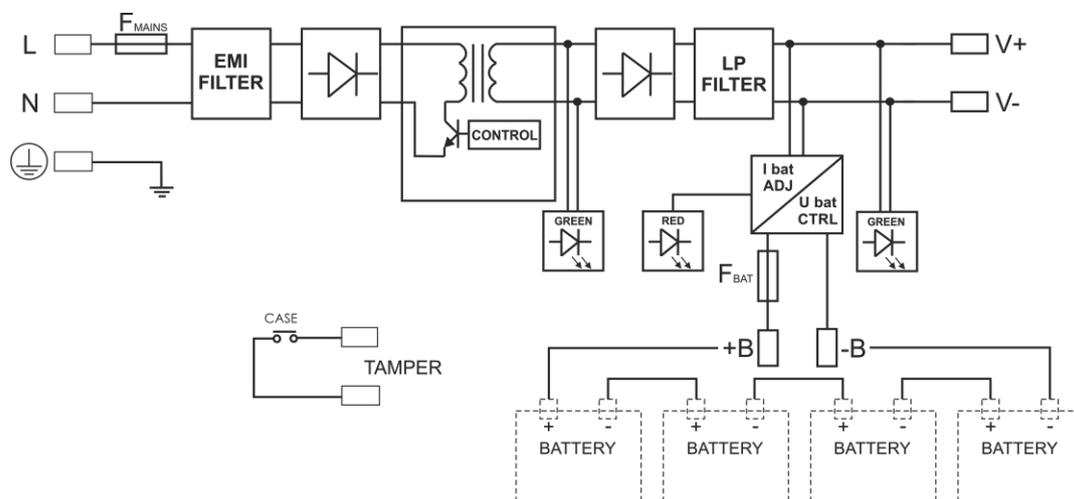
**1.2. Schema a blocchi (Fig. 1).**

Fig.1. Schema a blocchi dell'alimentatore.



**1. 4. Specifiche:**

- parametri elettrici (tab. 3)
- parametri meccanici (tab. 4)
- sicurezza di funzionamento (tab. 5)
- parametri operativi (tab. 6)

**Tabella 2. Specifiche.**

<b>Alimentazione</b>	~ 200 - 240 V; 1,5 A; 50/60 Hz
<b>Corrente di spunto</b>	60 A
<b>Efficienza</b>	87%
<b>Alimentazione PoE</b>	54 V CC; 300 W
<b>Tensione di ondulazione</b>	150 mV p-p max.
<b>Tensione di carica della batteria</b>	44-54 V CC
<b>Corrente di carica della batteria</b>	0,5 A / 1 A / 2 A selezionabile tramite jumper
<b>Protezione da cortocircuito (SCP)</b>	elettronico, recupero automatico
<b>Protezione da sovraccarico (OLP)</b>	105 - 150% dell'alimentazione, recupero automatico
<b>Protezione dalle sovratensioni</b>	varistori
<b>Assorbimento di corrente da parte dell'alimentatore durante il funzionamento a batteria</b>	circa 25 mA
<b>Uscita di indicazione ottica a LED</b>	LED AC - presenza di tensione AC LED DC - presenza di tensione DC nell'uscita dell'alimentatore LED CHARGE - processo di carica della batteria
<b>Connettori</b>	Ingresso di alimentazione: $\Phi 0,63-2,50$ (AWG 22-10) Uscita alimentazione PoE: Uscita BAT: fili della batteria $\Phi 6$ (M6-1,5) - 45cm
<b>Condizioni operative</b>	Temperatura $-10^{\circ}\text{C} \div 40^{\circ}\text{C}$ , Umidità relativa 5%-90% senza condensa
<b>Dimensioni</b>	L=535, H=650, P=165 [mm, +/-2] L <sub>1</sub> =540 H <sub>1</sub> =655, P <sub>1</sub> =14 [mm, +/-2] L <sub>2</sub> =530 H <sub>2</sub> =430, P <sub>2</sub> =155 [mm, +/-2] H <sub>3</sub> =560; 485; 410; 355; 300 [mm, +/-2] (per RACK 19") H <sub>3</sub> =410; 355; 300 [mm, +/-2] (per RACK 10")
<b>Involucro</b>	Lamiera d'acciaio, DC01 1,2mm colore RAL 9003
<b>Chiusura</b>	Vite a testa cilindrica x 2 (nella parte anteriore, possibilità di installare due serrature con codici diversi)
<b>Note</b>	L'involucro non confina con la superficie di montaggio, in modo che i cavi possano essere guidati...
<b>Attrezzatura aggiuntiva</b>	Viti di montaggio (x4)
<b>Peso netto/lordo</b>	11,06 / 12,12 [kg]
<b>Dichiarazione</b>	CE

**Tabella 3. Sicurezza di funzionamento.**

Classe di protezione EN 62368-1	I (primo)
Grado di protezione EN 60529	IP20
Resistenza elettrica dell'isolamento: - tra i circuiti di ingresso e di uscita dell'alimentatore - tra il circuito di ingresso e il circuito di protezione - tra circuito di uscita e circuito di protezione	4000 V CC min. 2500 V CC min. 500 V CC min.
Resistenza all'isolamento: - tra il circuito di ingresso e quello di uscita o di protezione	100 M $\Omega$ , 500 V CC

