



MANUALE D'USO

IT

Edizione: 1 dal 24.01.2022

Sostituisce l'edizione:

SWR-300

v1.0

**Sistema di alimentazione tampone per switch PoE e
registratore 12VDC/54VDC/4x17Ah/300W**



Caratteristiche:

- Tensione di alimentazione ~200 - 240 V
 - Alta efficienza (87%)
 - Alimentazione a 54 V per gli switch PoE
 - Alimentazione a 12 V per il registratore
 - Controllo della carica e della manutenzione della batteria
 - Protezione della batteria da scarica profonda
 - Corrente di carica della batteria: 0,5 A/1 A/2 A, selezionabile tramite jumper
 - Custodia in metallo - colore bianco RAL9003
 - Piastra di montaggio universale rimovibile
 - Indicazione ottica
 - Protezioni:
 - SCP protezione da cortocircuito
 - OLP protezione da sovraccarico
 - Protezione da sovratensione OVP
 - protezione contro le sovratensioni
 - protezione antisabotaggio: apertura indesiderata dell'involucro
 - OHP protezione contro il surriscaldamento
 - protezione della batteria contro il collegamento inverso
 - Raffreddamento forzato - ventola integrata
- Garanzia - 2 anni dalla data di produzione

INDICE DEI CONTENUTI:**1. Descrizione tecnica.****1.1. Descrizione generale****1.2. Schema a blocchi****1.3. Descrizione dei componenti e dei connettori dell'alimentatore****1.4. Specifiche tecniche****2. Installazione.****2.1. Requisiti****2.2. Procedura di installazione****3. Indicazione dello stato di funzionamento.****3.1. Indicazione ottica****4. Manutenzione****1. Descrizione tecnica.****1.1. Descrizione generale.**

Il sistema di alimentazione tampone per switch PoE e registratore SWR-300 è progettato per l'alimentazione ininterrotta degli switch PoE con 52 V CC e del registratore con 12 V CC. È progettato sulla base di un modulo di alimentazione a commutazione e di un convertitore CC/CC ad alta efficienza energetica, inseriti in un involucro metallico (colore RAL 9003). L'involucro ospita quattro batterie da 17Ah/12 V (SLA) ed è dotato di microinterruttore che segnala l'apertura della porta. Il dispositivo è dotato di piastre di montaggio universali rimovibili, che consentono di montare switch PoE con dimensioni fino a 245x150x50 (LxAxP) [mm]. Ad esempio i modelli Pulsar: **S64, SG64, SFG64, SFG64F1, S108, SG108, SF108**, e registratori con dimensioni fino a 380x380x48 (LxAxP) [mm].

Il dispositivo può funzionare in una delle due configurazioni:

1. Potenza di uscita * 300 W
2. Potenza di uscita * 270 W+ 0,5 A processo di carica della batteria
3. Potenza di uscita * 240 W+ 1 A processo di carica della batteria
4. Potenza di uscita * 210 W+ 2 A processo di carica della batteria

* Potenza totale dei dispositivi PoE e del NVR; la potenza massima del NVR è di 60 W.

