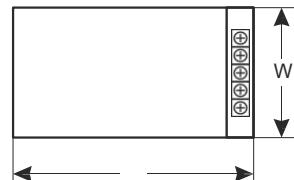


CODE : **PSB** v.1.0/II

EN

NOM : **Bloc d'alimentation à découpage avec tampon intégré**



Caractéristiques :

- Tension d'alimentation ~200 – 240 V
- Alimentation sans coupure 13,8 V CC ; 27,6 V ou 54 V
- Modèles disponibles :
 - 13,8 V : 2 A/3 A/5 A/7 A/10 A/15 A/20 A**
 - 27,6 V : 2 A/3 A/5 A/7 A/10 A**
 - 54 V : 3 A/5 A**
- rendement élevé (jusqu'à 90 %)
- courant de charge de la batterie sélectionnable par cavalier (modèles avec réglage du courant de charge)
- équipement en option : jeu d'indicateurs LED externes : PKAZ168, plaque de montage DIN1-4
- Indicateur optique à LED
- Contrôle de la charge et de l'entretien de la batterie
- protection contre la décharge profonde de la batterie (UVP)
- protection de la sortie de la batterie contre les courts-circuits et les connexions inversées
- protections :
 - Protection contre les courts-circuits SCP
 - Protection contre les surcharges OLP
 - Protection contre les surtensions OVP
 - Protection contre les surtensions
- Garantie – 2 ans à compter de la date de fabrication

DESCRIPTION

Les blocs d'alimentation à découpage PSB sont destinés à l'alimentation continue d'appareils nécessitant une tension stabilisée de 12, 24 ou 48 V CC ($\pm 15\%$).

PARAMÈTRES DES ALIMENTATIONS ÉLECTRIQUES :

| Nom de l'alimentation | Tension de sortie | Courant de sortie max. | Courant de charge | Dimensions L × I × H [+/ - 2 mm] |
|-----------------------|-------------------|------------------------|-------------------|----------------------------------|
| PSB-12V2A | 13,8 V | 2,5 A | 0,5 A | 110 × 78 × 36 |
| PSB-12V3A | 13,8 V | 3,5 A | 0,5 A | 110 × 78 × 36 |
| PSB-12V5A | 13,8 V | 5,5 A | 0,5 / 1 A | 129 × 98 × 40 |
| PSB-12V7A | 13,8 V | 7 A | 1 / 2 A | 159 × 98 × 42 |
| PSB-12V10A | 13,8 V | 10 A | 1 / 4 A | 199 × 110 × 50 |
| PSB-12V15A | 13,8 V | 15 A | 2 / 4 A | 214 × 114 × 50 |
| PSB-12V20A | 13,8 V | 20 A | 2 / 4 / 8 A | 237 × 168 × 54 |
| PSB-24V2A | 27,6 V | 2,2 A | 0,2 / 0,5 A | 129 × 98 × 40 |
| PSB-24V3A | 27,6 V | 3,5 A | 0,5 / 1 A | 159 × 98 × 42 |
| PSB-24V5A | 27,6 V | 5 A | 0,5 / 2 A | 199 × 110 × 50 |
| PSB-24V7A | 27,6 V | 7 A | 1 / 2 A | 214 × 114 × 50 |
| PSB-24V10A | 27,6 V | 10 A | 1 / 2 / 4 A | 237 × 168 × 54 |
| PSB-48V3A | 54 V | 3 A | 0,5 / 1 A | 199 × 110 × 50 |
| PSB-48V5A | 54 V | 5 A | 0,5 / 1 / 2 A | 237 × 168 × 54 |

Le courant total des récepteurs + le courant de charge de la batterie ne doivent pas dépasser le courant maximal de l'alimentation électrique.

Alimentations électriques série PSB

Bloc d'alimentation à découpage avec tampon intégré



| DONNÉES TECHNIQUES | PSB-12V | PSB-24V | PSB-48V |
|---|---|--|--|
| Alimentation électrique : | ~ 200 - 240 V ; 50/60 Hz | | |
| Tension de sortie : | 11 - 13,8 V – fonctionnement tampon 10 - 13,8 V – fonctionnement assisté par batterie fonctionnement | 22 - 27,6 V – fonctionnement tampon 20 - 27,6 V – fonctionnement assisté par batterie fonctionnement | 44 - 54 V – fonctionnement en tampon 40 - 54 V – fonctionnement assisté par batterie fonctionnement |
| Plage de réglage de la tension : | 13,5 – 14 V | 27 – 28,8 V | 53 – 56 V |
| Consommation électrique du bloc d'alimentation pendant le fonctionnement assisté par batterie : | 15 - 40 mA | 15 - 30 mA | 30 mA |
| Protection du circuit de la batterie SCP et connexion à polarité inversée : | – fusible polymère (réutilisable) ou : – Fusible F _{BAT} (en cas de défaillance, remplacement de l'élément fusible requis) | | |
| Protection contre les surcharges (OLP) : | 105-150 % de la puissance du bloc d'alimentation, récupération automatique | | |
| Protection contre les surtensions (OVP) : | >19 V (après fonctionnement, déconnecter le bloc d'alimentation pendant environ 1 minute) | >37 V (après fonctionnement, déconnecter le bloc d'alimentation pendant environ 1 minute) | >60 V (après fonctionnement, déconnecter le bloc d'alimentation pendant environ 1 minute) |
| Protection contre les décharges profondes de la batterie UVP : | U<9,5 V – déconnexion du circuit de la batterie | U<19 V – déconnexion du circuit de batterie | U<38 V – déconnexion du circuit de batterie |
| Indication optique : | LED verte – indique la présence d'une tension continue au niveau de l'alimentation | | |
| Sortie d'indication optique LED (destinée au kit d'indication optionnel PKAZ168) : | LED AC – présence d'une tension alternative LED CC – présence d'une tension continue à la sortie du bloc d'alimentation LED CHARGE – charge de la batterie | | |
| Conditions de fonctionnement : | Température : -10 °C à +40 °C Humidité relative 20 % à 90 %, sans condensation | | |
| Classe de protection EN 62368-1 : | I (première) | | |
| Indice de protection EN 60529 : | IP20 | | |
| Température de stockage : | -20 °C...+60 °C | | |
| Vibrations et ondes d'impulsion pendant le transport : | Selon PN-83/T-42106 | | |
| Équipement en option : | jeu d'indicateurs optiques à LED PKAZ168, plaques de montage DIN1-4 | | |
| Déclarations, garantie : | CE, 2 ans à compter de la date de fabrication | | |
| Remarques : | Refroidissement : convectionnel / forcé | | |

This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.