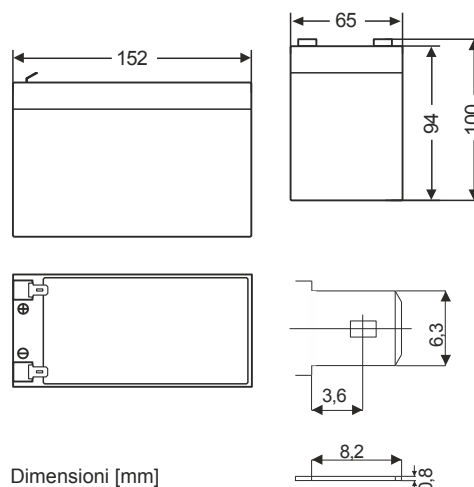


CODIC **HPB9-12** v.1.0/V  
E: **Batteria HPB da 9 Ah/12 V**  
NOME:



Dimensioni [mm]  
Tolleranza: +/- 2 mm;

## APPLICAZIONE:

Le batterie HPB sono batterie al piombo-acido regolate da valvola che non richiedono manutenzione, dotate di valvole di sicurezza autoregolanti su un lato e ricombinazione interna dei gas.

Le batterie sono realizzate con tecnologia AGM (Absorbent Glass Mat); l'elettrolita è trattenuto nel tappetino di vetro. La tecnologia utilizzata consente di installare le batterie in luoghi con ventilazione naturale (per gravità) e riduce al minimo la manutenzione.

Sono dedicati ai dispositivi che richiedono alimentazione di emergenza a un carico in caso di interruzione dell'alimentazione in ingresso o della rete elettrica, quali:

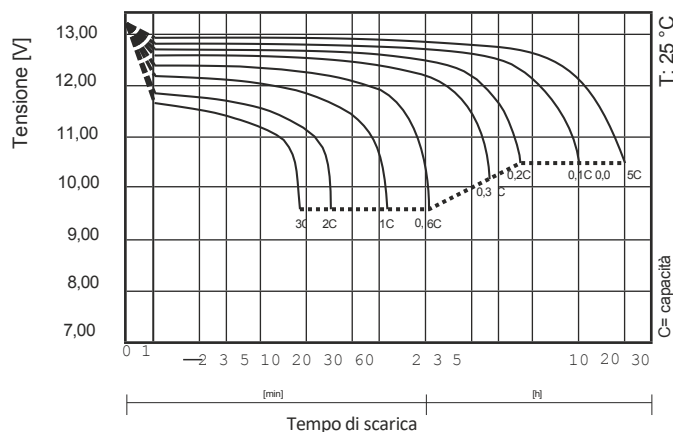
- ñ Alimentazione per sistemi di allarme antincendio: serie EN54C
- ñ Alimentazione I&HAS: serie HPSG3
- ñ Sistemi di sicurezza (CCTV, I&HAS, ACC)
- ñ UPS
- ñ Sistemi di automazione

## DATI TECNICI

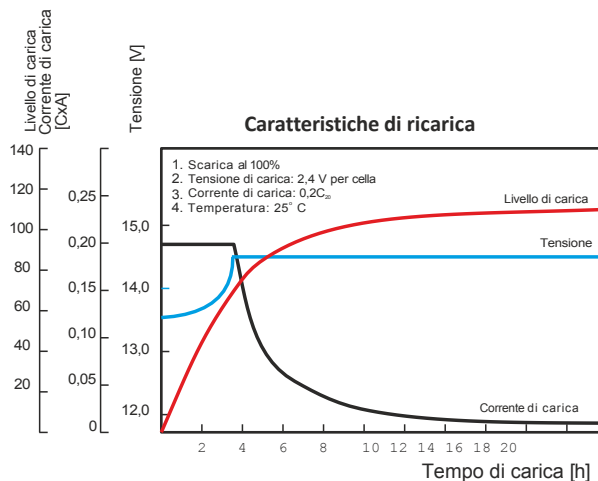
<b>Tensione nominale:</b>	12V
<b>Capacità nominale:</b>	9 Ah / C <sub>20</sub> *
<b>Durata prevista:</b>	5 – 8 anni a 20 °C
<b>Resistenza interna:</b>	≈ 20 mΩ
<b>Intervallo di temperatura di esercizio consentito:</b>	
- durante la carica	-10 °C – 40 °C
- durante la scarica	-15 °C – 50 °C
- durante lo stoccaggio	-20 °C – 40 °C
<b>Tensione di carica a 25 °C:</b>	
Funzionamento buffer	13,5 – 13,8 V (-18 mV/°C)
Funzionamento ciclico	14,4 – 14,9 V (-30 mV/°C)
<b>Corrente di carica:</b>	
massimo	0,9 A
consigliato	2,7 A
<b>Terminali:</b>	vedere disegno tecnico sopra
<b>Corrente massima di scarica (5 s):</b>	135 A (5 sec.)
<b>Peso netto/lordo:</b>	2,35 / 2,42 [kg]
<b>Dimensioni:</b>	L=152, A=100, P=65 [mm, +/-2]
<b>Garanzia:</b>	1 anno
<b>Note:</b>	batteria esente da manutenzione, realizzata con tecnologia AGM contenente piombo

\* la capacità effettiva con scarica di 20 ore

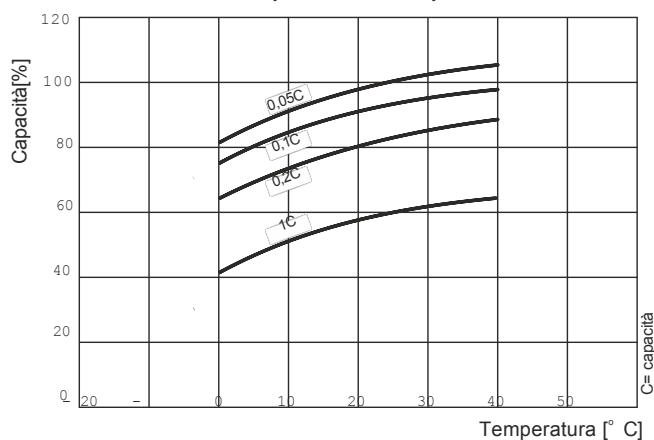
Caratteristiche di scarico



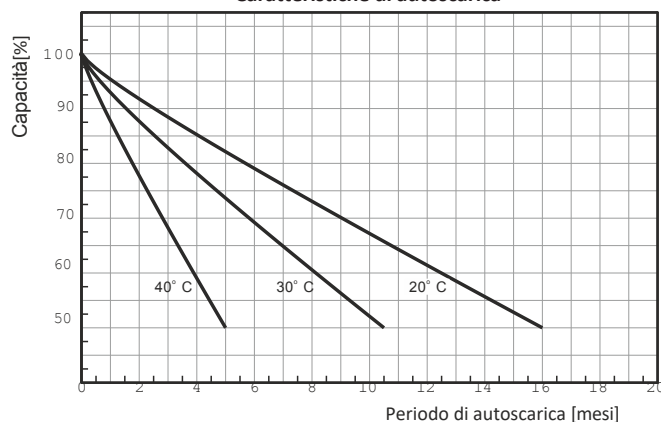
Caratteristiche di ricarica



Effetto della temperatura sulla capacità della batteria



Caratteristiche di autoscarica



## INFORMAZIONI SUL TRASPORTO:

La batteria può essere spedita per via aerea, marittima o terrestre. Classificata come merce non pericolosa secondo: IATA/ICAO Special Provision A67, IMDG Special Provision 238, ADR (strada), RID (ferrovia) e 49 CFR Ch. 1 § 171-189.



This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.