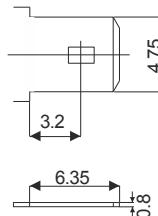
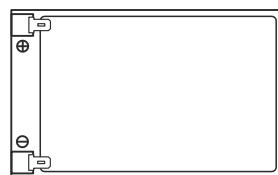
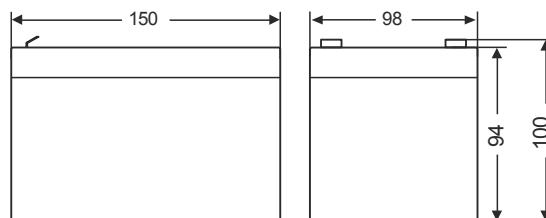


# Baterías selladas de plomo-ácido sin mantenimiento de la serie HPB

CÓDIGO: **HPB12-12-4,8** v.1.0/III  
NOMBRE: **Batería HPB 12Ah/12V**

ES



Dimensiones [mm]  
Tolerancia: +/- 2 mm;

## APLICACIÓN:

Las baterías HPB son baterías de plomo-ácido reguladas por válvula que no requieren mantenimiento, con válvulas de seguridad unilaterales autorreguladoras y recombinación interna de gases.

Las baterías se fabrican con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat); el electrolito se mantiene en la estera de vidrio. La tecnología utilizada permite instalar las baterías en lugares con ventilación natural (por gravedad) y minimiza el mantenimiento.

Están destinados a dispositivos que requieren alimentación de emergencia para una carga cuando falla la fuente de alimentación de entrada o la red eléctrica, como:

- ñ Alimentación de sistemas de alarma contra incendios: serie EN54C
- ñ Fuente de alimentación I&HAS: serie HPSG3
- ñ Sistemas de seguridad (CCTV, I&HAS, ACC)
- ñ SAI
- ñ Sistemas de automatización

## DATOS TÉCNICOS

Tensión nominal	12V
Capacidad nominal	12Ah / C <sub>20</sub> *
Vida útil prevista:	5 - 8 años a 20°C
Resistencia interna:	≈ 18 mΩ
El rango de temperatura de funcionamiento admisible:	
- durante la carga	-10°C - 40°C
- durante la descarga	-15°C - 50°C
- durante el almacenamiento	-20°C - 40°C
La tensión de carga a 25°C:	
Funcionamiento en tampón	13,5 - 13,8 V (-18mV/°C)
Funcionamiento cíclico	14,4 - 14,9 V (-30mV/°C)
Corriente de carga	
Máximo	1,2 A
recomendado	3,6 A
Terminales:	ver dibujo técnico arriba
La corriente máxima de descarga (5s)	180 A (5 seg.)
Peso neto/bruto	3,30 / 3,44 [kg]
Dimensiones:	A=150, Al=100, P=98 [mm, +/-2]
Garantía:	1 año
Notas:	batería sin mantenimiento, fabricada con tecnología AGM contiene plomo

\* la capacidad real a 20 h de descarga

Tel. +48-14-610-19-45

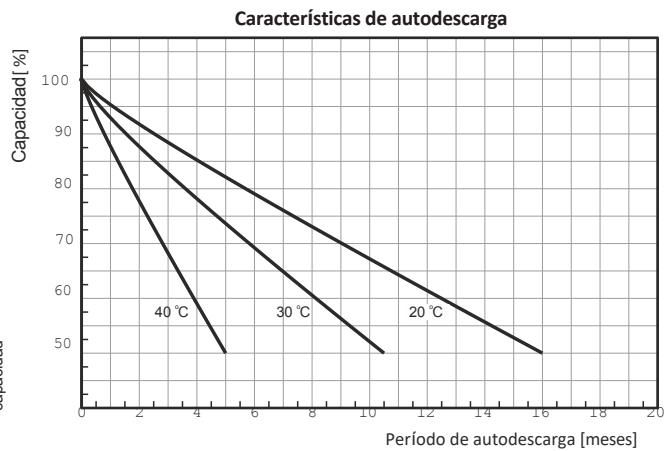
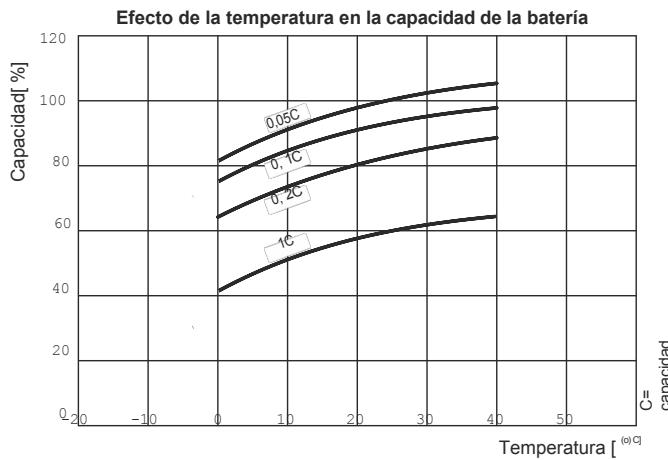
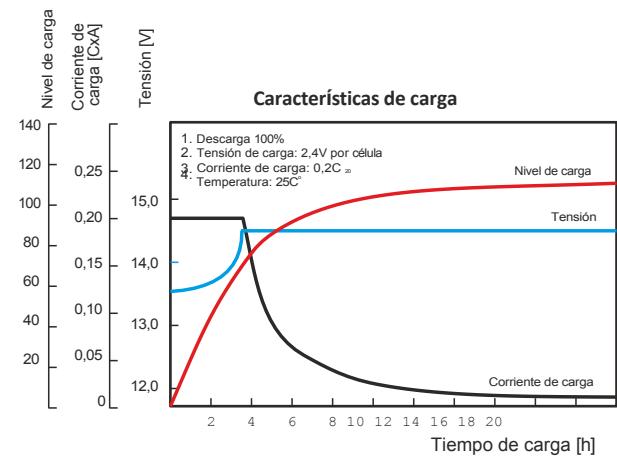
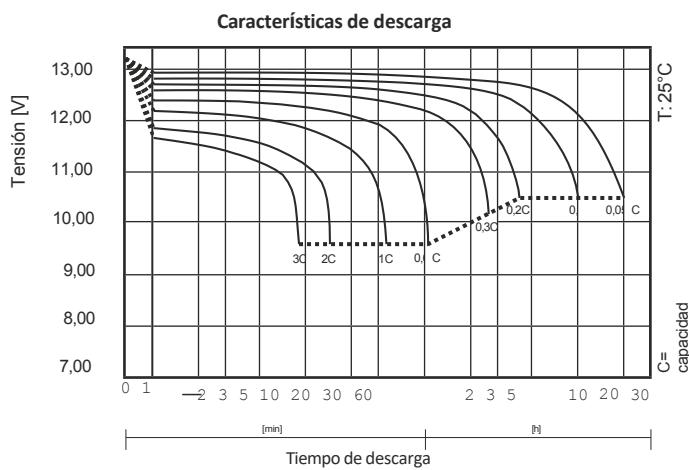
[www.pulsar.pl](http://www.pulsar.pl)

Correo electrónico:

[sales@pulsar.pl](mailto:sales@pulsar.pl)



# Baterías selladas de plomo-ácido sin mantenimiento de la serie HPB



## INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE:

La batería puede ser enviada por vía aérea, marítima o terrestre. Clasificada como mercancía no peligrosa según: IATA/ICAO Disposición especial A67, IMDG Disposición especial 238, ADR (carretera), RID (ferrocarril) y 49 CFR Cap. 1 § 171-189.



This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.