



MANUALE UTENTE

IT

Edizione: 2 dal 29.07.2024

Sostituisce l'edizione: 1 dal 24.01.2022

SWR-120

v1.1

**Sistema di alimentazione tampone per switch PoE e
registratore 12VDC/52VDC/2x17Ah/120W**



Caratteristiche:

- Tensione di alimentazione ~200 - 240 V
- Alta efficienza (86%)
- Alimentazione a 52 V per gli switch PoE
- Alimentazione a 12 V per il registratore
- Controllo della carica e della manutenzione della batteria
- Protezione della batteria da scarica profonda
- Corrente di carica della batteria: 0,5 A
- Custodia in metallo - colore bianco RAL9003
- Piastra di montaggio universale rimovibile
- Indicazione ottica
- Protezioni:
 - Protezione da cortocircuito SCP
 - Protezione da sovraccarico OLP
 - Protezione da sovratensione OVP
 - protezione dalle sovratensioni
 - protezione antisabotaggio: apertura indesiderata dell'involucro
 - protezione della batteria contro il collegamento inverso
- Garanzia - 2 anni

INDICE DEI CONTENUTI:**1. Descrizione tecnica.****1.1. Descrizione generale****1.2. Diagramma a blocchi****1.3. Descrizione dei componenti e dei connettori dell'alimentatore****1.4. Specifiche tecniche****2. Installazione.****2.1. Requisiti****2.2. Procedura di installazione****3. Indicazione dello stato di funzionamento.****3.1. Indicazione ottica****4. Manutenzione****1. Descrizione tecnica.****1.1. Descrizione generale.**

Il sistema di alimentazione tampone per switch PoE e registratore, SWR-120, è progettato per l'alimentazione ininterrotta degli switch PoE con 52 V CC e del registratore con 12 V CC. È stato progettato sulla base di un modulo di alimentazione a commutazione con convertitori DC/DC collegati (a bassa tensione) ad alta efficienza energetica, inserito in un contenitore metallico (colore RAL 9003). L'uso dell'alimentatore della serie PWB riduce i costi di gestione del sistema limitando le batterie a 2 unità. L'involucro ospita 2 batterie da 17Ah / 12 V (SLA) ed è dotato di un interruttore antimanomissione che segnala l'apertura dello sportello (pannello frontale). Il dispositivo è dotato di piastre di montaggio universali rimovibili, che consentono di montare switch PoE con dimensioni fino a 245x150x50 (LxAxP) [mm]. Ad esempio i modelli Pulsar: **S64, SG64, SFG64, SFG64F1, S108, SG108, SF108**), e registratori con dimensioni fino a 250x350x48 (LxAxP) [mm].

Il dispositivo può funzionare in due configurazioni:

1. Potenza di uscita 120 W*+ 0,5 A processo di carica della batteria

* Potenza totale dei dispositivi PoE e dell'NVR, la potenza massima dell'NVR è di 24 W.

