

CODE : **HPSG3** v.1.1/II

TYPE : **Blocs d'alimentation à découpage avec batterie de secours Grade 3**

EN



Caractéristiques :

- Conformité à la norme EN 50131-6:2017 dans les classes environnementales 1, 2, 3 et II
- Conformité à la norme EN60839-11-2:2015+AC:2015 et classe environnementale I
- tension d'alimentation ~200 - 240 V
- DC 13,8 V ou 27,6 V alimentation sans coupure
- alimentée par des batteries de 17 Ah à 65 Ah
- rendement élevé (jusqu'à 86 %)
- versions disponibles avec rendements actuels 13,8 V : 3 A, 5 A, 10 A
- 27,6 V : 2 A, 5 A
- faible tension d'ondulation
- système d'automatisation à microprocesseur
- mesure de la résistance du circuit de la batterie
- Charge automatique à compensation de température
- test automatique de la batterie
- contrôle de la tension de sortie
- contrôle de la continuité du circuit de la batterie
- contrôle de la tension de la batterie
- contrôle de la charge et de l'entretien de la batterie
- protection contre la décharge profonde de la batterie (UVP)
- protection contre la surcharge de la batterie
- protection de la sortie de la batterie contre les courts-circuits et les connexions inversées
- La fonction START permet de faire fonctionner le bloc d'alimentation à partir de la batterie
- indication optique
- sorties techniques de type OC (collecteur ouvert)
- entrée de défaillance collective EXT IN
- Sortie technique EPS indiquant une perte d'alimentation CA
- Sortie technique PSU indiquant une défaillance du bloc d'alimentation
- Sortie technique APS indiquant une défaillance de la batterie
- protections :
 - Protection contre les courts-circuits SCP
 - Protection contre les surcharges OLP
 - Protection contre les surtensions OVP
 - Protection contre les surtensions
 - Protection anti-sabotage : ouverture indésirable du boîtier - TAMPER
- refroidissement par convection
- garantie - 3 ans à compter de la date de fabrication
- équipement en option (AWZ642)

DESCRIPTION

Les alimentations tampons ont été conçues conformément aux exigences de la norme (I&HAS) EN50131-6:2017, classe environnementale 1-3 et II, et de la norme (KD) EN60839-11-2:2015+AC:2015, classe environnementale I. Les blocs d'alimentation sont destinés à alimenter sans interruption les dispositifs du système d'alarme nécessitant une tension stabilisée de 12 ou 24 VCC ($\pm 15\%$).

En fonction du niveau de protection requis pour le système d'alarme sur le lieu d'installation, l'efficacité du bloc d'alimentation et le courant de charge de la batterie doivent être réglés comme suit :

Modèle d'alimentation électrique	Batterie/courant de charge	Courant de sortie [A] en fonction de l'application PSU (selon EN50131-6)		
		Grade 1, 2 - temps de veille 12 h	* Grade 3 temps de veille 30 h	** Grade 3 temps de veille 60 h
HPSG3-12V3A-C	17 Ah / 0,8 A	1,39 A	0,54 A	0,25 A
HPSG3-12V5A-C	17 Ah / 0,8 A	1,39 A	0,54 A	0,25 A
HPSG3-12V5A-D	40 Ah / 1,8 A	3,3 A	1,30 A	0,64 A
HPSG3-12V10A-E	65 Ah / 2,6 A	5,4 A	2,1 A	1,0 A
HPSG3-24V2A-C	17 Ah (x2) / 0,8 A	1,4 A	0,5 A	0,24 A
HPSG3-24V5A-D	40 Ah (x2) / 1,8 A	3,3 A	1,3 A	0,63 A

* si les défaillances de la source primaire sont signalées au centre de réception d'alarme ARC (conformément à la norme 9.2 EN50131-6)

** si les défaillances de la source primaire ne sont pas signalées au centre de réception d'alarme ARC (conformément à la norme 9.2 EN50131-6)

Alimentations électriques série HPSG3

Blocs d'alimentation à découpage avec batterie de secours de classe 3

DONNÉES TECHNIQUES	HPSG3-12V	HPSG3-24V
Type d'alimentation EN 50131-6	A, degré de protection 1 – 3, classe environnementale II	
Tension d'alimentation	~200 – 240 V	
Tension de sortie (TA = 20 °C)	11 V-13,8 V CC – fonctionnement tampon 10 V-13,8 V CC – fonctionnement assisté par batterie	22 V-27,6 V CC – fonctionnement en tampon 20 V-27,6 V CC – fonctionnement assisté par batterie
Consommation électrique du bloc d'alimentation pendant le fonctionnement assisté par batterie	35 mA	45 mA
Coefficient de compensation de température de la tension de batterie	-18 mV/ °C (-5 °C à -40 °C)	-36 mV/ °C (-5 °C- 40 °C)
Indication de tension de batterie faible	Ubat < 11,5 V, pendant le fonctionnement sur batterie	Ubat < 23 V, pendant le fonctionnement sur batterie
Protection contre les surtensions OVP	U>16 V±1 V, récupération automatique	U>32 V±2 V, récupération automatique
Protection contre les courts-circuits SCP	Fusible en verre F _{BAT} (en cas de défaillance, remplacement de l'élément fusible nécessaire)	
Protection contre les surcharges OLP	105-150 % de puissance, récupération automatique	
Protection du circuit de batterie SCP et connexion à polarité inversée	Fusible en verre F _{BAT} (en cas de défaillance, remplacement de l'élément fusible requis)	
Protection contre les décharges profondes UVP	10 V +/- 0,3 V	20 V +/- 0,6 V
Sorties techniques : - EPS ; sortie indiquant une panne d'alimentation CA	- Type OC : 50 mA max. état normal : niveau L (0 V), défaillance : niveau hi-Z, temporisation : 11 s.	
Sorties techniques : - APS ; sortie indiquant une panne de batterie - PSU ; sortie indiquant une panne du bloc d'alimentation	- Type OC : 50 mA max. état normal : niveau L (0 V), défaillance : niveau hi-Z.	
Sorties techniques : - EXTi ; entrée de défaillance externe	Entrée fermée – aucune indication Entrée ouverte – alarme	
Classe de protection EN 62368-1	I (première)	
Indice de protection EN 60529	IP44	
Fermeture	Vis x 2 (à l'avant)	
Déclarations, garantie	CE, 3 ans à compter de la date de fabrication	
Remarques	Refroidissement par convection	

This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.