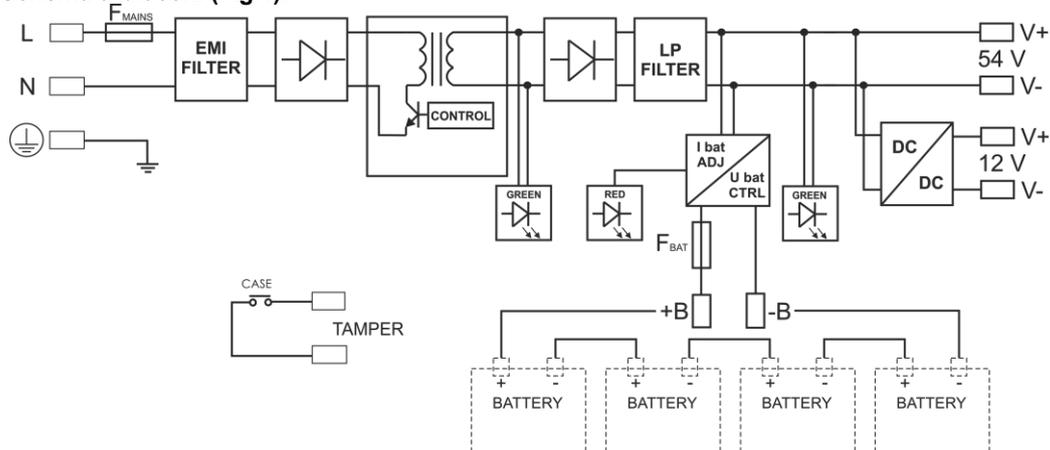
1.2. Schema a blocchi (Fig.1).

Fig.1. Schema a blocchi dell'alimentatore.

1.3. Descrizione dei componenti e dei connettori dell'alimentatore.

Tabella 1. Vista dell'alimentatore (vedere Fig. 3).

Elemento n.	Descrizione
[1]	Modulo PSU
[2]	Fori di montaggio
[3]	Viti per bloccare la piastra di montaggio
[4]	Boccola per cavo
[5]	TAMPER ; microinterruttore di protezione antisabotaggio (NC)
[6]	Cavo di alimentazione dell'interruttore terminato con una spina DC 2,1/5,5
[7]	Cavo di alimentazione per registratore terminato con spina DC 2,1/5,5
[8]	BAT +, BAT - uscita batteria+ BAT rosso, - BAT nero
[9]	Ponticello di selezione per la corrente di carica <ul style="list-style-type: none"> • J1=■ J2=□ J3=□ I_{bat} =0,5 A • J1=□ J2=■ J3=□ I_{bat} =1 A • J1=□ J2=□ J3=■ I_{bat} =2 A Descrizione: ponticello■ installato, ponticello□ rimosso