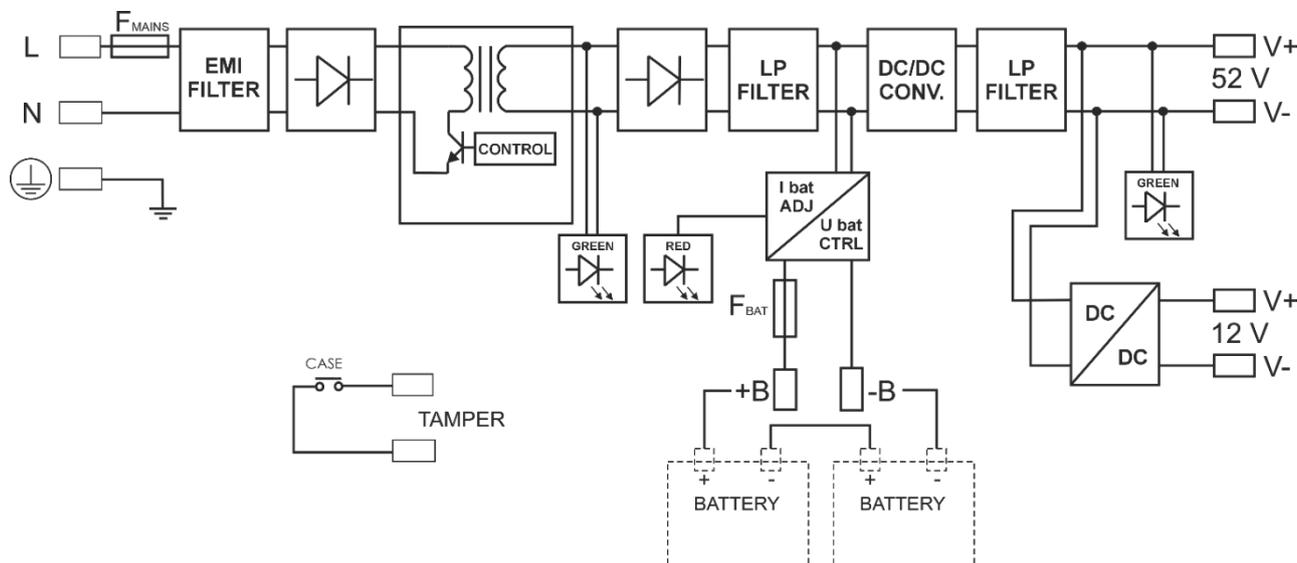
1.2. Schema a blocchi (Fig. 1).

Fig.1. Schema a blocchi dell'alimentatore.

1.3. Descrizione dei componenti e dei connettori dell'alimentatore.

Tabella 1. Vista dell'alimentatore (vedi Fig. 3).

Elemento no.	Descrizione
[1]	Connettore di alimentazione L-N 230 V AC, \oplus - connettore per il collegamento di un conduttore di protezione
[2]	Fori di montaggio
[3]	Viti per il bloccaggio delle piastre di montaggio
[4]	Boccola per cavo
[5]	TAMPER ; microinterruttore di protezione antisabotaggio (NC)
[6]	Cavo di alimentazione dell'interruttore terminato con una spina DC 2,1/5,5
[7]	Cavo di alimentazione per il registratore con spina CC 2,1/5,5
[8]	BAT +, BAT - uscita batteria+ BAT rosso, - BAT nero

