

CODE : **HPSG3-LCD v.1.1/II**  
TYPE : **Alimentation à découpage du tampon Grade 3**

FR



#### Caractéristiques :

- conformité à la norme EN50131-6:2017 dans les classes environnementales 1, 2, 3 et II
- conformité à la norme EN60839-11-2:2015+AC:2015 et classe environnementale I
- tension d'alimentation ~200-240 V
- Alimentation sans interruption DC 13,8 V ou 27,6 V
- alimenté par des batteries de 17Ah - 65Ah
- un rendement élevé (jusqu'à 86 %)
- versions disponibles avec des efficacités de courant 13,8V : 3A, 5A, 10A  
27,6V : 2A, 5A
- faible tension d'ondulation
- système d'automatisation basé sur un microprocesseur
- mesure de la résistance du circuit de la batterie
- Chargement automatique en fonction de la température
- test automatique de la batterie
- contrôle de la tension de sortie
- contrôle de la continuité du circuit de la batterie
- contrôle de la tension de la batterie
- charge de la batterie et contrôle de l'entretien
- protection de la batterie contre les décharges profondes (UVP)
- protection contre la surcharge de la batterie
- protection de la sortie de la batterie contre les courts-circuits et les inversions de connexion
- la fonction START permet de faire fonctionner l'unité d'alimentation à partir de la batterie
- indication optique
- sorties techniques Type OC (collecteur ouvert)
- Entrée de défaillance collective EXT IN
- Sortie technique de l'EPS indiquant une perte d'alimentation en courant alternatif
- Sortie technique du PSU indiquant une défaillance du PSU
- Sortie technique de l'APS indiquant une défaillance de la batterie
- protections :
  - Protection contre les courts-circuits SCP
  - Protection contre les surcharges OLP
  - Protection contre les surtensions OVP
  - protection contre les surtensions
- équipement en option (AWZ642)
- indication optique - écran LCD
  - les relevés des paramètres électriques, par exemple la tension, le courant
  - indication de défaillance
  - Réglages de l'unité d'alimentation ajustés à partir du niveau du panneau
  - 3 niveaux d'accès, protégés par mot de passe
  - mémoire de travail de la PS
  - mémoire des défaillances
  - horloge en temps réel, avec batterie
  - mémoire interne de l'état de fonctionnement du bloc d'alimentation
- surveillance à distance
  - communication ethernet ou RS485 (options)
  - application web PowerSecurity embarquée
  - aperçu des paramètres de fonctionnement : tensions, courants, température et résistance du circuit de la batterie
  - Graphique de l'historique du fonctionnement de la PSU sur une période de plus de 100 jours : tensions, courants et résistance de la batterie. circuit
  - relevés de la température de fonctionnement de la batterie sur une période allant jusqu'à 5 ans
  - journal des événements (jusqu'à 2048 pannes d'alimentation)
  - test de la batterie à distance
  - Port de communication "SERIAL" avec protocole MODBUS RTU implémenté
  - surveillance à distance (options : Ethernet, RS485)
  - test de batterie à distance (modules supplémentaires requis)
  - refroidissement par convection
- refroidissement par convection
- garantie - 3 ans à partir de la date de production

### DESCRIPTION

Les alimentations tampons ont été conçues conformément aux exigences de la norme (I&HAS) EN50131-6:2017 grade 1-3 et classe environnementale II et (KD) EN60839-11-2:2015+AC:2015 et classe environnementale I. Les blocs d'alimentation sont destinés à l'alimentation ininterrompue des dispositifs du système d'alarme nécessitant une tension stabilisée de 12 ou 24 V DC ( $\pm 15\%$ ).

