



# MANUALE UTENTE

IT

Edizione: 2 dal 25.01.2022

Sostituisce l'edizione: 1 dal 24.09.2020

## **SWB-120**

v1.1

**Sistema di alimentazione tampone per switch PoE,  
52VDC/2x17Ah/120W**



**Caratteristiche:**

- Tensione di alimentazione ~200 - 240 V
  - Alta efficienza (87%)
  - Controllo della carica e della manutenzione della batteria
  - Il convertitore DC/DC incorporato consente di ridurre i costi di installazione e di stabilizzare la tensione di uscita indipendentemente dallo stato di carica della batteria
  - Protezione della batteria da scarica profonda
  - Corrente di carica della batteria: 0,5 A
  - Custodia in metallo - colore bianco RAL9003
  - Piastra di montaggio universale rimovibile
  - Funzione START di commutazione manuale dell'alimentazione a batteria
  - Indicazione ottica
  - Protezioni:
    - Protezione da cortocircuito SCP
    - OLP protezione da sovraccarico
    - Protezione da sovratensione OVP
    - protezione contro le sovratensioni
    - protezione antisabotaggio: apertura indesiderata dell'involucro
    - contro l'inversione di polarità
- Garanzia - 2 anni dalla data di produzione

**INDICE DEI CONTENUTI:****1. Descrizione tecnica.****1.1. Descrizione generale****1.2. Schema a blocchi****1.3. Descrizione dei componenti e dei connettori dell'alimentatore****1.4. Specifiche tecniche****2. Installazione.****2.1. Requisiti****2.2. Procedura di installazione****3. Indicazione dello stato di funzionamento.****3.1. Indicazione ottica****3. Manutenzione****1. Descrizione tecnica.****1.1. Descrizione generale.**

Il sistema di alimentazione tampone per switch PoE SWB-120 è progettato per l'alimentazione ininterrotta degli switch PoE con 52 V CC. È stato progettato sulla base di un modulo di alimentazione a commutazione con convertitore CC/CC integrato ad alta efficienza energetica, inserito in un contenitore metallico (colore RAL 9003). Il convertitore CC/CC utilizzato per aumentare la tensione consente di ridurre i costi del sistema limitando le batterie a 2 pezzi. L'involucro ospita 2 batterie da 17Ah / 12 V (SLA) ed è dotato di un interruttore antimanomissione che segnala l'apertura dello sportello (pannello frontale). Il dispositivo è dotato di una piastra di montaggio universale rimovibile, che consente di montare switch PoE con dimensioni fino a 245x150x90 (LxAxP) [mm]. Ad esempio i modelli Pulsar: **S64, SG64, SFG64, SFG64F1, S108, SG108, SF108**

Il dispositivo può funzionare in una delle due configurazioni:

1. Potenza di uscita PoE 120 W+ 0,5 A di ricarica della batteria
2. Potenza di uscita PoE 80 W+ 2 A di carica della batteria