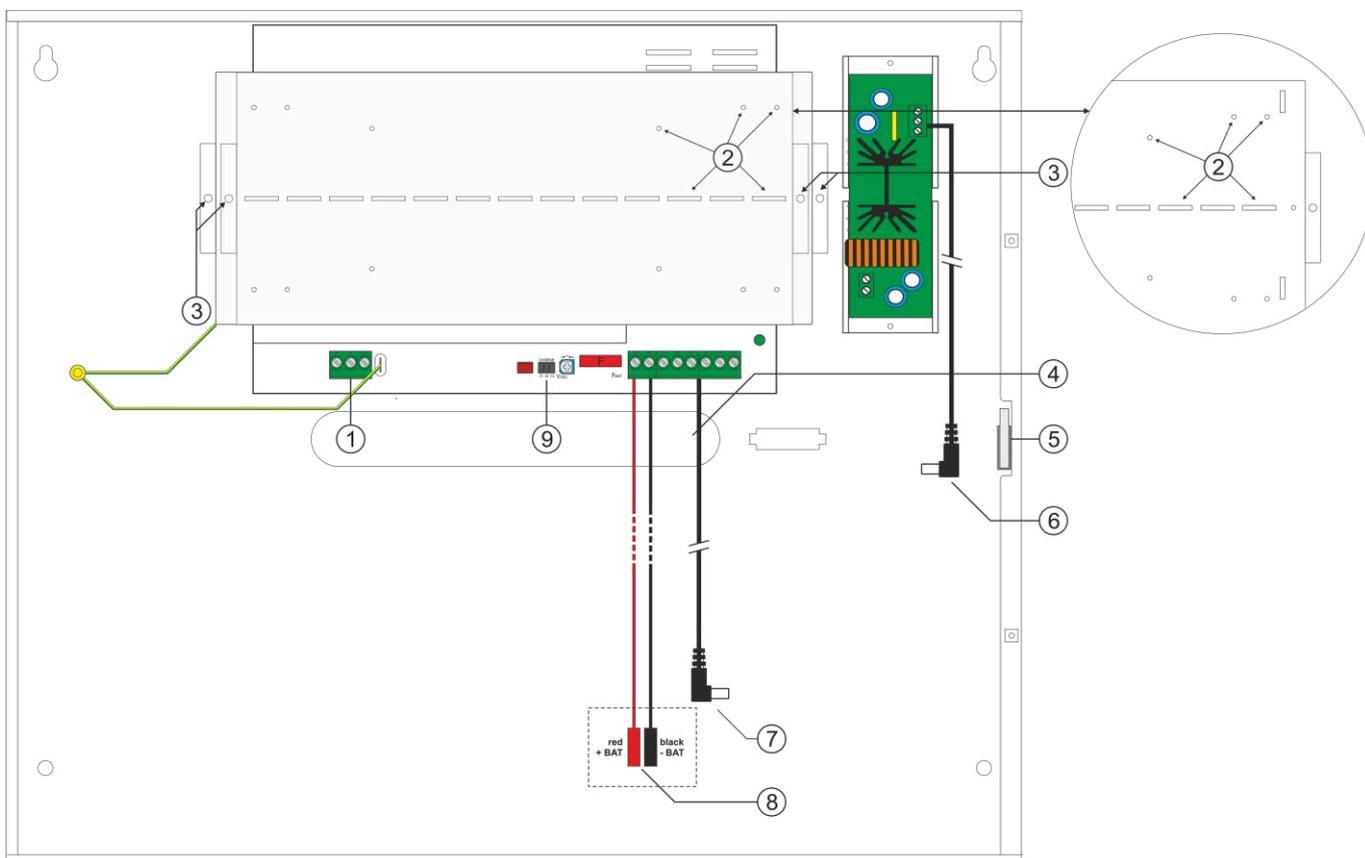


Fig.3. Vista del dispositivo.

1.4. Specifiche:

- parametri elettrici (tab. 3)
- parametri meccanici (tab. 4)
- sicurezza di funzionamento (tab. 5)
- parametri operativi (tab. 6)

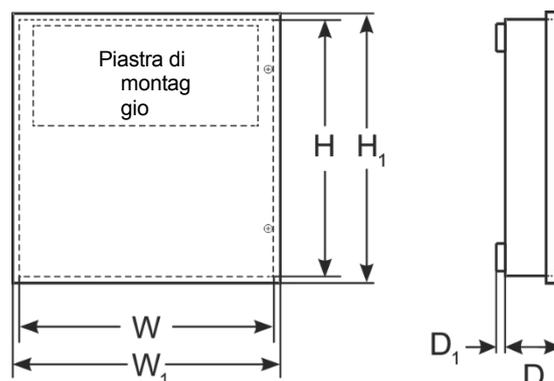


Tabella 2. Specifiche.

