



MANUALE D'USO

IT

Edizione: 1 del 24/09/2020 Sostituisce
l'edizione:

SWS-60

Sistema di alimentazione per switch PoE, 52 V CC/60 W



Caratteristiche:

- Tensione di alimentazione ~200 - 240 V
- Elevata efficienza (90%)
- Custodia in metallo – colore bianco RAL9003
- Piastra di montaggio universale rimovibile
- Protezioni:
 - Protezione da cortocircuito SCP
 - OLP protezione da sovraccarico
 - OVP: protezione da sovratensione
 - protezione contro le sovratensioni
 - Protezione antisabotaggio: apertura indesiderata dell'involucro

one

INDICE:**1. Descrizione tecnica.****1.1. Descrizione generale****1.2. Schema a blocchi****1.3. Descrizione dei componenti e dei connettori dell'alimentatore****1.4. Specifiche****2. Installazione.****2.1. Requisiti****2.2. Procedura di installazione****3. Manutenzione****1. Descrizione tecnica.****1.1. Descrizione generale.**

L'SWS-60 è progettato per l'alimentazione ininterrotta di switch PoE a 52 V CC. È stato progettato sulla base di un modulo di alimentazione a commutazione ad alta efficienza energetica alloggiato in un involucro metallico (colore RAL 9003). L'involucro è dotato di un interruttore antimanomissione che segnala l'apertura dello sportello (pannello frontale). Il dispositivo è dotato di una piastra di montaggio universale rimovibile, che consente di montare switch PoE con dimensioni fino a 200x110x50 (LxAxP) [mm]. Ad esempio, i modelli Pulsar: **S64, SG64, SFG64, SFG64F1, S108, SG108.**

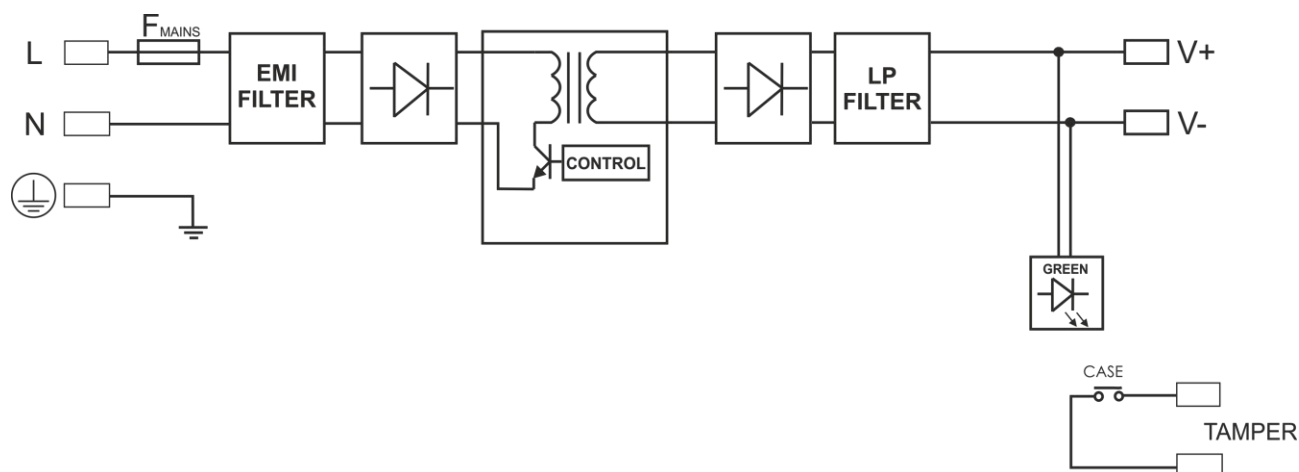
1.2. Schema a blocchi (Fig. 1).

Fig. 1. Schema a blocchi dell'alimentatore.

