

CODIC

HPSG3 v.1.2/III

IT

E:

TIPO:

Alimentatori switching con batteria di backup Grado 3



Caratteristiche:

- conformità alla norma EN 50131-6:2017 nei gradi 1, 2, 3 e nella classe ambientale II
- conformità alla norma EN60839-11-2:2015+AC:2015 e classe ambientale I
- tensione di alimentazione ~200 - 240 V
- gruppo di continuità DC 13,8 V o 27,6 V
- alimentato da batterie da 17Ah - 65Ah
- alta efficienza (fino all'86%)
- versioni disponibili con efficienze di corrente
13,8V: 3A, 5A, 10A
27,6V: 2A, 5A
- bassa tensione di ondulazione
- sistema di automazione a microprocessore
- misura della resistenza del circuito della batteria
- carica automatica a temperatura compensata
- test automatico della batteria
- controllo della tensione di uscita
- controllo della continuità del circuito della batteria
- controllo della tensione della batteria
- controllo della carica e della manutenzione della batteria
- protezione della batteria da scarica profonda (UVP)
- protezione da sovraccarico della batteria
- protezione dell'uscita della batteria contro il cortocircuito e la connessione inversa
- funzione START che consente il funzionamento dell'alimentatore a batteria
- indicazione ottica
- uscite tecniche di tipo OC (open collector)
- ingresso per guasto collettivo EXT IN
- Uscita tecnica EPS che indica la perdita di alimentazione CA
- Uscita tecnica PSU che indica il guasto dell'alimentatore
- Uscita tecnica APS che indica il guasto della batteria
- protezioni:
 - SCP protezione da cortocircuito
 - OLP protezione da sovraccarico
 - OVP protezione da sovratensione
 - protezione contro le sovratensioni
 - protezione antisabotaggio: apertura involucri indesiderata - TAMPER
- raffreddamento a convezione
- garanzia - 3 anni
- equipaggiamento opzionale (AWZ642)

DESCRIZIONE

Gli alimentatori tampone sono stati progettati in conformità ai requisiti delle norme (I&HAS) EN50131-6:2017 grado 1-3 e classe ambientale II e (KD) EN60839-11-2:2015+AC:2015 e classe ambientale I. Gli alimentatori sono destinati all'alimentazione ininterrotta dei dispositivi del sistema di allarme che richiedono una tensione stabilizzata di 12 o 24 V CC ($\pm 15\%$).

A seconda del livello di protezione richiesto per il sistema di allarme nel luogo di installazione, l'efficienza dell'alimentatore e la corrente di carica della batteria devono essere impostate come segue:

Modello di alimentatore	Corrente di carica della batteria	Corrente di uscita [A] a seconda dell'applicazione PSU (secondo EN50131-6)		
		Grado 1, 2 - tempo di standby 12 ore	* Grado 3 tempo di standby 30 h	** Grado 3 tempo di standby 60 h
HPSG3-12V3A-C	17Ah / 0,8 A	1,39 A	0,54 A	0,25 A
HPSG3-12V5A-C	17Ah / 0,8 A	1,39 A	0,54 A	0,25 A
HPSG3-12V5A-D	40Ah / 1,8 A	3,3 A	1,30 A	0,64 A
HPSG3-12V10A-E	65Ah / 2,6 A	5,4 A	2,1 A	1,0 A
HPSG3-24V2A-C	17Ah(x2) / 0,8 A	1,4 A	0,5 A	0,24 A
HPSG3-24V5A-D	40Ah(x2) / 1,8 A	3,3 A	1,3 A	0,63 A

* se i guasti della sorgente primaria sono segnalati al centro di ricezione degli allarmi ARC (in conformità con 9.2 EN50131-6)

** se i guasti della sorgente primaria non vengono segnalati al centro di ricezione allarmi ARC (in conformità con il punto 9.2 EN50131-6)

DATI TECNICI	HPSG3-12V	HPSG3-24V
Tipo di alimentazione EN 50131-6	A, grado di protezione 1 - 3, classe ambientale II	
Tensione di alimentazione	~200 - 240 V	
Tensione di uscita (TA= 20°C)	11 V - 13,65 V CC - funzionamento a tampone 10 V - 13,65 V CC - funzionamento a batteria	22 V - 27,3 V CC - funzionamento a tampone 20 V - 27,3 V CC - funzionamento a batteria
Assorbimento di corrente da parte dell'alimentatore durante il funzionamento a batteria	35 mA	45 mA
Coefficiente di compensazione termica della tensione della batteria	-18 mV/ °C (-5°C - 65°C)	-36 mV/ °C (-5°C - 65°C)
Indicazione di bassa tensione della batteria	Ubat < 11,5 V, durante il funzionamento a batteria	Ubat < 23 V, durante il funzionamento a batteria
Protezione da sovratensione OVP	U>16 V±1 V, recupero automatico	U>32 V±2 V, recupero automatico
Protezione da cortocircuito SCP	Fusibile in vetro F _(BAT) (in caso di guasto, è necessaria la sostituzione dell'elemento fusibile)	
Protezione da sovraccarico OLP	105-150% di potenza, recupero automatico	
Protezione del circuito della batteria SCP e collegamento a polarità invertita	Fusibile in vetro F _(BAT) (in caso di guasto, è necessaria la sostituzione dell'elemento fusibile)	
Protezione contro le scariche profonde UVP	10 V +/- 0,3 V	20 V +/- 0,6 V
Uscite tecniche: - EPS; uscita che indica l'interruzione dell'alimentazione CA	- Tipo OC: 50 mA max. stato normale: Livello L (0 V), guasto: livello hi-Z, ritardo: 11 s.	
Uscite tecniche: - APS; uscita che indica il guasto della batteria - PSU; uscita che indica il guasto dell'alimentatore	- Tipo OC: 50 mA max. stato normale: Livello L (0 V), guasto: livello hi-Z.	
Uscite tecniche: - EXTi; ingresso di guasto esterno	Ingresso chiuso - nessuna indicazione Ingresso aperto - allarme	
Classe di protezione EN 62368-1	I (prima)	
Grado di protezione EN 60529	IP44	
Chiusura	Vite x 2 (sul lato anteriore)	
Dichiarazioni, garanzia	CE, 3 anni	
Note	Raffreddamento convettivo	

This document has been automatically translated. The translation may contain errors or inaccuracies. In case of doubt, please refer to the original version of document or contact us.