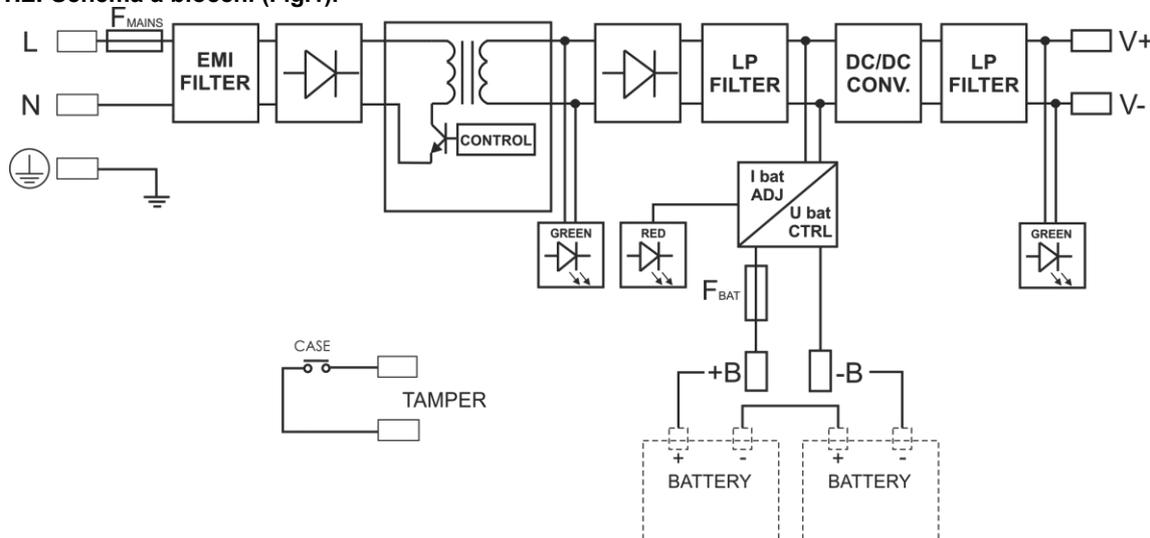
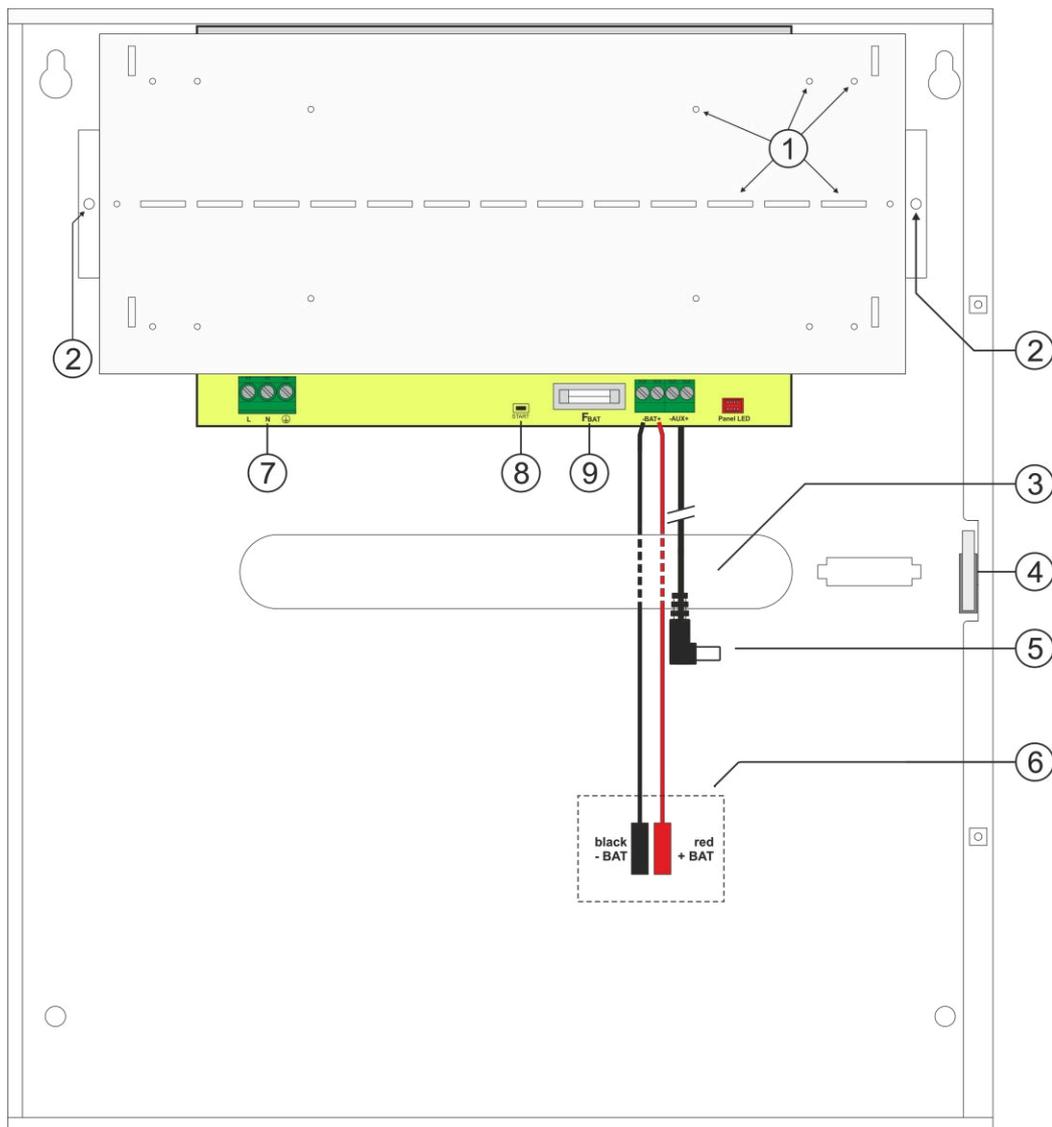
**1.2. Schema a blocchi (Fig.1).**

Fig.1. Schema a blocchi dell'alimentatore.

### 1.3. Descrizione dei componenti e dei connettori dell'alimentatore.

Tabella 1. Vista dell'alimentatore (vedere Fig. 3).

Elemento n.	Descrizione
[1]	Fori di montaggio
[2]	Viti per il bloccaggio della piastra di montaggio
[3]	Boccola per cavo
[4]	<b>TAMPER</b> ; microinterruttore di protezione antisabotaggio (NC)
[5]	Cavo di alimentazione dell'interruttore terminato con una spina DC 2,1/5,5
[6]	BAT +, BAT - uscita batteria+ BAT rosso, - BAT nero
[7]	Connettore di alimentazione L-N 230 V CA, $\perp$ - connettore per il collegamento di un conduttore di protezione
[8]	Pulsante di avvio (avvio dalla batteria)
[9]	Fusibile della batteria



ig.3. Vista dell'alimentatore.