1.3. Descrizione dei componenti e dei connettori dell'alimentatore.**Tabella 1. Vista dell'alimentatore (vedi Fig. 3).**

N. elemento	Descrizione
[1]	Modulo dell'alimentatore
[2]	Fori di montaggio
[3]	Viti per il fissaggio della piastra di montaggio
[4]	Passacavo
[5]	TAMPER ; microinterruttore della protezione antisabotaggio (NC)
[6]	Cavo di alimentazione dell'interruttore terminato con una spina CC 2,1/5,5

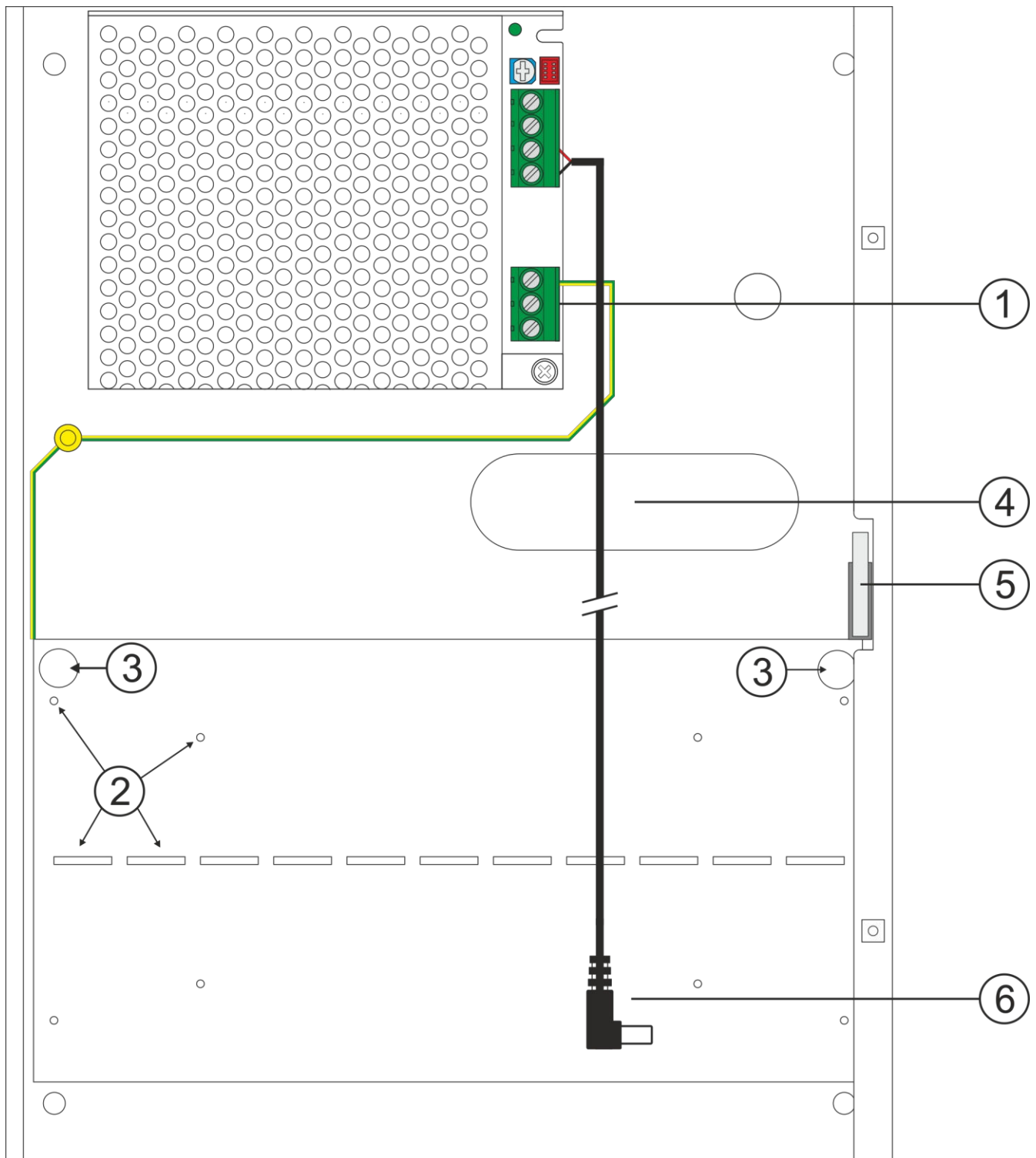


Fig. 3. Vista dell'alimentatore.