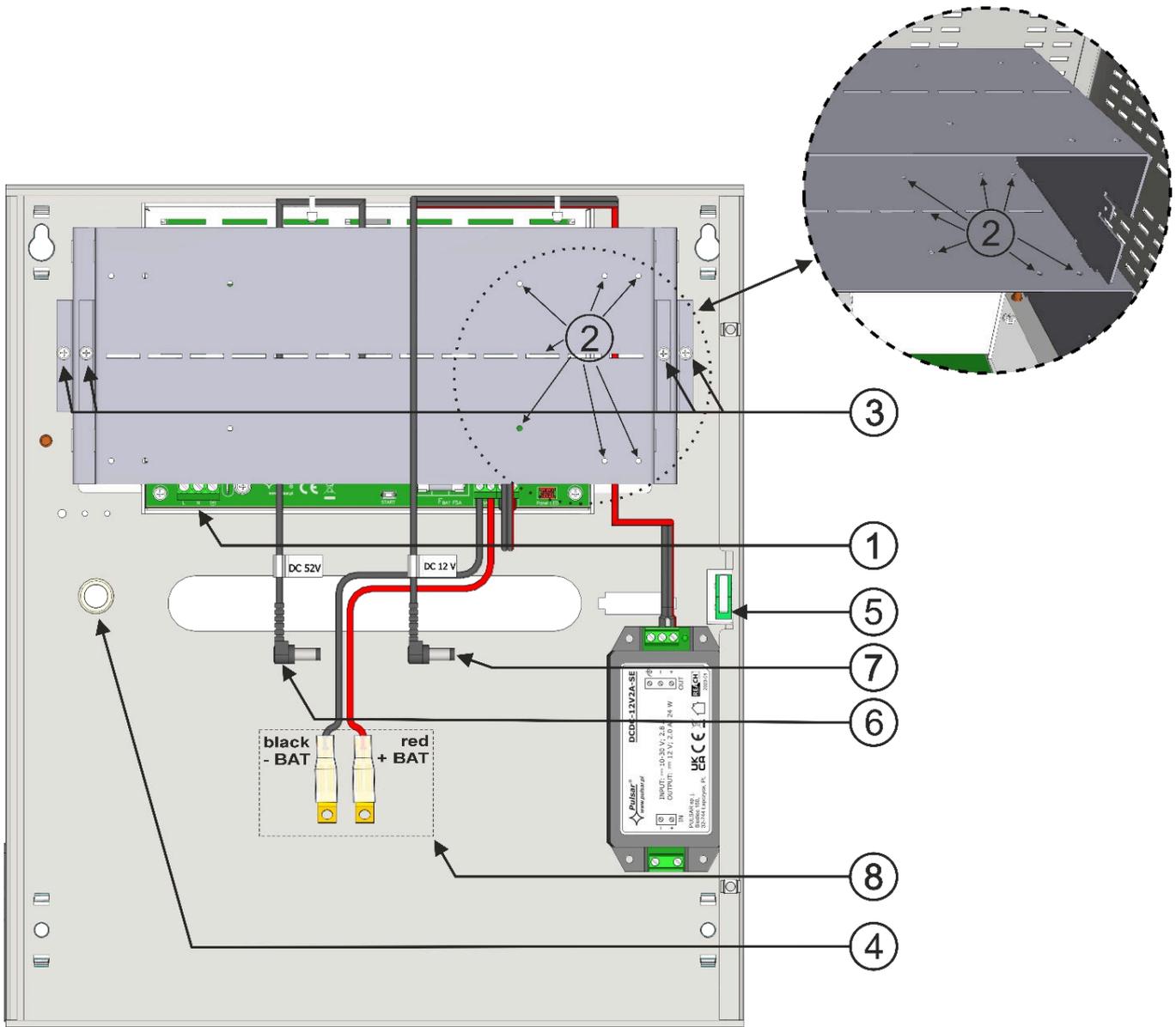
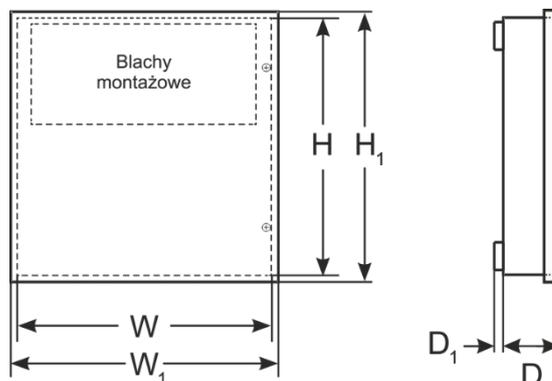


Fig. 3. Vista del dispositivo.

1.4. Specifiche:

- parametri elettrici (tab. 3)
- parametri meccanici (tab. 4)
- sicurezza di funzionamento (tab. 5)
- parametri operativi (tab. 6)