### 1.4. Specifiche:

- parametri elettrici (tab. 3)
- parametri meccanici (tab. 4)
- sicurezza di funzionamento (tab. 5)
- parametri operativi (tab. 6)

3

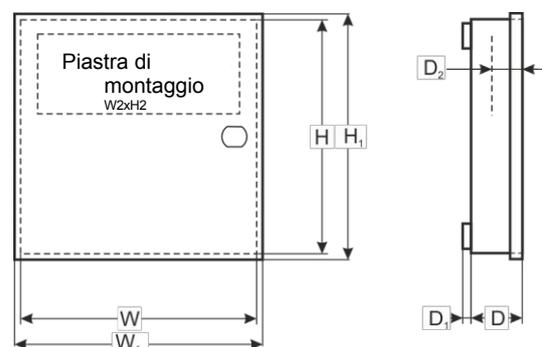


Tabella 2. Specifiche.

Alimentazione	~ 200 - 240 V; 1,3 A; 50/60 Hz
Corrente di spunto	50 A
Efficienza	87%
Alimentazione PoE	52 V CC; 120 W
Tensione di ondulazione	100 mV p-p max.
Tensione di carica della batteria	22-27,6 V CC
Corrente di carica della batteria	0,5 A
Protezione del circuito della batteria SCP e collegamento per inversione di polarità	Fusibile in vetro F <sub>BAT</sub> : F5A/250V
Protezione della batteria da scarica profonda UVP	U<19 V (± 5%) - disconnessione del circuito della batteria
Protezione da sovraccarico (OLP)	105 - 150% dell'alimentazione, recupero automatico
Protezione contro le sovratensioni	varistori
Assorbimento di corrente da parte dell'alimentatore durante funzionamento a batteria	circa 30 mA
Uscita di indicazione ottica a LED	LED AC - presenza di tensione AC LED DC - presenza di tensione DC nell'uscita dell'alimentatore LED CHARGE - processo di carica della batteria
Connettori	Ingresso di alimentazione: Ø0,63-2,50 (AWG 22-10) Uscita alimentazione PoE: Spina DC 2.1/5.5 Uscita BAT: fili della batteria Ø6 (M6-1,5) 45cm,
Dimensioni	L=330, H=380, D+D1=173+8 [+/- 2mm] W1=335, H1=385 [+/- 2mm] W2=245, H2=150, D2=90 [+/- 2mm]
Involucro	Lamiera d'acciaio, DC01 1,0mm colore RAL 9003
Chiusura	Vite a testa cilindrica x 2 (sul lato anteriore, possibilità di montaggio del blocco)
Note	L'involucro non confina con la superficie di montaggio per consentire il passaggio dei cavi.
Dotazione aggiuntiva	Viti di montaggio (x4)
Peso netto / lordo	5,6 / 6,2 [kg]
Dichiarazione	CE

Tabella 3. Sicurezza di funzionamento.

Classe di protezione EN 62368-1	I (prima)
Grado di protezione EN 60529	IP20
Resistenza elettrica dell'isolamento: - tra i circuiti di ingresso e di uscita dell'alimentatore - tra il circuito di ingresso e il circuito di protezione - tra il circuito di uscita e il circuito di protezione	2500 V CA min. 1500 V CA min. 500 V CA min.
Resistenza di isolamento: - tra il circuito di ingresso e il circuito di uscita o di protezione	100 MΩ, 500 V C.C.

Tabella 4. Parametri operativi.

Temperatura di funzionamento	-10°C...+40°C
Temperatura di stoccaggio	-20°C...+60°C
Umidità relativa	20%...90%, senza condensa
Vibrazioni durante il funzionamento	inaccettabile
Onde impulsive durante il funzionamento	inaccettabile
Isolamento diretto	inaccettabile
Vibrazioni e onde impulsive durante il trasporto	Secondo PN-83/T-42106

## 2. Installazione.

### 2.1 Requisiti.

Il dispositivo deve essere montato da un installatore qualificato, in possesso dei relativi permessi e licenze (applicabili e richiesti per un determinato paese) per installazioni a ~230 V in e a bassa tensione. L'unità deve essere montata in spazi ristretti, in condizioni di umidità relativa normale (RH=90% massimo, senza condensa) e di temperatura compresa tra -10°C e 40°C.

Poiché l'alimentatore è progettato per un funzionamento continuo e non è dotato di interruttore di alimentazione, è necessario prevedere un'adeguata protezione da sovraccarico nel circuito di alimentazione. Inoltre, l'utente deve essere informato su come scollegare l'alimentatore dalla rete elettrica (più spesso separando e assegnando un fusibile appropriato nella scatola dei fusibili).