**Tabella 4. Parametri operativi.**

Temperatura di esercizio	$-10^{\circ}\text{C} \dots +40^{\circ}\text{C}$
Temperatura di stoccaggio	$-20^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$
Umidità relativa	20%...90%, senza condensa
Vibrazioni durante il funzionamento	inaccettabile
Onde d'impulso durante il funzionamento	inaccettabile
Isolamento diretto	inaccettabile
Vibrazioni e onde impulsive durante il trasporto	Secondo PN-83/T-42106

## 2. Installazione.

### 2.1 Requisiti.

Il dispositivo è progettato per essere installato solo da installatori qualificati in possesso dei necessari permessi e autorizzazioni (richiesti dal Paese di installazione) per collegarsi (interferire) con la rete elettrica a 230 V. L'unità deve essere montata in spazi ristretti, in conformità con l'umidità relativa normale (RH=90% massimo, senza condensa) e con temperature da -10°C a +40°C.

Poiché l'alimentatore è progettato per un funzionamento continuo e non è dotato di un interruttore di alimentazione, è necessario prevedere un'adeguata protezione da sovraccarico nel circuito di alimentazione. Inoltre, l'utente deve essere informato su come scollegare l'alimentatore dalla rete di alimentazione (più spesso separando e assegnando un fusibile appropriato nella scatola dei fusibili).

### 2.2 Procedura di installazione.

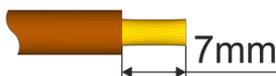


#### ATTENZIONE!

**Prima dell'installazione, togliere la tensione al circuito di alimentazione da 230 V. Per disattivare l'alimentazione, utilizzare un interruttore esterno in cui la distanza tra i contatti di tutti i poli in stato di disconnessione non sia inferiore a 3 mm.**

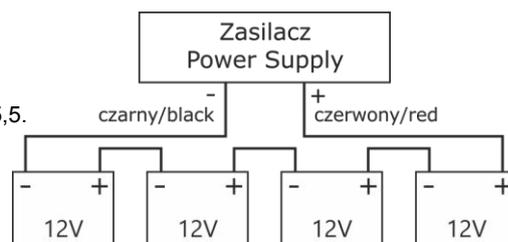
**È necessario installare un interruttore di installazione con una corrente nominale di 6 A nei circuiti di alimentazione all'esterno dell'unità di alimentazione.**

1. Montare il dispositivo in una posizione selezionata e collegare i cavi.
2. Collegare i cavi di alimentazione (~230 V) ai morsetti L-N dell'alimentatore. Collegare il cavo di terra al morsetto contrassegnato dal simbolo della terra (⊕). Condurre i cavi di alimentazione ai relativi terminali dell'alimentatore tramite una guaina di isolamento. I cavi devono essere deisolati per una lunghezza di 7 mm.



**Il circuito di protezione dagli urti deve essere realizzato con particolare attenzione: i fili gialli e verdi del cavo di alimentazione devono essere collegati al terminale contrassegnato dal simbolo di messa a terra sull'involucro dell'alimentatore. Il funzionamento dell'alimentatore senza un circuito di protezione antiurto correttamente realizzato e perfettamente funzionante è inaccettabile! Può causare danni alle apparecchiature o scosse elettriche.**

3. Collegare la batteria rispettando la polarità corretta.
4. La selezione avviene tramite i ponticelli IBAT (vedere: tab.1).
5. Avvitare le staffe ai dispositivi e installarli all'interno dell'involucro. Ricordarsi di posizionare i dispositivi partendo dal retro dell'involucro.
6. Collegare l'interruttore utilizzando un cavo terminato con una spina CC 2,1/5,5.
7. Montare all'interno dell'involucro.
8. Collegare l'alimentazione 230 V
9. Dopo l'installazione e la verifica del corretto funzionamento, è possibile chiudere l'involucro.



## 3. Manutenzione.

Tutte le operazioni di manutenzione possono essere eseguite dopo aver scollegato il modulo PSU dalla rete di alimentazione. L'alimentatore non richiede interventi di manutenzione specifici, tuttavia, in caso di forte presenza di polvere, si consiglia di pulirne l'interno con aria compressa. In caso di sostituzione di un fusibile, utilizzare un ricambio con gli stessi parametri.

**ETICHETTA RAEE**

I rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche non devono essere smaltiti insieme ai normali rifiuti domestici. Secondo la Direttiva WEEE dell'Unione Europea, i rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche devono essere smaltiti separatamente dai normali rifiuti domestici.



**ATTENZIONE!** L'alimentatore è predisposto per la collaborazione con le batterie al piombo sigillate (SLA). Al termine del periodo di funzionamento, non devono essere gettate ma riciclate secondo le leggi vigenti.

**Pulsar sp. j.**

Siedlec 150,  
32-744 Łapczyca, Polonia  
Tel. (+48) 14-610-19-45  
e-mail: [sales@pulsar.pl](mailto:sales@pulsar.pl) <http://www.pulsar.pl>



This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.