Alimentazione	~ 200 - 240 V; 1,5 A; 50/60 Hz	
Corrente di spunto	60 A	
Efficienza	87%	
Alimentazione PoE	54 V CC; 300 W	
Alimentazione del registratore	12 V CC; 5 A; 60 W	
Tensione di ondulazione	150 mV p-p max.	
Tensione di carica della batteria	44-54 V CC	
Corrente di carica della batteria	0,5 A / 1 A / 2 A selezionabile tramite jumper	
Protezione da cortocircuito (SCP)	elettronica, recupero automatico	
Protezione da sovraccarico (OLP)	105 - 150% dell'alimentazione, recupero automatico	
Protezione contro le sovratensioni	varistori	
Assorbimento di corrente da parte dell'alimentatore durante funzionamento a batteria	circa 30 mA	
Uscita di indicazione ottica a LED	LED AC - presenza di tensione AC LED DC - presenza di tensione DC nell'uscita dell'alimentatore LED CHARGE - processo di carica della batteria	
Connettori	Ingresso di alimentazione: $\Phi 0,63-2,50$ (AWG 22-10) Uscita alimentazione PoE: Spina DC 2,1/5,5 Uscita alimentazione registratore: Spina CC 2,1/5,5 Uscita BAT: fili della batteria $\Phi 6$ (M6-1,5) 45cm, L=330, H=380, D+D1=173+8 [+/- 2mm] _{W1=335, H1=385} [+/- 2mm]	
Dimensioni		
Custodia	Lamiera d'acciaio, DC01 1,0mm colore RAL 9003	
Spazio di installazione (LxHxP):	Batterie 4x7 Ah	Batterie 4x17 Ah
- interruttore	245x150x50	245x150x50
- registratore	380x380x48	380x280x48
Chiusura	Vite a testa cilindrica x 2 (sul lato anteriore, possibilità di montaggio del blocco)	
Note	L'involucro non è adiacente alla superficie di montaggio per consentire il passaggio dei cavi.	
Dotazione aggiuntiva	Viti di montaggio (x4)	
Peso netto/lordo	7,8 / 8,6 [kg]	
Dichiarazione	CE	

Tabella 3. Sicurezza di funzionamento.

Classe di protezione EN 62368-1	I (prima)
Grado di protezione EN 60529	IP20
Resistenza elettrica dell'isolamento: - tra i circuiti di ingresso e di uscita dell'alimentatore - tra il circuito di ingresso e il circuito di protezione - tra il circuito di uscita e il circuito di protezione	2500 V CA min. 1500 V CA min. 500 V CA min.
Resistenza di isolamento: - tra il circuito di ingresso e il circuito di uscita o di protezione	100 M Ω , 500 V C.C.

Tabella 4. Parametri operativi.

Temperatura di funzionamento	-10°C...+40°C
Temperatura di stoccaggio	-20°C...+60°C
Umidità relativa	20%...90%, senza condensa
Vibrazioni durante il funzionamento	inaccettabile
Onde impulsive durante il funzionamento	inaccettabile
Isolamento diretto	inaccettabile
Vibrazioni e onde impulsive durante il trasporto	Secondo PN-83/T-42106

2. Installazione.

2.1 Requisiti.

Il dispositivo deve essere montato da un installatore qualificato, in possesso dei relativi permessi e licenze (applicabili e richiesti per un determinato paese) per installazioni a ~230 V in e a bassa tensione. L'unità deve essere montata in spazi ristretti, in conformità con l'umidità relativa normale (RH=90% massimo, senza condensa) e con temperature da -10°C a +40°C.

Poiché l'alimentatore è progettato per un funzionamento continuo e non è dotato di interruttore di alimentazione, è necessario prevedere un'adeguata protezione da sovraccarico nel circuito di alimentazione. Inoltre, l'utente deve essere informato su come scollegare l'alimentatore dalla rete elettrica (più spesso separando e assegnando un fusibile appropriato nella scatola dei fusibili).

2.2 Procedura di installazione.



ATTENZIONE!

Prima dell'installazione, togliere la tensione al circuito di alimentazione a 230 V. Per disattivare l'alimentazione, utilizzare un interruttore esterno in cui la distanza tra i contatti di tutti i poli in stato di disconnessione non sia inferiore a 3 mm.

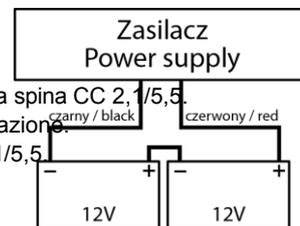
È necessario installare nei circuiti di alimentazione, oltre all'alimentatore, un interruttore con corrente nominale di 6 A.