### 2.2 Procedura di installazione.



#### ATTENZIONE!

Prima dell'installazione, togliere la tensione al circuito di alimentazione a 230 V. Per disattivare l'alimentazione, utilizzare un interruttore esterno in cui la distanza tra i contatti di tutti i poli in stato di disconnessione non sia inferiore a 3 mm.

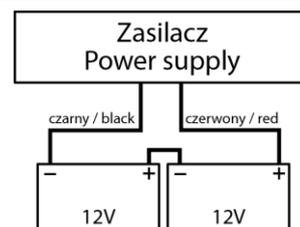
È necessario installare un interruttore di installazione con una corrente nominale di almeno 6 A nei circuiti di alimentazione esterni all'unità di alimentazione.

1. Montare il dispositivo in una posizione selezionata e collegare i fili.
2. Rimuovere la piastra di montaggio svitando le viti, quindi sganciare la piastra dai ganci (far scorrere verso l'alto e tirare leggermente).
3. Collegare i cavi di alimentazione (~230 V) ai morsetti L-N dell'alimentatore. Collegare il cavo di terra al morsetto contrassegnato dal simbolo della terra . Utilizzare un cavo tripolare (con un filo di protezione giallo e verde) per effettuare il collegamento. Condurre i cavi alle clip appropriate attraverso la boccola isolante dell'alimentatore.



**Il circuito di protezione dagli urti deve essere realizzato con particolare attenzione: il filo giallo e verde del cavo di alimentazione deve essere collegato al terminale contrassegnato dal simbolo di messa a terra sull'involucro dell'alimentatore. Il funzionamento dell'alimentatore senza un circuito di protezione dagli urti correttamente realizzato e perfettamente funzionante è inaccettabile! Può causare danni all'apparecchiatura o scosse elettriche.**

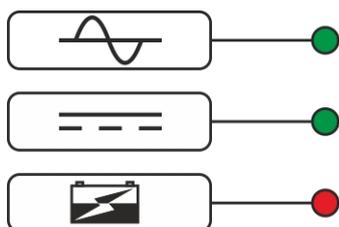
4. Collegare la batteria con la polarità corretta.
5. La selezione avviene tramite i ponticelli IBAT (vedere: tab.1).
6. Avvitare l'interruttore alla piastra di montaggio.
7. Collegare l'interruttore utilizzando un cavo terminato con una spina DC 2,1/5,5.
8. Montare all'interno dell'involucro.
9. Collegare l'alimentazione a 230 V
10. Dopo l'installazione e la verifica del corretto funzionamento, l'involucro può essere chiuso.



### 3. Indicazione dello stato di funzionamento.

L'alimentatore è dotato di un'indicazione di stato a LED

#### 3.1 Indicazione ottica.



#### LED verde AC:

- acceso - l'alimentatore è alimentato a 230 V
- spento - assenza di alimentazione a 230 V, funzionamento a batteria

#### LED verde DC:

- acceso - presenza di tensione CC nell'uscita dell'alimentatore
- off - assenza di tensione in uscita

#### dall'alimentatore LED rosso CHARGE:

- spento - nessuna carica della batteria
- acceso - processo di carica della batteria

Inoltre, l'alimentatore è dotato di un LED che indica la presenza di tensione all'uscita dell'alimentatore, situato sul PCB del modulo alimentatore.

### 4. Manutenzione.

Tutte le operazioni di manutenzione possono essere eseguite dopo aver scollegato il modulo PSU dalla rete di alimentazione. L'alimentatore non richiede interventi di manutenzione specifici, tuttavia, in caso di forte presenza di polvere, si raccomanda di pulirne l'interno con aria compressa. In caso di sostituzione di un fusibile, utilizzare un ricambio con gli stessi parametri.



#### MARCHIO WEEE

In base alla direttiva WEE dell'UE, è necessario non smaltire i rifiuti elettrici o elettronici come rifiuti urbani indifferenziati e raccogliere tali RAEE separatamente.



**ATTENZIONE!** L'unità del modulo di alimentazione è adatta a una batteria al piombo sigillata (SLA). Dopo il periodo di funzionamento, non deve essere smaltita ma riciclata secondo le leggi vigenti.

#### Pulsar sp. j.

Siedlec 150, 32-744 Łapczyca, Polonia  
 Tel. (+48) 14-610-19-40, Fax. (+48) 14-610-19-50  
 e-mail: [biuro@pulsar.pl](mailto:biuro@pulsar.pl), [sales@pulsar.pl](mailto:sales@pulsar.pl) <http://www.pulsar.pl>, [www.zasilacze.pl](http://www.zasilacze.pl)

This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.