**Tabella 2. Specifiche.**

Alimentazione	~ 200 - 240 V; 1,3 A; 50/60 Hz	
Corrente di spunto	50 A	
Efficienza	86%	
Alimentazione PoE	52 V CC; 120 W	
Alimentazione del registratore	12 V DC; 2 A; 24 W	
Tensione di ondulazione	100 mV p-p max.	
Tensione di carica della batteria	22-27,6 V CC	
Corrente di carica della batteria	0,5 A	
Protezione da cortocircuito (SCP)	elettronico, recupero automatico	
Protezione da sovraccarico (OLP)	105 - 150% dell'alimentazione, recupero automatico	
Protezione dalle sovratensioni	varistori	
Assorbimento di corrente da parte dell'alimentatore durante funzionamento a batteria	circa 40 mA	
Uscita di indicazione ottica a LED	LED AC - presenza di tensione AC LED DC - presenza di tensione DC nell'uscita dell'alimentatore LED CHARGE - processo di carica della batteria	
Connettori	Ingresso di alimentazione: $\Phi 0,63-2,50$ (AWG 22-10) Uscita alimentazione PoE: Spina DC 2,1/5,5 Uscita alimentazione registratore: Uscita alimentazione registratore: spina DC 2,1/5,5 Uscita BAT: cavi batteria $\Phi 6$ (M6-1,5) 45 cm,	
Dimensioni	W=330, H=380, D+D1=173+8 [+/- 2mm] W1=335, H1=385 [+/- 2mm]	
Involucro	Lamiera d'acciaio, DC01 1,0mm colore RAL 9003	
Spazio di installazione (LxHxP):	Batterie 2x7 Ah	Batterie 2x17 Ah
- interruttore	245x150x50	245x150x50
- registratore	250x350x48	250x180x48
Chiusura	Vite a testa cilindrica x 2 (nella parte anteriore, è possibile bloccare il montaggio)	
Note	L'involucro non confina con la superficie di montaggio per consentire il passaggio dei cavi.	
Attrezzatura aggiuntiva	Viti di montaggio (x4)	
Peso netto/lordo	6,1 / 6,7 [kg]	
Dichiarazione	CE	

Tabella 3. Sicurezza di funzionamento.

Classe di protezione EN 62368-1	I (primo)
Grado di protezione EN 60529	IP20
Resistenza elettrica dell'isolamento: - tra i circuiti di ingresso e di uscita dell'alimentatore - tra il circuito di ingresso e il circuito di protezione - tra circuito di uscita e circuito di protezione	4000 V CC min. 2500 V CC min. 500 V CC min.
Resistenza all'isolamento: - tra il circuito di ingresso e quello di uscita o di protezione	100 M Ω , 500 V CC

Tabella 4. Parametri operativi.

Temperatura di esercizio	-10°C...+40°C
Temperatura di stoccaggio	-20°C...+60°C
Umidità relativa	20%...90%, senza condensa
Vibrazioni durante il funzionamento	inaccettabile
Onde d'impulso durante il funzionamento	inaccettabile
Isolamento diretto	inaccettabile
Vibrazioni e onde impulsive durante il trasporto	Secondo PN-83/T-42106

2. Installazione.

2.1 Requisiti.

L'alimentatore tampone è progettato per essere installato solo da installatori qualificati in possesso dei permessi e delle autorizzazioni necessari (richiesti dal paese di installazione) per collegarsi (interferire) con la rete elettrica a 230 V. L'unità deve essere montata in un armadio metallico (cabinet) in posizione verticale, in modo da garantire un flusso d'aria libero e convettivo attraverso le bocchette. Per soddisfare i requisiti UE, seguire le linee guida su: alimentazione, involucri e schermatura: - in base all'applicazione.

Poiché l'alimentatore è progettato per un funzionamento continuo e non è dotato di un interruttore di alimentazione, è necessario prevedere un'adeguata protezione da sovraccarico nel circuito di alimentazione. Inoltre, l'utente deve essere informato su come scollegare l'alimentatore dalla rete (più spesso separando e assegnando un fusibile appropriato nella scatola dei fusibili).

2.2 Procedura di installazione.



ATTENZIONE!

Prima dell'installazione, togliere la tensione al circuito di alimentazione a 230 V. Per disattivare l'alimentazione, utilizzare un interruttore esterno in cui la distanza tra i contatti di tutti i poli in stato di disconnessione non sia inferiore a 3 mm.

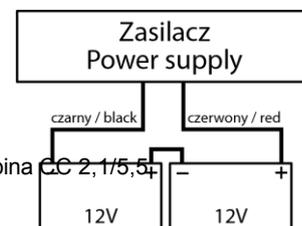
È necessario installare nei circuiti di alimentazione, oltre all'alimentatore, un interruttore automatico con corrente nominale di 6 A.