1. Montare il dispositivo in una posizione selezionata e collegare i cavi.
2. Rimuovere la piastra di montaggio svitando le viti, quindi sganciare la piastra dai ganci (far scorrere verso l'alto e tirare leggermente).
3. Collegare i cavi di alimentazione (~230 V) ai morsetti L-N dell'alimentatore. Collegare il cavo di terra al morsetto contrassegnato dal simbolo della terra (⊕). Utilizzare un cavo tripolare (con un filo di protezione giallo e verde) per effettuare il collegamento. Condurre i cavi alle clip appropriate attraverso la boccola isolante dell'alimentatore.



Il circuito di protezione dagli urti deve essere realizzato con particolare attenzione: il filo giallo e verde del cavo di alimentazione deve essere collegato al terminale contrassegnato dal simbolo di messa a terra sull'involucro dell'alimentatore. Il funzionamento dell'alimentatore senza un circuito di protezione dagli urti correttamente realizzato e perfettamente funzionante è inaccettabile! Può causare danni all'apparecchiatura o scosse elettriche.

4. Collegare la batteria con la polarità corretta.
5. La selezione avviene tramite i ponticelli IBAT (vedere: tab.1).
6. Avvitare l'interruttore alla piastra di montaggio inferiore.
7. Collegare l'interruttore utilizzando il cavo contrassegnato con "52 V CC", terminato con una spina CC 2,1/5,5.
8. Posizionare il registratore sulla piastra di montaggio superiore con le viti o le cinghie in dotazione.
9. Collegare il registratore utilizzando il cavo contrassegnato con "12 V CC" con spina CC 2,1/5,5.



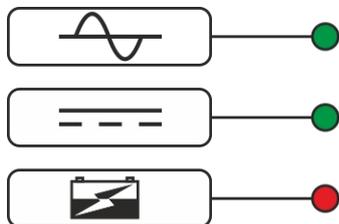
ATTENZIONE: un collegamento errato dei cavi di alimentazione può causare danni all'apparecchiatura! Assicurarsi che i parametri di alimentazione siano adatti a ciascun dispositivo!

10. Montare all'interno dell'involucro.
11. Inserire l'alimentazione a 230 V.
12. Dopo l'installazione e la verifica del corretto funzionamento, l'involucro può essere chiuso.

3. Indicazione dello stato di funzionamento.

L'alimentatore è dotato di indicatori di stato a LED

3.1 Indicazione ottica.



LED verde AC:

- acceso - l'alimentatore è alimentato a 230 V
- spento - assenza di alimentazione a 230 V, funzionamento a batteria

LED verde CC:

- acceso - presenza di tensione nell'uscita dell'alimentatore
- off - assenza di tensione nell'uscita dell'alimentatore

LED rosso CHARGE:

- spento - nessuna carica della batteria
- acceso - processo di carica della batteria

Inoltre, l'alimentatore è dotato di un LED che indica la presenza di tensione all'uscita dell'alimentatore, situato sul PCB del modulo alimentatore.

3. Manutenzione.

Tutte le operazioni di manutenzione possono essere eseguite dopo aver scollegato il modulo PSU dalla rete di alimentazione. L'alimentatore non richiede interventi di manutenzione specifici, tuttavia, in caso di forte presenza di polvere, si raccomanda di pulirne l'interno con aria compressa. In caso di sostituzione di un fusibile, utilizzare un ricambio con gli stessi parametri.



MARCHIO WEEE

In base alla direttiva WEE dell'UE, è necessario non smaltire i rifiuti elettrici o elettronici come rifiuti urbani indifferenziati e raccogliere separatamente tali RAEE.



ATTENZIONE! Il modulo di alimentazione è adatto a una batteria al piombo sigillata (SLA). Dopo il periodo di funzionamento, non deve essere smaltita ma riciclata secondo le leggi vigenti.

Pulsar sp. j.

Siedlec 150, 32-744 Łapczyca, Polonia
Tel. (+48) 14-610-19-40, Fax. (+48) 14-610-19-50
e-mail: biuro@pulsar.pl, sales@pulsar.pl [http://](http://www.pulsar.pl)
www.pulsar.pl, www.zasilacze.pl

This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.