1.4. Specifiche:

- Parametri elettrici (tab. 3)
- Parametri meccanici (tab. 4)
- Sicurezza di funzionamento (tab. 5)
- Parametri di funzionamento (tab. 6)

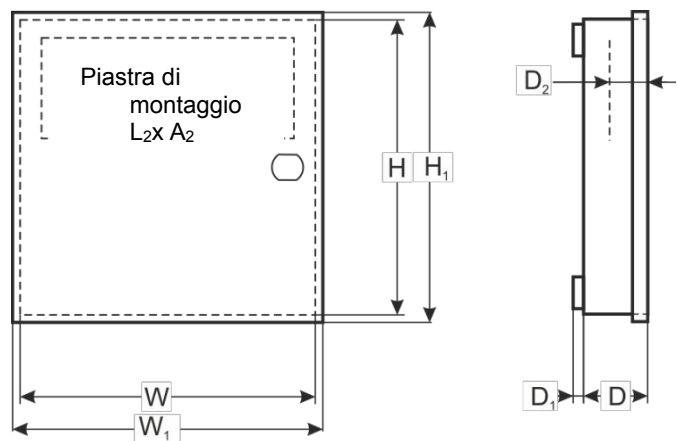


Tabella 2. Specifiche.

Alimentazione	~ 200 – 240 V; 0,7 A; 50/60 Hz
Corrente di spunto	40 A
Rendimento	90%
Alimentazione PoE	52 V CC; 60 W
Intervallo di regolazione della tensione	48 V – 53 V CC
Tensione di ripple	100 mV p-p max.
Protezione da cortocircuito (SCP)	elettronica, ripristino automatico
Protezione da sovraccarico (OLP)	105 – 150% della tensione di alimentazione, ripristino automatico
Protezione contro le sovratensioni	varistori
Protezione da sovratensione (OVP)	> 60 V (l'attivazione richiede la disconnessione del carico o dell'alimentazione per circa 1 min.)
Connettori	Ingresso di alimentazione: $\Phi 0,63-2,50$ (AWG 22-10) Uscita alimentazione PoE: spina CC 2,1/5,5
Condizioni operative	Temperatura da -10 °C a 40 °C, Umidità relativa 5%-90% senza condensa
Dimensioni	L=230, A=300, P+P ₁ =82+8 [± 2 mm] L ₁ =235, A ₁ =305 [± 2 mm] L ₂ =200, A ₂ =110, P ₂ =50 [± 2 mm]
Custodia	Lamiera d'acciaio, DC01 0,7 mm, colore RAL 9003
Chiusura	2 viti a testa cilindrica (sul lato anteriore, possibilità di montaggio con chiusura a chiave)
Note	L'involucro non è a filo con la superficie di montaggio, in modo da consentire il passaggio dei cavi.
Dotazione aggiuntiva	Viti di montaggio (x4)
Peso netto / lordo	1,93 / 2,03 [kg]
Dichiarazione	CE

Tabella 3. Sicurezza di funzionamento.

Classe di protezione EN 62368-1	I (prima)
Grado di protezione EN 60529	IP20
Resistenza elettrica dell'isolamento: - tra i circuiti di ingresso e di uscita dell'alimentatore - tra il circuito di ingresso e il circuito di protezione - tra il circuito di uscita e il circuito di protezione	2500 V CA min. 1500 V CA min. 500 V CA min.
Resistenza di isolamento: - tra il circuito di ingresso e il circuito di uscita o di protezione	100 M Ω , 500 V CC

Tabella 4. Parametri di funzionamento.

Classe ambientale	II
Temperatura di funzionamento	da -10 °C a +40 °C
Temperatura di stoccaggio	da -20 °C a +60 °C
Umidità relativa	20%...90%, senza condensa
Vibrazioni durante il funzionamento	non ammesse
Onde d'urto durante il funzionamento	non ammesse
Isolamento diretto	inammissibile
Vibrazioni e onde d'urto durante il trasporto	Wg PN-83/T-42106

2. Installazione.

2.1 Requisiti.

Il dispositivo deve essere installato da un installatore qualificato, in possesso delle autorizzazioni e delle licenze pertinenti (applicabili e richieste per un determinato paese) per installazioni a ~230 V e a bassa tensione. L'unità deve essere installata in spazi chiusi, conformemente alla classe ambientale II, con umidità relativa normale (RH=90% massimo, senza condensa) e temperatura compresa tra -10°C e 40°C.