1. Montare il dispositivo in una posizione selezionata e collegare i cavi.
2. Rimuovere la piastra di montaggio svitando le viti, quindi sganciare la piastra dai ganci (far scorrere verso l'alto e tirare leggermente).
3. Collegare i cavi di alimentazione (~230 V) ai morsetti L-N dell'alimentatore. Collegare il cavo di terra al morsetto contrassegnato dal simbolo della terra . Utilizzare un cavo tripolare (con un filo di protezione giallo e verde) per effettuare il collegamento. Condurre i cavi alle clip appropriate attraverso la boccia isolante dell'alimentatore.



Il circuito di protezione dagli urti deve essere realizzato con particolare attenzione: i fili gialli e verdi del cavo di alimentazione devono essere collegati al terminale contrassegnato dal simbolo di messa a terra sull'involucro dell'alimentatore. Il funzionamento dell'alimentatore senza un circuito di protezione antiurto correttamente realizzato e perfettamente funzionante è inaccettabile! Può causare danni alle apparecchiature o scosse elettriche.

4. Collegare la batteria rispettando la polarità corretta.
5. Avvitare l'interruttore alla piastra di montaggio inferiore.
6. Collegare l'interruttore utilizzando il cavo contrassegnato con "52 V CC" con spina CC 2,1/5,5.
7. Posizionare il registratore sulla piastra di montaggio superiore con viti o cinghie (non incluse).
8. Collegare il registratore utilizzando il cavo contrassegnato con "12 V CC", terminato con una spina CC 2,1/5,5.



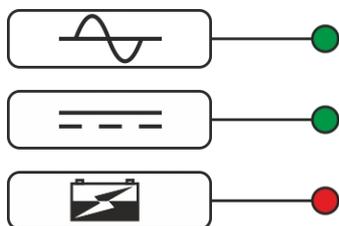
ATTENZIONE: Il collegamento errato dei cavi di alimentazione può causare danni all'apparecchiatura!
Assicurarsi che i parametri di alimentazione siano adatti a ciascun dispositivo!

9. Montare all'interno dell'involucro.
10. Inserire l'alimentazione a 230 V.
11. Dopo l'installazione e la verifica del corretto funzionamento, la custodia può essere chiusa.

3. Indicazione dello stato di funzionamento.

L'alimentatore è dotato di un'indicazione di stato a LED

3.1 Indicazione ottica.



LED verde CA:

- acceso - L'alimentatore è alimentato a 230 V
- spento - assenza di alimentazione a 230 V,

funzionamento a batteria LED verde CC:

- on - presenza di tensione in uscita dall'alimentatore
- spento v assenza di tensione nell'uscita

dell'alimentatore LED rosso CHARGE:

- off - nessuna carica della batteria
- acceso - processo di carica della batteria

Inoltre, l'alimentatore è dotato di un LED che indica la presenza di tensione all'uscita dell'alimentatore, situato sul PCB del modulo alimentatore.

4. Manutenzione.

Tutte le operazioni di manutenzione possono essere eseguite dopo aver scollegato il modulo PSU dalla rete di alimentazione. L'alimentatore non richiede interventi di manutenzione specifici, tuttavia, in caso di forte presenza di polvere, si consiglia di pulirne l'interno con aria compressa. In caso di sostituzione di un fusibile, utilizzare un ricambio con gli stessi parametri.



ETICHETTA RAEE

I rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche non devono essere smaltiti insieme ai normali rifiuti domestici. Secondo la direttiva WEEE dell'Unione Europea, i rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche devono essere smaltiti separatamente dai normali rifiuti domestici.

Pulsar sp. j.

Siedlec 150,
32-744 Łapczyca, Polonia
Tel. (+48) 14-610-19-45
e-mail: sales@pulsar.pl <http://www.pulsar.pl>