En fonction du niveau de protection requis pour le système d'alarme sur le lieu d'installation, le rendement de l'unité d'alimentation et le courant de charge de la batterie doivent être réglés comme suit :

Modèle d'alimentation	Batterie / courant de charge	Courant de sortie [A] en fonction de l'application Bloc d'alimentation (selon EN50131-6)		
		Première année, deuxième année - autonomie en veille 12 h	* Grade 3 - autonomie en veille 30 h	** Grade 3 - autonomie en veille 60 h
HPSG3-12V3A-C-LCD	17Ah / 0,8 A	1,39 A	0,54 A	0,25 A
HPSG3-12V5A-C-LCD	17Ah / 0,8 A	1,39 A	0,54 A	0,25 A
HPSG3-12V5A-D-LCD	40Ah / 1,8 A	3,3 A	1,30 A	0,64 A
HPSG3-12V10A-E-LCD	65Ah / 2,6 A	5,4 A	2,1 A	1,0 A
HPSG3-24V2A-C-LCD	17Ah(x2) / 0,8 A	1,4 A	0,5 A	0,24 A
HPSG3-24V5A-D-LCD	40Ah(x2) / 1,8 A	3,3 A	1,3 A	0,63 A

\* si des défauts de la source primaire sont signalés au centre de réception des alarmes ARC (conformément au point 9.2 de la norme EN50131-6)

\*\* si les défauts de la source primaire ne sont pas signalés au centre de réception des alarmes ARC (conformément au point 9.2 de la norme EN50131-6)

DONNÉES TECHNIQUES	HPSG3-12V-LCD	HPSG3-24V-LCD
Type d'alimentation EN 50131-6	A, degré de protection 1 - 3, II classe environnementale	
Tension d'alimentation	~200 - 240 V	
Tension de sortie à 20°C	11 V-13,8 V DC - fonctionnement avec tampon 10 V-13,8 V DC - fonctionnement avec batterie	22 V-27,6 V DC - fonctionnement avec tampon 20 V-27,6 V DC - fonctionnement avec batterie
Consommation de courant de l'unité d'alimentation pendant le fonctionnement sur batterie	45 mA	55 mA
Coefficient de compensation de la température de la tension de la batterie	-18 mV/°C (-5°C -40°C)	-36 mV/°C (-5°C -40°C)
Indication d'une tension de batterie faible	U <sub>bat</sub> < 11,5 V, en fonctionnement sur batterie	U <sub>bat</sub> < 23 V, en fonctionnement sur batterie
Protection contre les surtensions OVP	U > 16 V $\pm$ 1 V, récupération automatique	U > 32 V $\pm$ 2 V, récupération automatique
Protection contre les courts-circuits SCP	Fusible en verre F <sub>(BAT)</sub> en cas de défaillance, remplacement de l'élément fusible nécessaire)	
Protection contre les surcharges OLP	105-150% de la puissance de l'alimentation, récupération automatique	
Protection du circuit de la batterie SCP et connexion en cas d'inversion de polarité	Fusible en verre F <sub>(BAT)</sub> en cas de défaillance, remplacement de l'élément fusible nécessaire)	
Protection contre les décharges profondes UVP	10 V +/- 0,3 V	20 V +/- 0,6 V
Résultats techniques : - EPS ; sortie indiquant une défaillance de l'alimentation en courant alternatif	- Type OC : 50 mA max. état normal : L (0 V) niveau, défaillance : niveau hi-Z, délai : 11 s.	
Résultats techniques : - APS ; sortie indiquant une défaillance de la batterie - PSU ; sortie indiquant une défaillance du PSU	- Type OC : 50 mA max. état normal : niveau L (0 V), défaillance : niveau hi-Z.	
Résultats techniques : - EXTi ; entrée de défaillance externe	Entrée fermée - pas d'indication Entrée ouverte - alarme	
Batterie de l'écran LCD	3V, lithium, CR2032	
Classe de protection EN 62368-1	I (premier)	
Degré de protection EN 60529	IP44	
Fermeture	Vis x 2 (à l'avant)	
Déclarations, garantie	CE, 3 ans à compter de la date de production	
Notes	Refroidissement par convection	

This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.