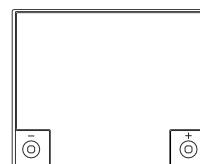
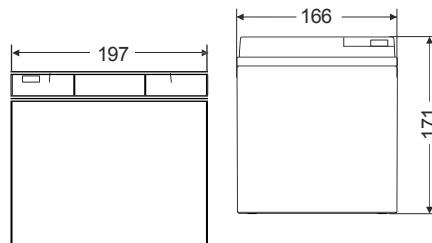


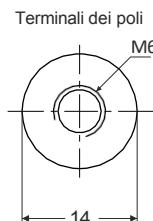
Batterie al piombo sigillate senza manutenzione della serie HPB

CODIC E: NOME: **HPB40-12** v.1.0/IV
Batteria HPB 40Ah/12V

IT



Dimensioni [mm]
Tolleranza: +/- 2 mm;



APPLICAZIONE:

Le batterie HPB sono batterie al piombo acido con regolazione a valvola che non richiedono manutenzione, con valvole di sicurezza unilaterali autoregolanti e ricombinazione interna del gas.

Le batterie sono realizzate con tecnologia AGM (Absorbent Glass Mat); l'elettrolita è trattenuto nel tappetino di vetro. La tecnologia utilizzata consente di installare le batterie in luoghi con ventilazione naturale (a gravità) e di ridurre al minimo la manutenzione.

Sono dedicati ai dispositivi che richiedono un'alimentazione di emergenza per un carico quando la fonte di alimentazione di ingresso o la rete elettrica si interrompe, come ad esempio:

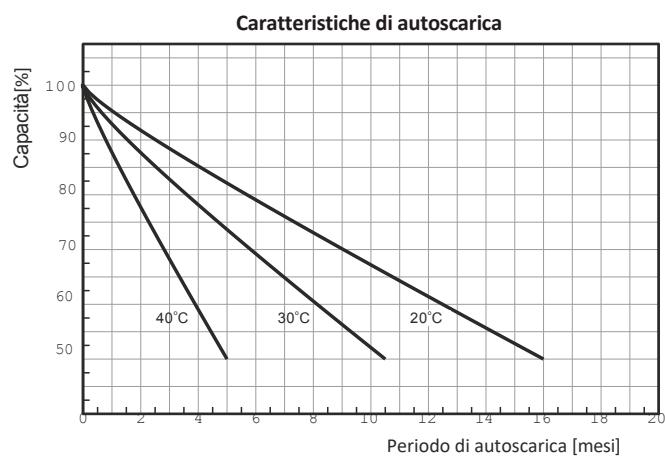
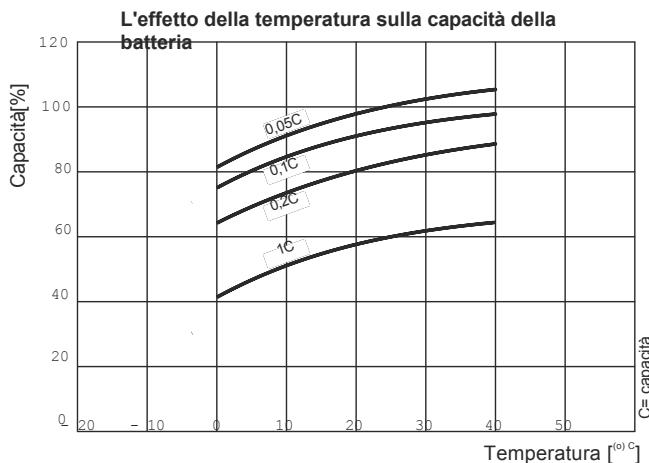
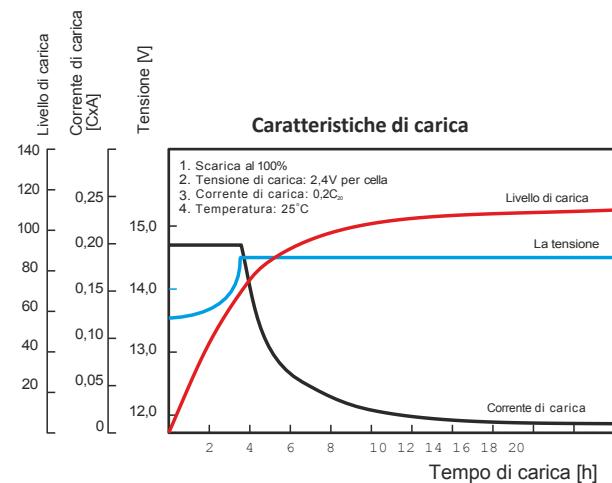
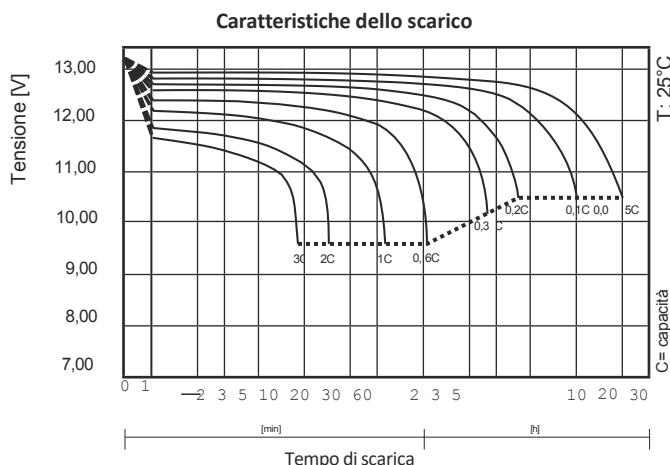
- ñ Alimentazione per sistemi di allarme antincendio: Serie EN54C
- ñ Alimentazione I&HAS: serie HPSG3
- ñ Sistemi di allarme vocale (VAS): DSOP24V ñ Sistemi di sicurezza (CCTV, I&HAS, ACC) ñ UPS
- ñ Sistemi di automazione

DATI TECNICI

Tensione nominale:	12V
Capacità nominale:	40Ah / C ₂₀ *
Durata prevista:	5 - 8 anni a 20°C
Resistenza interna:	≈ 8,5 mΩ
L'intervallo di temperatura di esercizio consentito:	
- durante la carica	-10°C - 40°C
- durante la scarica	-15°C - 50°C
- durante lo stoccaggio	-20°C - 40°C
La tensione di carica a 25°C:	
Funzionamento a tampone	13,5 - 13,8 V (-18mV/°C)
Funzionamento ciclico	14,4 - 14,9 V (-30mV/°C)
Corrente di carica:	
Massima consigliata	4 A 12 A
Terminali:	vedi disegno tecnico sopra
Corrente di scarica massima (5s):	400 A (5 sec.)
Peso netto/lordo:	12,40 / 12,60 [kg].
Dimensioni:	L=197, H=171, P=166 [mm, +/-2]
Garanzia:	1 anno
Note:	batteria senza manutenzione, realizzata con tecnologia AGM contiene piombo

* Capacità effettiva con 20 ore di scarica

Batterie al piombo sigillate senza manutenzione della serie HPB



INFORMAZIONI SUL TRASPORTO:

La batteria può essere spedita per via aerea, marittima o terrestre. Classificata come merce non pericolosa secondo: IATA/ICAO Special Provision A67, IMDG Special Provision 238, ADR (strada), RID (ferrovia) e 49 CFR Ch. 1 § 171-189.



This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.