

CODE :

HPSG3 v.1.1/II**FR**

TYPE :

3

Caractéristiques :

- conformité à la norme EN 50131-6:2017 dans les classes environnementales 1, 2, 3 et II
- conformité avec la norme EN60839-11-2:2015+AC:2015 et classe environnementale I
- tension d'alimentation ~200 - 240 V
- DC 13,8 V ou 27,6 V alimentation sans interruption
- alimentation par batteries 17Ah - 65Ah
- rendement élevé (jusqu'à 86%)
- versions disponibles avec des efficacités de courant 13,8V : 3A, 5A, 10A
27,6V : 2A, 5A
- faible tension d'ondulation
- système d'automatisation basé sur un microprocesseur
- mesure de la résistance du circuit de la batterie
- charge automatique en fonction de la température
- test automatique de la batterie
- contrôle de la tension de sortie
- contrôle de la continuité du circuit de la batterie
- contrôle de la tension de la batterie
- contrôle de la charge et de l'entretien de la batterie
- protection de la batterie contre les décharges profondes (UVP)
- protection contre la surcharge de la batterie
- protection de la sortie de la batterie contre les courts-circuits et les inversions de connexion
- fonction START permettant de faire fonctionner l'unité d'alimentation à partir de la batterie
- indication optique
- sorties techniques type OC (collecteur ouvert)
- entrée de défaillance collective EXT IN
- Sortie technique EPS indiquant la perte de l'alimentation AC
- Sortie technique PSU indiquant une défaillance de l'unité d'alimentation
- Sortie technique APS indiquant une défaillance de la batterie
- protections :
 - SCP protection contre les courts-circuits
 - OLP protection contre les surcharges
 - Protection contre les surtensions OVP
 - protection contre les surtensions
 - protection anti-sabotage : ouverture non désirée du boîtier - TAMPER
- refroidissement par convection
- garantie - 3 ans à partir de la date de production
- équipement optionnel (AWZ642)

DESCRIPTION

Les alimentations tampon ont été conçues conformément aux exigences de la norme (I&HAS) EN50131-6:2017 grade 1-3 et classe environnementale II et (KD) EN60839-11-2:2015+AC:2015 et classe environnementale I. Les blocs d'alimentation sont destinés à l'alimentation ininterrompue des dispositifs du système d'alarme nécessitant une tension stabilisée de 12 ou 24 V DC ($\pm 15\%$).

En fonction du niveau de protection requis pour le système d'alarme sur le lieu d'installation, le rendement de l'alimentation et le courant de charge de la batterie doivent être réglés comme suit :

Modèle d'alimentation	Courant de charge de la batterie	Courant de sortie [A] en fonction de l'application Bloc d'alimentation (selon EN50131-6)		
		Classe 1, 2 - temps de veille 12 h	* Temps de veille de grade 3 30 h	** Temps de veille de grade 3 60 h
HPSG3-12V3A-C	17Ah / 0,8 A	1,39 A	0,54 A	0,25 A
HPSG3-12V5A-C	17Ah / 0,8 A	1,39 A	0,54 A	0,25 A
HPSG3-12V5A-D	40Ah / 1,8 A	3,3 A	1,30 A	0,64 A
HPSG3-12V10A-E	65Ah / 2,6 A	5,4 A	2,1 A	1,0 A
HPSG3-24V2A-C	17Ah(x2) / 0,8 A	1,4 A	0,5 A	0,24 A
HPSG3-24V5A-D	40Ah(x2) / 1,8 A	3,3 A	1,3 A	0,63 A

* si les défauts de la source primaire sont signalés au centre de réception des alarmes ARC (conformément à 9.2 EN50131-6)

** si les défauts de la source primaire ne sont pas signalés au centre de réception des alarmes ARC (conformément à 9.2 EN50131-6)

DONNÉES TECHNIQUES	HPSG3-12V	HPSG3-24V
Type d'alimentation EN 50131-6	A, degré de protection 1 - 3, classe environnementale II	
Tension d'alimentation	~200 - 240 V	
Tension de sortie (TA= 20°C)	11 V-13,8 V DC - fonctionnement en tampon 10 V-13,8 V DC - fonctionnement assisté par batterie	22 V-27,6 V DC - fonctionnement en tampon 20 V-27,6 V DC - fonctionnement assisté par batterie
Consommation de courant par l'unité d'alimentation pendant le fonctionnement assisté par batterie	35 mA	45 mA
Coefficient de compensation thermique de la tension de la batterie	-18 mV/ °C (-5°C -40°C)	-36 mV/ °C (-5°C- 40°C)
Indication de faible tension de la batterie	Ubat< 11,5 V, pendant le fonctionnement de la batterie	Ubat< 23 V, pendant le fonctionnement sur batterie
Protection contre les surtensions OVP	U>16 V±1 V, récupération automatique	U>32 V±2 V, récupération automatique
Protection contre les courts-circuits SCP	Fusible en verre F _(BAT) (en cas de défaillance, remplacement de l'élément fusible nécessaire)	
Protection contre les surcharges OLP	105-150% de puissance, récupération automatique	
Protection du circuit de la batterie SCP et connexion en cas d'inversion de polarité	Fusible en verre F _(BAT) (en cas de défaillance, remplacement de l'élément fusible nécessaire)	
Protection contre les décharges profondes UVP	10 V +/- 0,3 V	20 V +/- 0,6 V
Sorties techniques : - EPS ; sortie indiquant une défaillance de l'alimentation en courant alternatif	- Type OC : 50 mA max. état normal : niveau L (0 V), panne : niveau hi-Z, délai : 11 s.	
Sorties techniques : - APS ; sortie indiquant une défaillance de la batterie - PSU ; sortie indiquant une défaillance du PSU	- Type OC : 50 mA max. état normal : niveau L (0 V), défaillance : niveau hi-Z.	
Sorties techniques : - EXTi ; entrée de défaillance externe	Entrée fermée - pas d'indication Entrée ouverte - alarme	
Classe de protection EN 62368-1	I (premier)	
Degré de protection EN 60529	IP44	
Fermeture	Vis x 2 (à l'avant)	
Déclarations, garantie	CE, 3 ans à partir de la date de production	
Remarques	Refroidissement par convection	

This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.