Poiché l'alimentatore è progettato per un funzionamento continuo e non è dotato di interruttore di alimentazione, è necessario prevedere un'adeguata protezione da sovraccarico nel circuito di alimentazione. Inoltre, l'utente deve essere informato su come scollegare l'alimentatore dalla rete elettrica (il più delle volte tramite la disconnessione e l'inserimento di un fusibile appropriato nella scatola dei fusibili).

2.2 Procedura di installazione.



ATTENZIONE!

Prima dell'installazione, interrompere la tensione nel circuito di alimentazione a 230 V. Per spegnere l'alimentazione, utilizzare un interruttore esterno in cui la distanza tra i contatti di tutti i poli in stato di disconnessione non sia inferiore a 3 mm.

È necessario installare un interruttore di installazione con una corrente nominale di almeno 3 A nei circuiti di alimentazione esterni all'alimentatore.

1. Montare il dispositivo nella posizione prescelta e collegare i cavi.
2. Rimuovere la piastra di montaggio svitando le viti, quindi sganciare la piastra dai ganci (farla scorrere verso l'alto e tirare leggermente).
3. Collegare i cavi di alimentazione (~230 V) ai morsetti L-N dell'alimentatore. Collegare il cavo di terra al morsetto contrassegnato dal simbolo di terra . Utilizzare un cavo a tre conduttori (con un filo di protezione giallo e verde) per effettuare il collegamento.
Far passare i cavi verso i morsetti appropriati attraverso il passacavo isolante dell'alimentatore.



Il circuito di protezione contro le scosse elettriche deve essere realizzato con particolare cura: la guaina del cavo di alimentazione di colore giallo e verde deve essere collegata al terminale contrassegnato dal simbolo di messa a terra sull'involucro dell'alimentatore. Il funzionamento dell'alimentatore senza un circuito di protezione contro le scosse elettriche correttamente realizzato e pienamente operativo è INACCETTABILE! Può causare danni alle apparecchiature o scosse elettriche.

4. Controllare la tensione di uscita e regolarla se necessario utilizzando il potenziometro.
5. Avvitare l'interruttore alla piastra di montaggio.
6. Collegare l'interruttore utilizzando un cavo terminato con un connettore DC 2,1/5,5.
7. Montare all'interno dell'involucro.
8. Collegare l'alimentazione a 230 V
9. Dopo l'installazione e la verifica del corretto funzionamento, è possibile chiudere l'involucro.

3. Manutenzione.

Qualsiasi operazione di manutenzione può essere eseguita dopo aver scollegato il modulo PSU dalla rete di alimentazione. Il PSU non richiede l'esecuzione di alcuna misura di manutenzione specifica; tuttavia, in caso di accumulo significativo di polvere, si raccomanda di pulirne l'interno con aria compressa. In caso di sostituzione di un fusibile, utilizzare un ricambio con gli stessi parametri.



ETICHETTA RAEE

Le apparecchiature elettriche ed elettroniche da smaltire non devono essere gettate insieme ai normali rifiuti domestici.

In conformità con la direttiva RAEE dell'Unione Europea, i rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche devono essere smaltiti separatamente dai normali rifiuti domestici.

ATTENZIONE! L'alimentatore è progettato per funzionare con batterie al piombo sigillate (SLA). Al termine del loro ciclo di vita, queste batterie non devono essere smaltite come rifiuti, ma riciclate secondo la normativa vigente.

Pulsar sp. j.

Siedlec 150, 32-744 Łapczyca, Polonia
Tel. (+48) 14-610-19-40, Fax. (+48) 14-610-19-50
E-mail: biuro@pulsar.pl, sales@pulsar.pl <http://www.pulsar.pl>, www.zasilacze.pl

This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.